



- controllo Siemens 828 D con Shopmill
- corse ampie e capacità di carico elevate
- sistemi di misurazione Renishaw
- azionamenti potenti con cambio ZF
- vasta dotazione di serie

La tavola di piazzamento mobile ed il portale fisso consentono la lavorazione di pezzi grandi e pesanti

Portale

- L'ampia area di lavorazione e le lunghe corse necessitano di un portale molto stabile e soluzioni adatte per il sistema di guide, in grado di soddisfare le esigenze più particolari
- Una combinazione di guide lineari e guide piane, oltre ad assicurare una maggiore durata, offre velocità di lavorazione più elevate con una stabilità straordinaria
- Viti a ricircolo di sfere di alta qualità e motori collaudati di marca Siemens forniscono avanzamento dinamico ed avanzamento rapido su tutti gli assi

Mandrino principale

- Azionamenti potenti ed il cambio a contralbero ZF consentono di lavorare con un'ampia gamma di velocità con riserve di coppia anche in caso di asportazioni pesanti

Cambiautensili

- Il robusto cambiautensili a 24 posizioni con pinza di prelievo doppia garantisce flessibilità e tempi di cambio brevi nella quotidianità lavorativa

Controllo

- Il controllo Siemens 828 D Basic convince grazie alla programmazione intuitiva e di facile apprendimento
- Con l'opzione software Siemens Shopmill, inclusa nella dotazione di serie, è possibile realizzare anche profili e pezzi complessi senza fatica

Dotazione

- L'area di lavoro è ottimamente accessibile tramite ampie porte scorrevoli montate sulla carenatura della macchina, che facilitano anche le operazioni d'attrezzamento



I modelli Portalo C 2519/3019/3022 sono dotati di un braccio quadro resistente alle torsioni

- Le sonde Renishaw per la misurazione di utensili e pezzi incrementano notevolmente l'efficienza della macchina - maggiore flessibilità - tempi morti brevi - nessun errore d'impostazione manuale - minori scarti
- Il potente sistema di refrigerazione ed il convogliatore di trucioli incluso nella dotazione standard garantiscono un'ottima rimozione dei trucioli
- Un sistema automatico di lubrificazione centralizzata semplifica la manutenzione della macchina

Dotazione standard:

controllo Siemens 828 D Basic, Opzione software Shopmill per Sinumerik 828D, cambiautensili a 24 posizioni, sist. di raffredd. olio mandrino, volantino elettronico, convogliatore di trucioli a spirale, Sonda ottica di misurazione pezzo Renishaw OMP 60, Sonda di presetting utensile Renishaw TS27R, lampada a LED, Pistola refrigerante, pistola ad aria compressa, circuito di raffreddamento, lubrificazione centralizzata automatica, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Specifiche tecniche Portalo C CNC		2014	2519	3019	3022	4022
Area utile di lavoro						
Dimensioni tavola	mm	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Capacità max. di carico sulla tavola	kg	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Distanza naso mandrino - superficie tavola	mm	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Distanza tra le colonne	mm	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
Corsa						
Corsa asse X	mm	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Corsa asse Y	mm	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Corsa asse Z	mm	800	900	900	1.000	1.000
Mandrino principale						
Velocità mandrino	1/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Attacco mandrino		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Diametro mandrino	mm	190	190	190	190	190
Avanzamento rapido						
Avanzamento rapido asse X	m/min	12	12	12	12	12
Avanzamento rapido asse Y	m/min	12	12	12	12	12
Avanzamento rapido asse Z	m/min	10	10	10	10	10
Avanzamento						
Avanzamento di lavoro	mm/min	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Portautensili						
Posizioni utensili	pz	24	24	24	24	24
Precisioni						
Precisione di posizionamento	mm	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Ripetibilità	mm	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
Potenza azionamento						
Potenza motore azionamento principale	kW	22	22	22	22	22
Dimensioni e peso						
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Peso	kg	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
Nr. part.		170141	170142	170143	170144	170145