



- Commande Siemens 828 D avec Shopmill
- Grandes courses d'usinage et poids de pièce élevés
- Systèmes de mesure Renishaw
- Puissance d'entraînement élevée avec transmission ZF
- Nombreux accessoires standards

La table de serrage mobile et le portique fixe permettent l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions

Portique

- La grande plage d'usinage et les longs déplacements nécessitent un portique particulièrement stable avec des solutions de guidage répondant à des exigences élevées
- Une combinaison de guidages linéaires et plats offre non seulement une durée de vie importante, mais aussi des vitesses d'usinage plus élevées avec une stabilité à toute épreuve
- Des vis à billes précises et les servomoteurs Siemens éprouvés assurent l'avance dynamique et le déplacement rapide au niveau de tous les axes

Broche principale

- La puissance d'entraînement élevée et le pignon de transmission ZF permettent une large bande de vitesse avec des réserves de couples pour l'enlèvement de copeaux intensif

Changeur d'outils

- Le changeur d'outils robuste avec 24 emplacements et double bras préhenseur assure flexibilité et courts temps de changement dans la production quotidienne

Commande

- Le Siemens 828 D Basic convainc par sa programmation intuitive et facile à apprendre, ainsi que par l'excellence de son assistance et service
- Avec l'option logicielle Siemens Shopmill de série, même les contours et les pièces les plus compliqués peuvent être fabriqués sans effort

Équipement

- La zone de travail est facilement accessible par de grandes portes coulissantes dans le carter de la machine et permet un équipement aisé



Les modèles Portalo C 2519/ 3019/ 3022 sont conçus avec une flèche carrée résistante à la torsion

- Les systèmes de mesure Renishaw pour le contrôle des outils et des pièces améliorent considérablement l'efficacité de la machine - plus de flexibilité - moins de temps d'arrêt - pas d'erreurs de réglage manuel - moins de rebuts
- Le circuit de refroidissement efficace et le système de série de transport des copeaux assurent une bonne évacuation des copeaux
- Un graissage centralisé automatique facilite l'entretien de la machine

Accessoires standard:

commande Siemens 828 D Basic, Option logiciel le Shopmill pr Sinumerik 828D, changeur d'outils à 24 stations, refroidissement de broche, manuel d'utilisation, convoyeur à copeaux, Mesure de pièce Renishaw OMP 60, Système mesure d'outils Renishaw TS27R, lampe de travail LED, Pistolet de réfrigérant, pistolet air comprimé, dispositif de refroidissement, graissage centralisé automatique, outillage de service, manuel d'utilisation

Caractéristiques techn. Portalo C CNC		2014	2519	3019	3022	4022
Zone de travail						
Dimensions table	mm	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Charge (max.)	kg	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Distance broche - table	mm	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Distance entre montants	mm	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
Courses						
Coursaxe X	mm	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Course d'usinage axe Y	mm	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Course d'usinage axe Z	mm	800	900	900	1.000	1.000
Broche principale						
Vitesse de broche	1/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Nez de broche		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Diamètre broche	mm	190	190	190	190	190
Avances rapides						
Avance rapide axe X	m/min	12	12	12	12	12
Avance rapide axe Y	m/min	12	12	12	12	12
Déplacement rapide axe Z	m/min	10	10	10	10	10
Avances						
Avance de travail	mm/min	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Porte-outils						
Nombre d'outils	Pièce	24	24	24	24	24
Précisions						
Précision de placement	mm	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Répétabilité	mm	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
Puissance d'entraînement						
Puissance moteur principal	kW	22	22	22	22	22
Dimensions et poids						
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Poids	kg	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
Nr. art.		170141	170142	170143	170144	170145