



- Control Siemens 828 D con Shopmill
- Grandes recorridos y elevados pesos de las piezas
- Sistemas de medición Renishaw
- Alta potencia de accionamiento con engranajes ZF
- Amplio equipamiento de serie

La mesa de preparación móvil y una grúa fija permiten el mecanizado de piezas grandes y pesadas

Grúa

- El área de maquinado grande y las distancias de recorridos largas requieren una grúa rígida con soluciones de guía para los requisitos más exigentes
- Una combinación de guías lineales y guías modulares asegura una larga vida útil y mayores velocidades de maquinado y rigidez inalterables
- Los tornillos esféricos precargados de alta calidad y servomotores Siemens comprobados proporcionan una alimentación dinámica y una alimentación rápida en todos los ejes

Husillo principal

- La alta potencia de accionamiento y los engranajes auxiliares de la marca ZF garantizan una amplia gama de velocidades con abundantes reservas de par para el mecanizado pesado

Cambiador de herramientas

- El robusto cambiador de herramientas de 24 estaciones cuenta con una pinza de doble brazo para una máxima flexibilidad y un rápido cambio de herramientas durante la producción

Control

- Siemens 828 D Basic ofrece características de programación intuitivas y fáciles de aprender y viene con un soporte técnico y servicio excelentes
- El software Shopmill de Siemens está incluido en el equipamiento estándar. Con este software se pueden producir con facilidad incluso los contornos y las piezas de trabajo más complejas.

Equipos

- El espacio de trabajo presenta puertas corredizas grandes en la carcasa de la máquina para mayor accesibilidad y fácil fabricación de herramientas



Los modelos Portalo C 2519/ 3019/ 3022 cuentan con un brazo cuadrado rígido a la torsión

- Los sistemas de medición Renishaw para el calibrado y la medición de la herramienta y la pieza de trabajo aumentan significativamente la eficiencia de la máquina al proporcionar más flexibilidad, acortar los tiempos de inactividad, eliminar los errores de introducción manual y reducir los residuos
- Un potente sistema de enfriamiento combinado con la transportadora de lascas asegura un excelente desecho de lascas
- Un sistema de lubricación central automático simplifica el mantenimiento

Equipo Estándar:

control Siemens 828 D Basic, Opción de Software Shopmill para Sinumerik 828D, cambiador de herramientas de 24 estaciones, enfriador de husillo por aceite, rueda manual electrónica, transportador de lascas en espiral, Sistema de medición de pieza de trabajo Renishaw OMP 60, Sistema de medición de herramientas Renishaw TS27R, lámpara de trabajo LED, Pistola enfriadora, pistola de aire comprimido, sistema de enfriamiento, lubricación central automática, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Especificaciones Portalo C CNC

		2014	2519	3019	3022	4022
Área de trabajo						
Dimensiones de la mesa	mm	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Dist. de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Distancia de columna	mm	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
Recorridos						
Recorrido del eje X	mm	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Recorrido del eje Y	mm	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Recorrido del eje Z	mm	800	900	900	1.000	1.000
Cabezal						
Velocidad del husillo	1/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Montaje de husillo		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Diámetro del husillo	mm	190	190	190	190	190
Alimentación rápida						
Alimentación rápida de eje X	m/min	12	12	12	12	12
Alimentación rápida de eje Y	m/min	12	12	12	12	12
Alimentación rápida de eje Z	m/min	10	10	10	10	10
Alimentación						
Alimentación del trabajo	mm/min	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Cabezal de la herramienta						
Cantidad de estaciones de herramientas	pieza	24	24	24	24	24
Precisión						
Precisión de posicionamiento	mm	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Repetibilidad	mm	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
Capacidad de accionamiento						
Clasific. del motor de accionamiento principal	kW	22	22	22	22	22
Medidas y pesos						
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Peso	kg	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
Nº de pieza		170141	170142	170143	170144	170145