



- Řídicí jednotka Siemens 828 D se systémem Shopmill
- dlouhé dráhy pojezdu a vysoká hmotnost obrobku
- Měřicí systémy Renishaw
- vysoký hnací výkon s převodem ZF
- bohaté standardní příslušenství

Pojízdný upínací stůl a pevný portál umožňují obrábění velkých a zvláště těžkých obrobků

Portál

- Velká obráběcí oblast a dlouhé dráhy pojezdu vyžadují obzvláště stabilní portál s vedeními, které odpovídají vysokým nárokům
- Kombinace lineárních a plochých vedení nabízí vedle vysoké životnosti také vyšší rychlosti obrábění při vynikající stabilitě
- Vysoce kvalitní kuličkové šrouby a osvědčené servomotory Siemens zajišťují dynamický posuv i rychloposuv ve všech osách

Hlavní vřeteno

- Vysoký hnací výkon a předlohová převodovka ZF poskytují široký rozsah otáček a rezervy při těžkém třískovém obrábění

Měnič nástrojů

- Robustní měnič nástrojů s 24 stanicemi a dvouramenným úchopem se postará o flexibilitu a krátké doby výměny v každodenním výrobním procesu

Řízení

- Siemens 828 D Basic přesvědčí intuitivním, rychle osvojitelným programováním, vynikající podporou a servisem
- Se standardním softwarem Siemens Shopmill lze bez námahy vyrábět i velmi složité kontury a obrobky

Vybavení

- Pracovní prostor je dobře přístupný přes velké posuvné dveře v krytu stroje a zaručuje nejjednodušší přípravu stroje



Modely Portalo C 2519/ 3019/ 3022 jsou navrženy s torzně tuhým čtvercovým výložníkem

- Měřicí systémy Renishaw pro měření nástrojů a obrobků výrazně zvyšují efektivitu stroje - větší flexibilita - kratší prostoje - žádné chyby při ručním nastavování - méně zmetků
- Výkonný chladicí systém a sériový systém přepravy třísek se postarají o dobrý odvod třísek
- Údržbu stroje usnadňuje automatické centrální mazání

Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828 D Basic, Shopmill výběr softwaru pro Sinumerik 828D, výměník na 24 nástrojů, olejové chlazení vřetena, elektrické ruční kolečko, dopravník k odvádění třísek, Zaměření obrobku Renishaw OMP 60, Systém zaměření nástroje Renishaw TS27R, pracovní svítidla LED, Pistole na chladicí kapalinu, pistole stlačeného vzduchu, systém chlazení chladicí kapalinou, automatické centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod

Specifikace Portalo C CNC

		2014	2519	3019	3022	4022
Pracovní prostor						
Rozměry stolu	mm	2.000x1.200	2.500x1.500	3.000x1.500	3.000x1.800	3.000x1.800
Zatížitelnost stolu (max.)	kg	4.000	7.000	9.000	10.000	10.000
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	150 - 950	150 - 1.050	150 - 1.050	200 - 1.200	200 - 1.200
Vzdálenost sloupů	mm	1.400	1.900	1.900	2.200	2.200
Dráha pojezdu						
Dráha pojezdu - osa X	mm	2.100	2.600	3.100	3.200	4.200
Dráha pojezdu - osa Y	mm	1.400	1.900	1.900	2.500	2.500
Dráha pojezdu - osa Z	mm	800	900	900	1.000	1.000
Hlavní vřeteno						
Otáčky vřetena	1/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Upnutí vřetena		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Průměr vřetena	mm	190	190	190	190	190
Rychlý chod						
Rychloposuv osy X	m/min	12	12	12	12	12
Rychloposuv osy Y	m/min	12	12	12	12	12
Rychloposuv osy Z	m/min	10	10	10	10	10
Posuv						
Pracovní posuv	mm/min	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Nosič nástrojů						
Počet nástrojových míst	ks	24	24	24	24	24
Přesnosti						
Přesnost nastavování polohy	mm	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300	0,005/300
Opakovaná přesnost	mm	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000	0,005/1000
Výkony pohonů						
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	22	22	22	22	22
Míry a váhy						
Rozměry	m	6,3x4,15x4,45	7,5x4,3x4,8	8,5x4,3x4,8	8x5,1x4,9	10x5,1x4,9
Hmotnost	kg	16.000	20.000	22.000	30.000	34.000
Part No.		170141	170142	170143	170144	170145