



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- Большой набор стандартных комплектующих
- Автоматическая подача пиноли
- Большой диапазон перемещения с подачей стола TV 1000
- Многофункциональное УЦИ

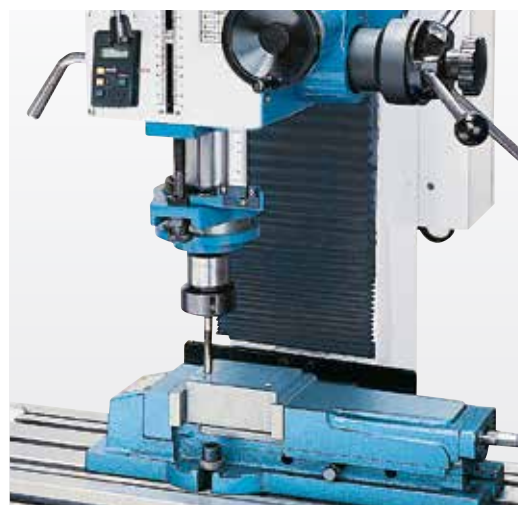
Mark Super S • SV

- фрезерная головка с электроприводом вертикальной подачи и кривошипной рукояткой для точного позиционирования
- маховик для точной подачи пиноли
- цифровой индикатор положения пиноли по глубине
- резьбонарезное устройство с регулируемым реверсом для нарезания резьбы
- закаленные шестерни в коробке передач и валки обуславливают тихий ход и долгий срок службы
- стандартное оснащение стабильным основанием с отделением для хранения
- бесступенчатое регулирование привода подачи по оси X в стандартной комплектации



Головка может поворачиваться на $\pm 45^\circ$

- **Мощность и бесступенчатая регулировка скорости расширяют диапазон применения**
- 2 ступени коробки скоростей и стабильная система регулирования частоты гарантируют достижения высокого крутящего момента для интенсивной обработки
- выбранная частота вращения шпинделя выводится на панели управления



Нарезание резьбы метчиком

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, автоматическая подача пиноли, подставка, подача стола TV 1000, сверлильный патрон 13 мм, вставные оправки, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Набор зажимных инструментов De Luxe 14/M12	105295
• Крепежный хвостовик МК 4	108641
• Электронный кронциркуль	129055

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Технические данные

		Mark Super S	Mark Super SV
Рабочая зона			
Размеры стола	мм	800x240	800x240
Диаметр растачивания, сталь	мм	32	25
Ширина направляющих	мм	190	120
Фрезерование концевой фрезой	мм	32	25
Вертик. подача головки	мм	350	380
Т-пазы стола, количество	шт.	3	3
Т-образн. пазы раб. стола (ширина x расст.)	мм	14x80	14x80
Технологический ход			
Технологич. ход, ось X, вручную / автом.	мм	560 / 480	560 / 480
Технологический ход, ось Y	мм	190	190
Вертик. фрезерная головка			
Конус шпинделя		МК 4	МК 4
Ход пиноли	мм	120	120
Диаметр пиноли	мм	75	75
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	460	450
Вылет	мм	258	258
Диапазон поворота головки		$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Скорость	об/мин	(12) 75-3200	(2) 75-438 / 438-2500
Мощность			
Мощность двигателя гл. привода	кВт	1,5 / 1,1	1,5
Размеры и масса			
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,25x0,95x2,16	1,24x0,93x2,1
Масса	кг	380	480
Артикул		301498	301490