

Mark Super S • SV

Confort sporit pentru operatii de frezare si gaurire



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



- Dotare standard completă
- Avans automat pinolă
- Distanțe mari de deplasare cu avans masă TV 1000
- Afișaj de poziție cu multe funcții

Mark Super S • SV

- Capul de lucru poate fi deplasat motorizat în înălțime, și poate fi poziționat cu exactitate cu roata de mână
- Roata de mână pentru reglajul fin al pinolei
- Indicator de adâncime digital pentru cursa pinolei
- Dispozitiv de găurire, filetare- cu inversare de rotație reglabilă
- Angrenaje cu roți dințate, calite și arbori pentru o funcționare silențioasă și de lungă durată
- Batiul rigid, stabil, cu spațiu de depozitare standard, este inclus în livrare
- Dispozitiv de avans standard, pe axa-X, cu reglare fără trepte



Cap rabatabil pana la 45°

- **Mark Super SV - putere mare si un sistem de reglare, fara trepte a turatiei, produce un moment de rotatie mare, pe toata gama de viteza, pentru multiple aplicatii**
- Transmisia cu doua trepte de viteza si tehnica performanta de reglare a frecventei, produce pe intreaga gama de viteza un cuplu mare, pentru prelucrari care necesita puteri mari
- Turatia selectata pentru ax este afisata direct pe panoul de comanda



Filetare

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, avans automat al pinolei, suport metalic pentru strung, avans masa TV 1000, mandrina 13 mm, coada pentru mandrina, manual de operare

Optiuni

Cod art.

• Set bride si suruburi T De Luxe 14/ M12	105295
• Portscula MK4 pentru cap alezare	108641
• Detector de muchii electronic	129055

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

Date tehnice

		Mark Super S	Mark Super SV
Domeniul de lucru			
Dimensiunile mesei	mm	800x240	800x240
Capacitate de gaurire in otel	mm	32	25
Latimea ghidajului	mm	190	120
Frezare capat	mm	32	25
Inaltimea de ridicare a capului	mm	350	380
Canale masa , numărul	Nr	3	3
Canale-T , masa (latime x distanta)	mm	14x80	14x80
Curse			
Cursa pe axa-X, manual / autom.	mm	560 / 480	560 / 480
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	190	190
Cap de frezare vertical			
Sistem prindere scule		MK 4	MK 4
Cursa pinolei	mm	120	120
Diametrul pinolei	mm	75	75
Distanta varful axului principal - masa	mm	460	450
Degajare	mm	258	258
Interval de pivotare pentru cap		± 45°	± 45°
Vitezele	1/min	(12) 75-3200	(2) 75-438 / 438-2500
Puterea de antrenare			
Puterea motorului principal de antrenare	kW	1,5 / 1,1	1,5
Dimensiuni si greutate			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,25x0,95x2,16	1,24x0,93x2,1
Greutatea	kg	380	480
Cod art.		301498	301490