

Mark Super S • SV

Kompaktowa i potężna maszyna o wielostronnym zastosowaniu zapewniająca większy komfort obsługi



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



- bogate wyposażenie seryjne
- automatyczny skok pinoli
- duże drogi posuwu z posuwem stołu TV 1000
- wskazanie pozycji z wieloma funkcjami

Mark Super S • SV

- głowica frezowa przesuwana jest na wysokości za pomocą silnika i istnieje możliwość jej precyzyjnego wypozyjonowania za pomocą ręcznej korby
- pokrętko dla precyzyjnego dosuwu tulei wrzecionowej
- cyfrowy wskaźnik głębokości dla skoku tulei wrzecionowej
- gwintownik - regulowana zmiana kierunku obrotu gwintowania
- hartowane koła zębate przekładni oraz wałki zapewniają cichą pracę i trwałość
- stabilna dolna część korpusu z dodatkową przestrzenią w standardzie
- bezstopniowo regulowany napęd posuwu w osi X w standardzie



Głowica przechyłana o $\pm 45^\circ$

- **Dodatkowa moc oraz bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej poszerzają zakres zastosowań**
- 2 biegi przekładniowe i wysokiej jakości technologia regulacji częstotliwości zapewniają wysoki moment obrotowy podczas obróbki skrawaniem w pełnym zakresie prędkości obrotowej
- wybrana prędkość obrotowa wrzeczona wyświetlana jest za pomocą wyświetlacza bezpośrednio na panelu sterowania



Wiercenie gwintów

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, automatyczny wysuw tulei wrzeczona, podstawa, posuw stołu TV 1000, uchwyt wiertarski 13 mm, nakładki uchwytu narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Narzędzia mocujące De Luxe 14/ M12	105295
• Trzonek mocujący MT 4	108641
• Elektroniczny wskaźnik krawędzi	129055

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne

Przestrzeń robocza

		Mark Super S	Mark Super SV
Wymiary stołu	mm	800x240	800x240
Wydajność wiercenia, stal	mm	32	25
Szerokość przewodnika	mm	190	120
Frezowanie wałów	mm	32	25
Wzniesienie głowicy	mm	350	380
Rowki teowe stół, liczba	szt.	3	3
Stół T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	mm	14x80	14x80

Drogi przesuwu

Droga przejazdu w osi X, ręcznie / autom.	mm	560 / 480	560 / 480
Przesuw osi-Y	mm	190	190

Pionowa głowica frezarska

Zamocowanie wrzeczona		MK 4	MK 4
Wysuw tulei wrzeczona	mm	120	120
Średnica tulei wrzeczona	mm	75	75
Dystans od końcówki wrzeczona do stołu	mm	460	450
Występ	mm	258	258
Zakres obrotu głowicy		$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Prędkość	obr./min	(12) 75-3200	(2) 75-438 / 438-2500

Napęd

Średnia moc	kW	1,5 / 1,1	1,5
-------------	----	-----------	-----

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,25x0,95x2,16	1,24x0,93x2,1
Waga	kg	380	480
nr prod.		301498	301490