


Mark Super S • SV

Aumento de la comodidad para esta herramienta potente, compacta y versátil



Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



- Equipo estándar amplio
- Alimentación automática del eje
- Recorrido largo con alimentación de mesa TV 1000
- Indicador de posición multifunción

Mark Super S • SV

- Movimiento motorizado del cabezal de corte y la rueda manual para un posicionamiento exacto del cabezal
- Rueda manual para microalimentación de eje hueco
- Indicador digital de profundidad para el recorrido del eje hueco
- Unidad de roscado con reversa de rotación ajustable para el corte de rosca
- Cremalleras endurecidas y engranajes para un funcionamiento silencioso y una larga vida útil
- Se incluye una base rígida con sala de almacenamiento
- Se incluye la alimentación infinitamente variable en X



Roscado

El cabezal gira $\pm 45^\circ$

- **Más potencia y control de velocidad variable para un rango más amplio de aplicaciones**
- Dos engranajes y la tecnología de control de frecuencia de primera calidad aseguran una alta torsión en todo el rango de velocidad para un potente maquinado
- La velocidad del husillo seleccionado se muestra directamente en el panel de control

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, alimentación automática del eje hueco, base, alimentación de la mesa TV 1000, mandril de taladro 13 mm, brocas para soporte de la herramienta, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Juego de herramientas de sujeción de lujo De Luxe 14/M12	105295
• Eje de montaje MK 4	108641
• Trazador de bordes electrónico	129055

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.

Especificaciones

		Mark Super S	Mark Super SV
Área de trabajo			
Dimensiones de la mesa	mm	800x240	800x240
Capacidad de taladrado, acero	mm	32	25
Ancho de guía	mm	190	120
Fresado del eje	mm	32	25
Elevación del cabezal	mm	350	380
Cantidad de ranuras en T de la mesa	pieza	3	3
Mesa con ranuras en T (ancho x separación)	mm	14x80	14x80
Recorridos			
Recorrido del eje X, manual / autom.	mm	560 / 480	560 / 480
Recorrido del eje Y	mm	190	190
Cabeza de fresado vertical			
Montaje de husillo		MK 4	MK 4
Recorrido del eje hueco	mm	120	120
Diámetro del eje hueco	mm	75	75
Distancia de la nariz del husillo a la mesa	mm	460	450
Abertura	mm	258	258
Rango de giro del cabezal		$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Velocidad	1/min	(12) 75-3200	(2) 75-438 / 438-2500
Capacidad de accionamiento			
Clasif. del motor principal	kW	1,5 / 1,1	1,5
Medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,25x0,95x2,16	1,24x0,93x2,1
Peso	kg	380	480
Nº de pieza		301498	301490