



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



**максимальное число оборотов шпинделя
до 5000 об/мин**

- тщательно обработанная станина станка из высококачественного серого чугуна
- направляющие типа «ласточкин хвост» и ШВП с серводвигателями приводов по всем осям
- электронный маховичок для эффективной и профессиональной настройки
- 4-поз. сменщик инструмента обеспечивает гибкое и практичное производство
- мобильная подставка с дополнительным местом для хранения инструментов и материала



Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 808D Advance, электронный маховичок, 4-позиц. сменщик инструмента, подвижная подставка, централизованная система смазки, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

| Опции | Арт.-№. |
|--|---------|
| • Набор патронов для зажимных цанг (4 шт.) ISO20/ER16 для LabCenter260 | 251480 |
| • Набор зажимных цанг ER16 (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм) | 251481 |
| • набор гравировочных инструментов (7 шт.) для LabCenter 260 | 251482 |

| Технические данные | LabCenter 260 | |
|--|---------------|-------------|
| Рабочая зона | | |
| Размеры стола | мм | 400x145 |
| Допустимая нагрузка на стол | кг | 20 |
| Т-образные пазы, количество | шт. | 3 |
| Т-образные пазы, ширина | мм | 12 |
| Т-образные пазы, расстояние | мм | 40 |
| Расстояние торец шпинделя/стол | мм | 60 - 240 |
| Вылет | мм | 200 |
| Технологический ход | | |
| Технологический ход, ось X | мм | 260 |
| Технологический ход, ось Y | мм | 152 |
| Технологический ход, ось Z | мм | 180 |
| Главный шпиндель | | |
| Частота вращения шпинделя | об/мин | 80 - 5.000 |
| Зажим шпинделя | | ISO 20 |
| Ускоренный ход | | |
| Ускоренный ход, ось X | мм/мин | 2.000 |
| Ускоренный ход, ось Y | мм/мин | 2.000 |
| Ускоренный ход, ось Z | мм/мин | 2.000 |
| Подача | | |
| Рабочая подача | мм/мин | 500 |
| Рабочая подача, ось X | мм/мин | 500 |
| Рабочая подача, ось Y | мм/мин | 500 |
| Рабочая подача по оси Z | мм/мин | 500 |
| Макс. вращ. момент двигателя подачи (X) | Нм | 2,2 |
| Макс. вращ. момент двигателя подачи (Y) | Нм | 2,2 |
| Макс. вращ. момент двигателя подачи (Z) | Нм | 2,2 |
| Сменщик инструмента | | |
| Количество позиций | шт. | 4 |
| Размер инструмента ØхД (макс.) | мм | 10x110 |
| Масса инструмента (макс.) | кг | 0,5 |
| Время смены инструмента, инструм./инструм. | сек | 10 |
| Точность | | |
| Точность позиционирования, ось X | мм | ± 0,015 |
| Точность позиционирования, ось Y | мм | ± 0,015 |
| Точность позиционирования, ось Z | мм | ± 0,015 |
| Точность повтора, ось X | мм | ± 0,01 |
| Точность повтора, ось Y | мм | ± 0,01 |
| Точность повтора, ось Z | мм | ± 0,01 |
| Мощность | | |
| Мощность двигателя гл. привода | кВт | 1 |
| Размеры и масса | | |
| Габариты (Д x Ш x В) | м | 1,4x0,9x1,8 |
| Масса | кг | 450 |
| Артикул | | 181615 |



4-секционный механизм смены инструмента



Пневматический зажим инструментов