

## LabCenter 260

Compacto, móvil y profesional para laboratorios y para la capacitación



Mira esta máquina  
en funcionamiento  
en you tube 

**Velocidades máximas del husillo de hasta  
5000 rpm**

- Marco maquinado con precisión fabricado de hierro fundido de alta calidad
- Guías de cola de milano y tornillos esféricos precargados con servomotores en todos los ejes
- Rueda manual electrónica para una configuración eficiente y profesional
- Cambiador de herramientas de 4 estaciones que asegura la flexibilidad y productividad óptima
- Base móvil con área de almacenamiento para herramientas y material



## Equipo Estándar:

control Avanzado Siemens 808D Advance, rueda manual electrónica, cambiador de herramientas de 4 estaciones, base móvil, lubricación central, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual de funcionamiento e instrucciones de programación

## Opciones

	Nº de pieza
• Mandriles de boquilla ISO 20 / ER16	251480
• Juego de boquillas ER 16 con tamaños de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10 mm	251481
• Juego de herramientas para grabado	251482

## Especificaciones

### LabCenter 260

#### Área de trabajo

Dimensiones de la mesa	mm	400x145
Capacidad de carga de la mesa	kg	20
Cantidad de ranuras en T	pieza	3
Ranuras, ancho	mm	12
Ranuras en T, separación	mm	40
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	60 - 240
Abertura	mm	200

#### Recorridos

Recorrido del eje X	mm	260
Recorrido del eje Y	mm	152
Recorrido del eje Z	mm	180

#### Cabezal

Velocidad del husillo	1/min	80 - 5.000
Montaje de husillo		ISO 20

#### Alimentación rápida

Alimentación rápida de eje X	mm/min	2.000
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	2.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	2.000

#### Alimentación

Alimentación del trabajo	mm/min	500
Alimentación de trabajo del eje X	mm/min	500
Alimentación de trabajo del eje Y	mm/min	500
Alimentación de trabajo del eje Z	mm/min	500
Torsión máx. motor de alimentación de ejes X	Nm	2,2
Torsión máx. motor de alimentación de ejes Y	Nm	2,2
Torsión máx. motor de alimentación de ejes Z	Nm	2,2

#### Cabezal de la herramienta

Cantidad de estaciones de herramientas	pieza	4
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	mm	10x110
Peso máx. de la herramienta	kg	0,5
Tiempo de cambio de herra., herra./herra.	s	10

#### Precisión

Precisión de posicionamiento del eje X	mm	± 0,015
Precisión de posicionamiento del eje Y	mm	± 0,015
Precisión de posicionamiento del eje Z	mm	± 0,015
Repetibilidad del eje X	mm	± 0,01
Repetibilidad del eje Y	mm	± 0,01
Repetibilidad del eje Z	mm	± 0,01

#### Capacidad de accionamiento

Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	1
--	----	---

#### Medidas y pesos

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,4x0,9x1,8
Peso	kg	450
Nº de pieza		181615



Cambiador de herramientas de 4 estaciones



Sujeción neumática de la herramienta