

KSR 40 Advance

Легкое перемещение и стабильность благодаря линейным направляющим

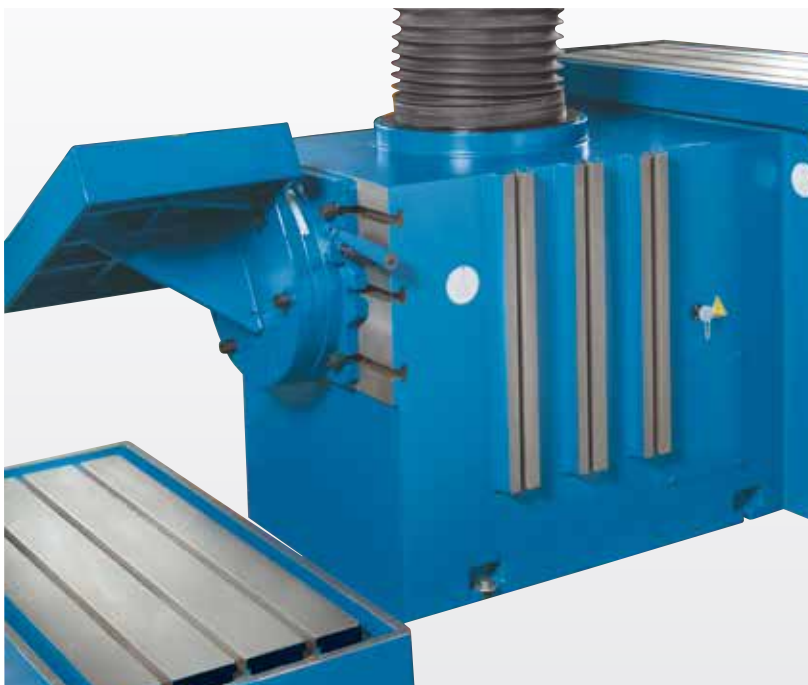


Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- плавно регулируемое число оборотов
- цифровая индикация глубины сверления

- мощный станок, предназначенный для сверления, нарезания резьбы, зенкования и растачивания
- оптимальные возможности зажатия и обработки заготовки благодаря большому ходу и множеству разных станций обработки
- очень стабильная конструкция обеспечивает высокую точность и надёжность



Дополнительные рабочие поверхности стола позволяют выполнять задачи любой сложности

- быстрое и точное позиционирование инструмента: по нажатию кнопки срабатывает гидравлический зажим - сверлильная головка легко движется вперед, назад, а также поворачивается в горизонтальном направлении
- вертикальное движение сверлильной головки обеспечивается от электропривода
- регулирование по высоте возможно без изменения позиции сверления
- позволяет обрабатывать крупногабаритные детали

Технические данные

KSR 40 Advance

Рабочая зона		
Макс. диаметр сверления	мм	40
Нарезаемая резьба, сталь		M 30
Вылет	мм	950
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	780
Ход колонны	мм	380
Ход пиноли	мм	200
Диапазон поворота головки		± 90°
Диаметр колонны	мм	220
Зажимная поверхность стола	мм	1.200x505
T-образные пазы, количество	шт.	3
T-образные пазы, ширина	мм	18
Технологический ход		
Технологический ход верхней траверсы	мм	590
Главный шпиндель		
Зажим шпинделя	МК	4
Частота вращения шпинделя (бесступ.)	об/мин	50 - 2.000
Подача		
Подачи	мм/об	(6) 0,08 - 0,5
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	2,2
Мощность двигателя вертик. хода	кВт	1,5
Мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,37
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,72x1,2x2,25
Масса	кг	2.740
Артикул		162363



Интуитивное управление и отличная функциональность

- угол поворота сверлильной головки ± 90°
- автоматическая подача с глубинным ограничителем
- толстостенная колонна и оптимальный выбор всех элементов конструкции обеспечивают высокую точность
- цифровая индикация глубины сверления

Стандартные комплектующие:

цифровой индикатор частоты вращения, дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади, ящичный стол, поворотный горизонтальный стол, цифровой индикатор глубины сверления, лампа, СОЖ, резьбонарезное устройство, сверлильный патрон с вставными оправками, переходные втулки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Переходная втулка МК 4/2	103825
• Переходная втулка МК 4/3	103830
• Резьбонарезная головка M8 - M20 (МК3 + МК4)	106037
• Расточная головка с набором борштанг 75 мм / 12 шт.	108633
• E-KSR40Advance - пакет запчастей на 5 лет для Арт.-№: 162363	259117
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Набор зажимных инструментов De Luxe 18/M16	105305
• Универсальная поперечноподрезная и расточная головка ADA / МК 4	103402

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.