




Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 



- stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- digitale Bohrtiefenanzeige

- leistungsstarke Maschine, geeignet zum Bohren, Gewindebohren, Senken und Ausdrehen
- optimale Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch große Verfahrswege und eine Vielzahl verschiedener Bearbeitungsstationen
- äußerst stabile Bauweise gewährleistet hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit



Zusätzliche Aufspannflächen lassen keine Wünsche offen

- schnelles und präzises Positionieren des Werkzeugs: per Knopfdruck wird die hydraulische Klemmung gelöst - der Kopf kann spielend leicht vor, zurück und horizontal geschwenkt werden
- Bohrkopf lässt sich motorisch auf- und niederfahren
- Verstellung der Höhe ohne Änderung der Bohrposition möglich
- ermöglicht flexible Bearbeitung großer Werkstücke

## Technische Daten

## KSR 40 Advance

Arbeitsbereich	
Bohrleistung	mm 40
Gewindebohrleistung, Stahl	M 30
Ausladung	mm 950
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm 780
Säulenhub	mm 380
Pinolenhub	mm 200
Schwenkbereich Kopf	± 90°
Säulendurchmesser	mm 220
Tischaufspannfläche	mm 1.200x505
T-Nuten, Anzahl	Stück 3
T-Nuten, Breite	mm 18
Verfahrwege	
Verfahrweg Oberbalken	mm 590
Hauptspindel	
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahl (stufenlos)	1/min 50 - 2.000
Vorschub	
Vorschübe	mm/U (6) 0,08 - 0,5
Antriebsleistungen	
Motorleistung Hauptantrieb	kW 2,2
Motorleistung Höhenverstellung	kW 1,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW 0,37
Maße und Gewichte	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m 1,72x1,2x2,25
Gewicht	kg 2.740
Art.-Nr.	162363



Überzeugend einfaches Handling und ausgereifte Funktion

- ± 90 Grad schwenkbarer Bohrkopf
- automatischer Vorschub mit Tiefenabschaltung
- dickwandige Säule und kräftige Dimensionierung aller Bauteile gewährleisten hohe Genauigkeit
- digitale Bohrtiefenanzeige

## Serienausstattung:

digitale Drehzahlanzeige, zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, schwenkbarer Horizontaltisch, digitale Bohrtiefenanzeige, Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Gewindegewindeschneideinrichtung, Bohrfutter mit Einsteckzapfen, Reduzierhülse, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

## Optionen

## Art-Nr:

• Reduzierhülse MK 4/2	103825
• Reduzierhülse MK 4/3	103830
• Gewinde-Schneidapparat M8 - M20 (MK3 + MK4)	106037
• Ausdrehkopf & Bohrstangensatz 75 mm 12-tlg.	108633
• E-KSR40Advance Ersatzteilpaket für 5 Jahre für Art. Nr. 162363	259117
• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Spannzeugsort. De Luxe 18/M16	105305
• ADA / MK4	103402

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.