



- **Asymmetrischer Aufbau**
- **Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen**
- **Konischbiegeeinrichtung**

- Die asymmetrische Anordnung der Walzen verhindert ein Verrutschen der Bleche in der Anbiegephase
- Maschinengestell ist aus Grauguss, das Untergestell aus Stahlblech
- Gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Ein Zahnradvorgelege reduziert die den Kraftaufwand an der Handkurbel
- Die Oberwalze ist ausschwenkbar und das Werkstück leicht zu entnehmen
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung
- Manuelle Verstellung der Hinter- und Unterwalze

**Serienausstattung:**

Konischbiegeeinrichtung, induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Bedienungsanleitung

<b>Technische Daten</b>		<b>10/3,0</b>	<b>12/2,5</b>	<b>15/2,0</b>	<b>20/1,5</b>
<b>Arbeitsbereich</b>					
Arbeitslänge	mm	1.050	1.270	1.550	2.050
Blechstärke (max.)	mm	3	2,5	2	1,5
Walzendurchmesser	mm	90	90	90	95
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,08x0,7x1,25	2,3x0,7x1,25	2,58x0,7x1,25	3,08x0,7x1,25
Gewicht	kg	410	450	560	650
Art.-Nr.		131895	131896	131897	131898