

---

# LabTurn 2028

---

## CNC-Schrägbett-Drehmaschine

---

Inhaltsverzeichnis	Seite
Unser Unternehmen	2
Serviceleistungen	3
Highlights der Baureihe	4
Maschinenausführung	5 / 6
Steuerung Siemens	7
Technische Daten	8
Serienausstattung	9
Optionales Zubehör	9
CNC-Training Center	20 / 21
Kontakt	22





## Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspaltung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



**24/7 für Sie geöffnet:** Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

## Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

### Quality by KNUTH

### Zertifizierte Qualitätskontrolle

Jährlich verlassen mehr als 1400 Maschinen unseren Hauptsitz in Wasbek. Bevor eine Maschine an den Kunden ausgeliefert wird durchläuft sie Prüfungen in einem 5-Stufen-Modell: Von der Wareneingangskontrolle, über die geometrische Prüfung, Funktionsprüfung, technische Prüfung bis hin zur Endabnahme. Diese führen bei uns Meister durch, unterstützt von einem maßgeschneiderten EDV-System.

Alle qualitätsrelevanten Tätigkeiten werden mit einem ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem stetig kontrolliert und verbessert. Detaillierte Prüf- und Abnahmeprotokolle dokumentieren exakt Ausführung, Werdegang und Präzision jeder einzelnen Maschine.

### KNUTH Service Komplett

### Verlässlichkeit weltweit

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeitern schnell und fachgerecht erledigen.



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



### KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

**Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!**

## Weltweit zuverlässiger Service - Alles aus einer Hand

Wir bieten weltweit zuverlässigen Service aus einer Hand durch unsere hochqualifizierten Techniker und Ingenieure. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Lager vor Ort garantieren eine hohe Verfügbarkeit.



### BERATUNG

- Musterwerkstücke
- Maschinenvorführung



### START UP

- Aufbau / Inbetriebnahme
- Einweisung



### TRAINING

- Anwenderschulung
- Wartungstraining



### VORBEUGENDE WARTUNG

- Inspektion
- Wartung



### REPARATUR

- Maschinenreparatur
- Ersatzteile



### MASCHINENGARANTIE

- Protect-Versicherung

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273

service@knuth.com

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-229

ersatzteile@knuth.com

Rund um die Uhr online für Sie erreichbar: [knuth.de/service-desk](https://www.knuth.de/service-desk)



Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 

STEUERUNG SIEMENS SINUMERIK 808D

8-FACH WERKZEUGREVOLVER

PRÄZISE LINEARFÜHRUNGEN IN X UND Z

3-BACKEN-FUTTER Ø100MM

MOBILES UNTERGESTELL MIT VIEL STAU RAUM

**LabTurn 2028**  
CNC-Schrägbett-Drehmaschine

Art.- Nr. 181625

- Die **CNC-Drehmaschine LabTurn 2028** ist mit einem 45° Schrägbettmaschinengestell aus Grauguss konstruiert. Präzise Linearführungen garantieren hohe Stabilität und Genauigkeit.
- Ausgestattet mit einem mobilen Untergestell, eignet sich die LabTurn hervorragend für die CNC-Ausbildung, aber auch für die Produktion von Präzisions-Werkstücken in kleiner Serie.
- Die max. Spindeldrehzahl beträgt 3.000 1/min, das 3-B-Futter hat einen Durchmesser von 100mm und die Spindelbohrung beträgt 20mm.
- Komplettiert wird die Serienausstattung durch einen Reitstock mit Konus MK 2 und einem 8-fach Werkzeugrevolver mit jeweils 4 Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung.

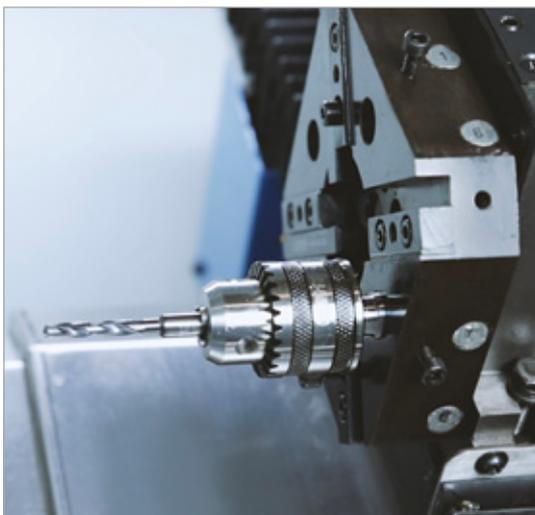
### Wichtige Leistungsmerkmale



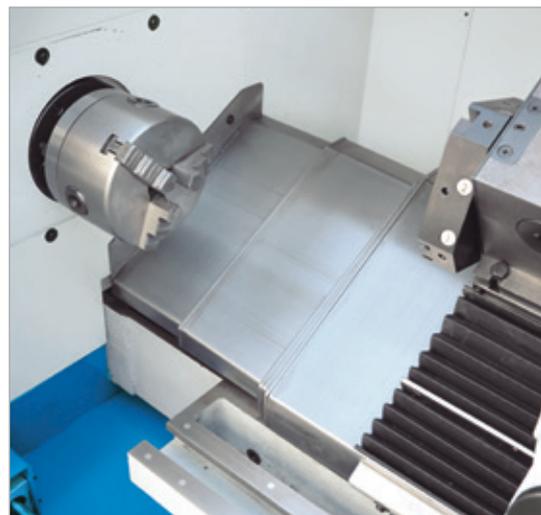
- Stark verripptes Maschinengussgestell mit 45° Schrägbett überzeugt durch Stabilität und guter Späneabfuhr



- Mobiles Untergestell mit Schubladen und einem großen Fach



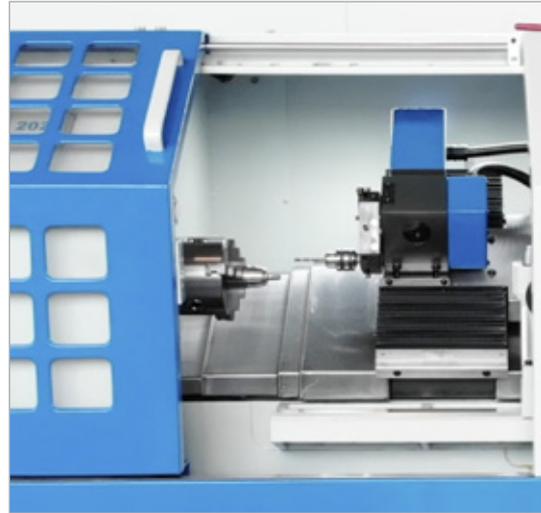
- Automatischer 8-fach Werkzeug-Revolver, Bohrstangenaufnahme  $\varnothing$  12 mm und Werkzeugschaft 8 x 8 mm



- Die Hauptspindel dreht stufenlos bis 3000 Umdrehungen und das 3-B-Spannfutter hat 100 mm Durchmesser



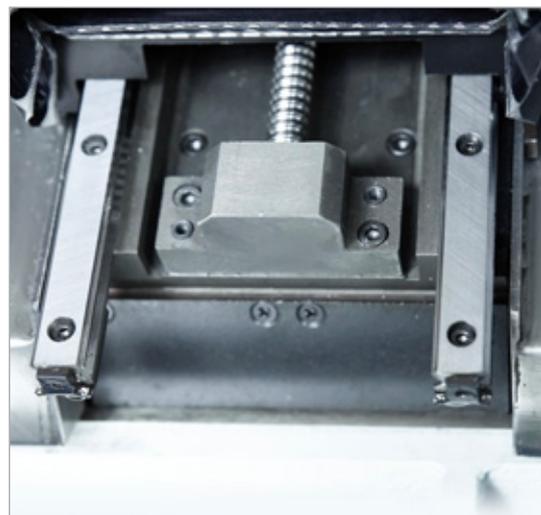
- Zusätzliche Flachführungen für den Reitstock, der die Bearbeitung längerer Werkstücke erlaubt



- Vollständig zu schließendes Maschinengehäuse mit weit öffnender Schiebetür



- Spindelbohrung 20 mm



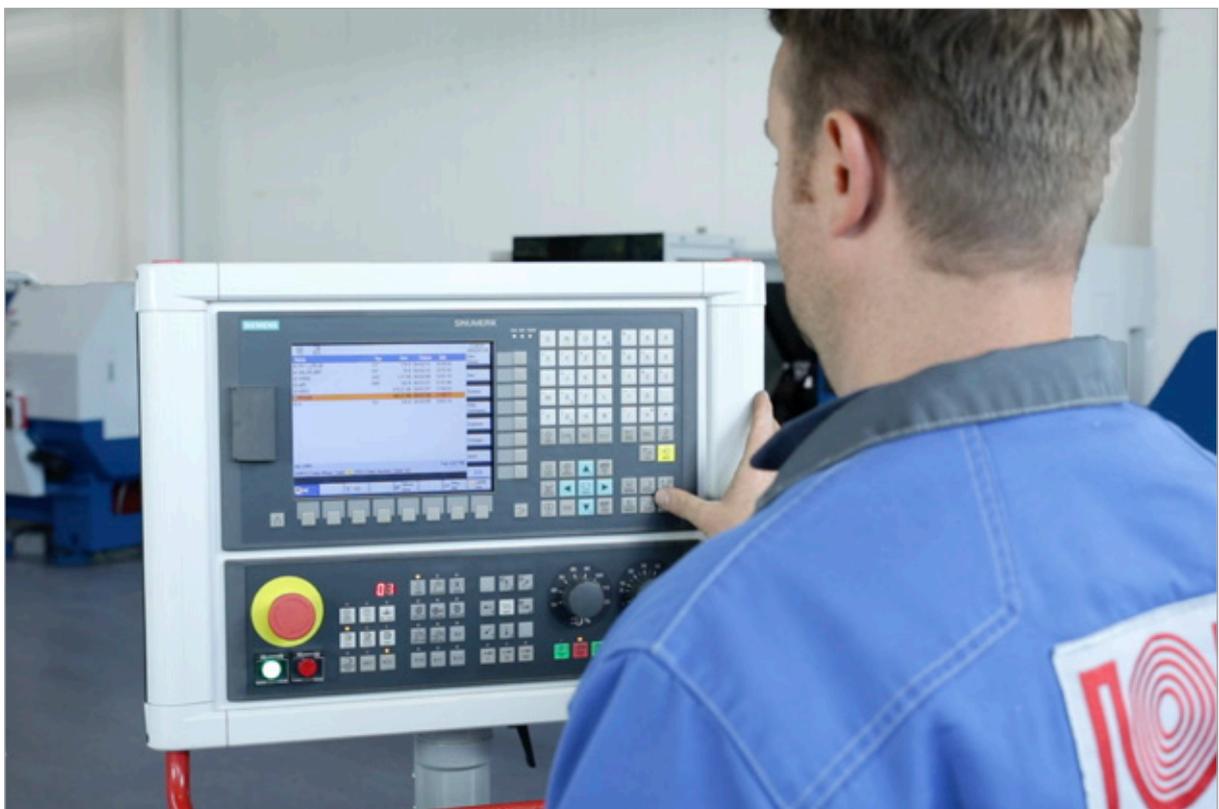
- Linearführungen und Kugelumlaufspindeln garantieren eine hervorragende Wiederholbarkeit und Stabilität

### Steuerung Siemens Sinumerik 808D Advance

SINUMERIK 808D ADVANCE ist perfekt auf die Anforderungen moderner Standardmaschinen zugeschnitten  
die Kommunikation zwischen CNC und Antrieb per Hochgeschwindigkeits-Bus gewährleistet eine effiziente Lageregelung, die eine hohe Präzision und optimale Schneidleistung sicherstellt  
dabei wird ein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis garantiert die international führende CNC-Technologie bietet ein hohes Leistungspotenzial für Standard-Drehmaschinen  
In Kombination mit einer neuen Generation von Spindel- und Achsantrieben bildet SINUMERIK 808D ADVANCE mit 8,4" LCD die neuesten einsetzfertigen digitalen CNC Lösungen für moderne Standardmaschinen

#### Vorteile - Höhere Präzision dank digitaler Lösung:

- die höhere Überlastfähigkeit unterstützt eine kürzere Beschleunigung und Verzögerung der Werkzeugmaschine
- dank stabiler Schneidgeschwindigkeit kann eine bessere Oberflächenqualität des Werkstücks erzielt werden



## Technische Daten

Technische Daten		LabTurn 2028
<b>Arbeitsbereich</b>		
Werkstücklänge	mm	280
Drehdurchmesser über Bett	mm	200
Umlauf-Ø über Support	mm	90
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	86
Verfahrweg Z-Achse	mm	155
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	100 - 3.000
Spindelaufnahme		MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehfutterdurchmesser	mm	100
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	2.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.000
<b>Vorschub</b>		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	1.000
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	1.000
max. Drehmoment Vorschubmotor X-Achse	Nm	2,2
max. Drehmoment Vorschubmotor Z-Achse	Nm	2,2
<b>Werkzeugträger</b>		
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	4
Abmessungen Werkzeugschaft	mm	8x8
Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	12
<b>Genauigkeiten</b>		
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,022
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,022
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	0,01
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm	0,01
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	20
Reitstockpinolenhub	mm	30
Reitstockkonus		MK 2
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,4x0,9x1,85
Gewicht	kg	360
Art.-Nr.		181625

\* Änderungen an den Produkten und Produktdaten vorbehalten.

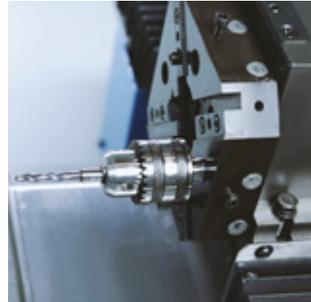
## Serienausstattung



- Steuerung Siemens 808D Advance



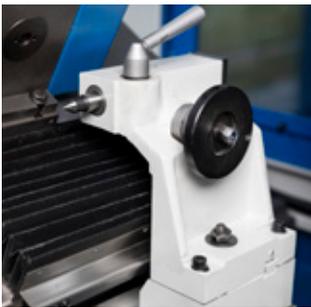
- Elektronisches Handrad mit Achswahl- und Schrittmaßwahlschalter zum manuellen Verfahren und zum Einrichten



- 8-fach Werkzeugrevolver,



- fahrbares Untergestell



- Reitstock mit Aufnahme MK 3



- 3-Backen-Futter  $\varnothing 100\text{mm}$



- Maschinenleuchte im Arbeitsbereich der Maschine



- Manuelle Zentralschmierung für die zuverlässige Schmierstoffversorgung



- Bedienwerkzeug



- Installationsanleitung
- Betriebsanleitung
- Wartungspläne
- Schaltpläne
- Ersatzteillisten

### Optionen



- 251477, Drehmeißelsatz (7 Stück) 8 x 8 mm Schaftabmessungen



- 251478, Ersatzplatten Satz für Drehmeißel

---

# LabCenter 260

---

CNC-Fräsmaschine

---

Inhaltsverzeichnis	Seite
Unser Unternehmen	12
Serviceleistungen	13
Highlights der Baureihe	14
Maschinenausführung	15 / 16
Steuerung Siemens	17
Technische Daten	18
Serienausstattung	19
Optionales Zubehör	19
CNC-Training Center	20 / 21
Kontakt	22





## Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspaltung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



**24/7 für Sie geöffnet:** Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

## Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

### Quality by KNUTH

### Zertifizierte Qualitätskontrolle

Jährlich verlassen mehr als 1400 Maschinen unseren Hauptsitz in Wasbek. Bevor eine Maschine an den Kunden ausgeliefert wird durchläuft sie Prüfungen in einem 5-Stufen-Modell: Von der Wareneingangskontrolle, über die geometrische Prüfung, Funktionsprüfung, technische Prüfung bis hin zur Endabnahme. Diese führen bei uns Meister durch, unterstützt von einem maßgeschneiderten EDV-System.

Alle qualitätsrelevanten Tätigkeiten werden mit einem ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem stetig kontrolliert und verbessert. Detaillierte Prüf- und Abnahmeprotokolle dokumentieren exakt Ausführung, Werdegang und Präzision jeder einzelnen Maschine.

### KNUTH Service Komplett

### Verlässlichkeit weltweit

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeitern schnell und fachgerecht erledigen.



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



### KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

**Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!**

---

# KNUTH Service komplett

---

## Weltweit zuverlässiger Service - Alles aus einer Hand

Wir bieten weltweit zuverlässigen Service aus einer Hand durch unsere hochqualifizierten Techniker und Ingenieure. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Lager vor Ort garantieren eine hohe Verfügbarkeit.



### BERATUNG

- Musterwerkstücke
- Maschinenvorführung



### START UP

- Aufbau / Inbetriebnahme
- Einweisung



### TRAINING

- Anwenderschulung
- Wartungstraining



### VORBEUGENDE WARTUNG

- Inspektion
- Wartung



### REPARATUR

- Maschinenreparatur
- Ersatzteile



### MASCHINENGARANTIE

- Protect-Versicherung

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273

service@knuth.com

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-229

ersatzteile@knuth.com

Rund um die Uhr online für Sie erreichbar: [knuth.de/service-desk](https://www.knuth.de/service-desk)



Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 

STEUERUNG SIEMENS SINUMERIK 808D

4-FACH WERKZEUGHALTER

SCHWALBENSCHWANZFÜHRUNGEN IN ALLEN ACHSEN

MAX. SPINDELDREHZAHL 5.000 1/MIN

MOBILES UNTERGESTELL MIT VIEL STAUraum

**LabCenter 260**  
CNC Fräsmaschine

Art.- Nr. 181615

- Das LabCenter eignet sich hervorragend für die CNC-Ausbildung, aber auch für die Produktion kleiner Werkstücke. Dabei bildet das kompakte und mobile CNC-Bearbeitungszentrum den vollen Funktionsumfang einer großen Produktionsmaschine ab.
- Die Hauptspindel dreht stufenlos regelbar bis 5000 Umdrehungen und die Siemens 808 Steuerung bietet durch ihre einfache, intuitive Bedienung einen idealen Einstieg für CNC-Anwendungen.
- Mit dem ISO 20 Spindelkegel, automatischer Werkzeugklemmung und einem 4-fach Pickup-Werkzeugwechsler ermöglicht das LabCenter praxisgerechtes Training.

## Wichtige Leistungsmerkmale



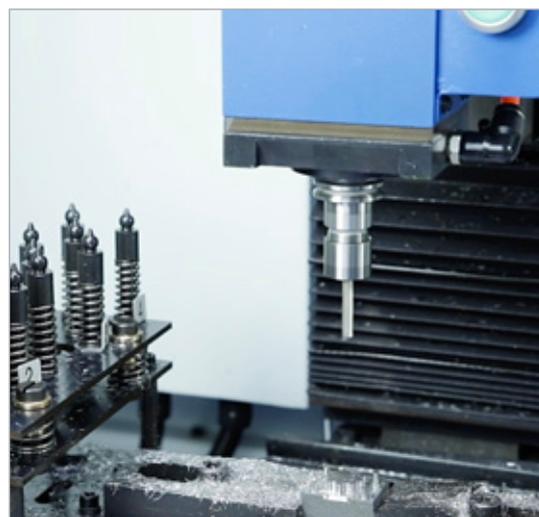
- Sorgfältig verarbeitetes Maschinengestell aus hochwertigem Grauguss



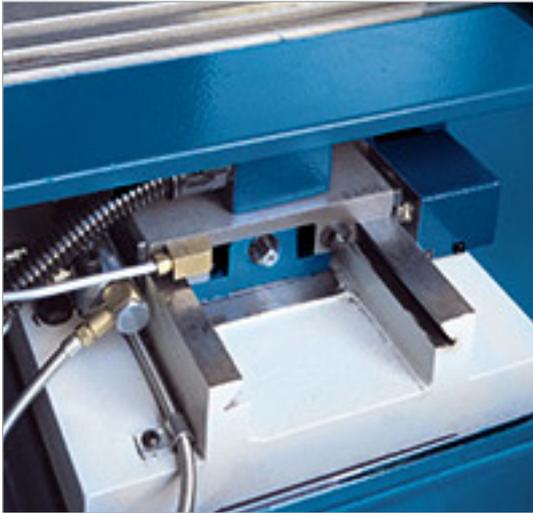
- Mobiles Untergestell mit Schubladen und einem großen Fach für Werkzeuge und Material



- 4-fach Werkzeughalter ermöglicht einen automatischen Werkzeugwechsel für eine praxisgerechte Produktivität



- Die Hauptspindel dreht stufenlos bis 5000 Umdrehungen und die Spindel hat eine Aufnahme ISO 20



- Schwalbenschwanzführungen und Kugelumlaufspindeln mit Servoantrieben in allen Achsen



- Vollständig zu schließendes Maschinengehäuse mit weit öffnender, pneumatisch betätigter Tür



- Elektronisches Handrad für das komfortable Einrichten der Werkzeuge und Werkstücke



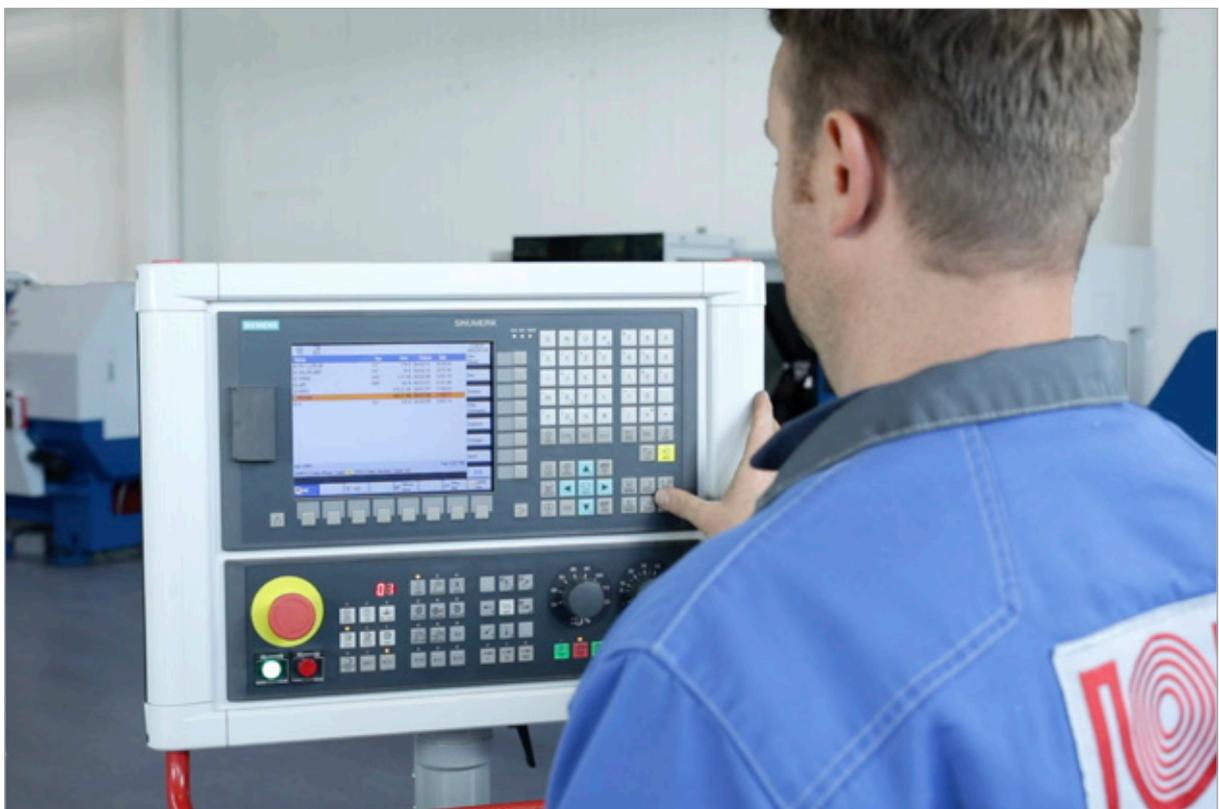
- 4-fach Werkzeughalter

### Steuerung Siemens Sinumerik 808D Advance

SINUMERIK 808D ADVANCE ist perfekt auf die Anforderungen moderner Standardmaschinen zugeschnitten  
die Kommunikation zwischen CNC und Antrieb per Hochgeschwindigkeits-Bus gewährleistet eine effiziente Lageregelung, die eine hohe Präzision und optimale Schneidleistung sicherstellt  
dabei wird ein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis garantiert die international führende CNC-Technologie bietet ein hohes Leistungspotenzial für Standard-Drehmaschinen  
In Kombination mit einer neuen Generation von Spindel- und Achsantrieben bildet SINUMERIK 808D ADVANCE mit 8,4" LCD die neuesten einsetzfertigen digitalen CNC Lösungen für moderne Standardmaschinen

#### Vorteile - Höhere Präzision dank digitaler Lösung:

- die höhere Überlastfähigkeit unterstützt eine kürzere Beschleunigung und Verzögerung der Werkzeugmaschine
- dank stabiler Schneidgeschwindigkeit kann eine bessere Oberflächenqualität des Werkstücks erzielt werden



## Technische Daten

Technische Daten		LabCenter 260
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischabmessungen	mm	400x145
Tischbelastbarkeit	kg	20
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten, Breite	mm	12
T-Nuten, Abstand	mm	40
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	60 - 240
Ausladung	mm	200
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	260
Verfahrweg Y-Achse	mm	152
Verfahrweg Z-Achse	mm	180
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	80 - 5.000
Spindelaufnahme		ISO 20
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	2.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.000
<b>Vorschub</b>		
Arbeitsvorschub X-,Y-Achse	mm/min	500
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	500
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	500
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	500
max. Drehmoment Vorschubmotor X-Achse	Nm	2,2
max. Drehmoment Vorschubmotor Y-Achse	Nm	2,2
max. Drehmoment Vorschubmotor Z-Achse	Nm	2,2
<b>Werkzeugträger</b>		
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	4
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	mm	10x110
Werkzeuggewicht (max.)	kg	0,5
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	10
<b>Genauigkeiten</b>		
Positioniergenauigk. X-Achse	mm	± 0,015
Positioniergenauigk. Y-Achse	mm	± 0,015
Positioniergenauigk. Z-Achse	mm	± 0,015
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	± 0,01
Wiederholgenauigkeit Y-Achse	mm	± 0,01
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm	± 0,01
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,4x0,9x1,8
Gewicht	kg	450
Art.-Nr.		181615

\* Änderungen an den Produkten und Produktdaten vorbehalten.

## Serienausstattung



- Steuerung Siemens 808D Advance



- Elektronisches Handrad mit Achswahl- und Schrittmaßwahlschalter zum manuellen Verfahren und zum Einrichten



- 4-fach Werkzeughalter



- fahrbares Untergestell



- Maschinenleuchte im Arbeitsbereich der Maschine



- Manuelle Zentralschmierung für die zuverlässige Schmierstoffversorgung



- Bedienwerkzeug



- Installationsanleitung
- Betriebsanleitung
- Wartungspläne
- Schaltpläne
- Ersatzteillisten

## Optionen



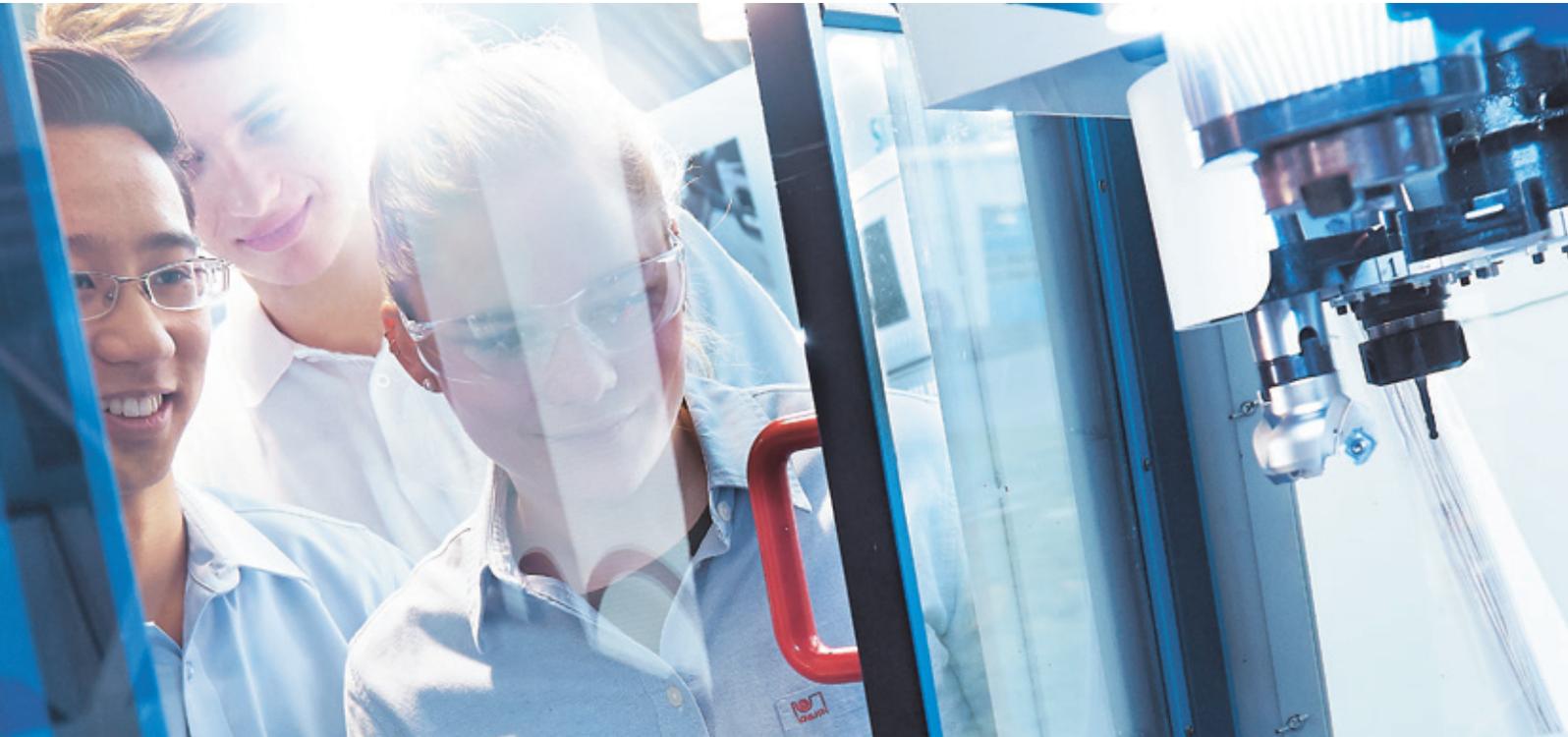
- 251480, Spannzangenfutter Satz (4) ISO20/ER16



- 251481, Spannzangen Satz (8) ER16 (3.4.5.6.7.8.9.10)



- 251482, Gravurwerkzeugsatz (7 Stück)



## Leicht lernen auf KNUTH Maschinen mit Steuerungen von Siemens Für die staatliche und betriebliche Ausbildung

Je nach Anforderung und Trainingsziel bieten KNUTH CNC-Werkzeugmaschinen die in der dualen Berufsausbildung bewährte Möglichkeit, theoretische Lerninhalte durch die konkrete Anwendung und Praxiserfahrungen zu vertiefen. Dieses Prinzip hat sich eben falls in der beruflichen Weiterbildung und im Mitarbeiter-Training bewährt.

Die Programmieranleitung mit Simulationssoftware der Siemens 808 Steuerung ist ideal für CNC-Einsteiger, Studenten und Auszubildende geeignet, die bereits eine Ausbildung an konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen absolviert haben und über Grundkenntnisse in der CNC-Bearbeitung verfügen. Seit Jahrzehnten haben sich KNUTH Werkzeugmaschinen an

Schulen und Universitäten weltweit bewährt.

Für die Vermittlung von Grundlagen im Drehen und Fräsen bietet KNUTH ein umfangreiches Portfolio. Die servokonventionellen Werkzeugmaschinen Servoturn und Servomill stehen dabei für die neue Generation konventioneller Bearbeitung.

Die CNC-Steuerungen SINUMERIK von Siemens bieten für jedes Maschinenkonzept die richtige Lösung. Die kompakte und benutzerfreundliche 808D und die 828D sind für einfache Dreh- und Fräsanwendungen bzw. für standardisierte Maschinenkonzepte mit hoher CNC-Performance optimal geeignet.

## Informations-Training - Lassen Sie sich überzeugen

Unternehmen Sie den ersten Schritt und machen Sie sich mit unseren neuen Ausbildungskonzepten vertraut. Wir informieren Sie über die Maschinen, Unterlagen und Software gerne live.

Ein Besuch in unserer Hauptniederlassung in Wasbek ist die ideale Möglichkeit für Ausbilder sich ein umfassendes Bild von allen Aspekten der Ausbildung mit KNUTH Werkzeugmaschinen zu machen.

Und ganz nebenbei besuchen Sie dann auch einmal die größte Werkzeugmaschinen-Ausstellung in Norddeutschland.

Vereinbaren Sie unverbindlich jetzt einen Termin und wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Ihr KNUTH Vertriebsberater

## SMARTLAB-Paket

- **CNC-Schrägbett-Drehmaschine** mit automatischem 4-fach Stahlhalter und Reitstock
- **vertikales Bearbeitungszentrum** mit automatischem 4-fach Werkzeugwechsler
- Siemens SINUMERIK 808D
- detaillierte Programmieranleitung



### DIE MASCHINEN

#### Ideal für die Ausbildung und Mitarbeiter-Training

- die mobilen CNC-Maschinen bieten vollen Funktionsumfang
- serienmäßige automatische Werkzeugwechsler bieten praxiserichtete Ausbildungsvoraussetzungen

### DIE STEUERUNG - SINUMERIK 808D

#### Der ideale Einstieg in CNC-Anwendungen

- einfache, intuitive Benutzerführung, optimal für einfache Dreh- und Fräs-Anwendungen
- hohe Performance und Genauigkeit

#### LabTurn 2028 - CNC Schrägbett-Drehmaschine

- **Drehdurchmesser über Bett 200 mm**
- **Verfahrweg Z-Achse 155 mm**
- **4-fach Werkzeugrevolver**
- Maschinengestell als solide Grauguss-Schrägbettkonstruktion für gute Stabilität und Spanabfuhr
- präzise Linearführungen garantieren hohe Stabilität und Genauigkeit
- Zentralschmierung
- 4-fach Werkzeugrevolver mit jeweils 4 Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung
- 3-B-Spannfutter 100 mm und stabiler Reitstock serienmäßig

#### LabCenter 260 - CNC Fräsmaschine

- **Verfahrwege (X / Y / Z) 251 x 152 x 168 mm**
- **Motorleistung Hauptspindeltrieb 1 kW**
- **4-fach Werkzeugwechsler**
- sorgfältig verarbeitete Maschinengestell aus hochwertigem Grauguss
- Schwabenschwanzführungen und Kugelumlaufspindeln mit Servoantrieben in allen Achsen
- max. Spindeldrehzahl bis 5000 min<sup>-1</sup>
- elektron. Handrad für effizientes u. professionelles Einrichten

#### Siemens Sinumerik 808D

- **selbsterklärende, leistungsstarke Steuerung in der Kompaktklasse**
- **MDynamics für perfekte Fräsbearbeitung**
- **Sinumerik 808D - als Standardzubehör**

Kompakt und robust, durch das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP65 ist die SINUMERIK 808D perfekt für den Einsatz in Werkstätten und schmutzigen, rauen Umgebungen geeignet. Gleichzeitig bietet die SINUMERIK 808D eine komfortable Bedienung mit Kurzhubtasten und den gewohnten SINUMERIK Softkeys.

Optimiert für einfache Dreh- und Fräsanwendungen durch die technologiespezifische Ausprägung ist die SINUMERIK 808D perfekt fürs Drehen und Fräsen vorkonfiguriert. Dabei erschließt sich das Anwendungsspektrum von einfachen standardisierten Fräsmaschinen oder einfachen Bearbeitungszentren über zyklengesteuerte Drehmaschinen bis zu einfachen Voll-CNC-Drehmaschinen. Durch die MDynamics Bewegungsführung wird ein Fräsbild der Oberklasse erreicht.



## **KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH**

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-0

Fax +49 (0)4321 - 68900

E-Mail [info@knuth.com](mailto:info@knuth.com)

# **[www.knuth.com](http://www.knuth.com)**

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

