



- Equipo estándar amplio
- Velocidad máx. del husillo 2000 1/min

- Engranajes de los cabezales endurecidos y rectificadas
- Velocidad máxima del husillo de 2000 rpm
- Clavijero del cabezal ajustable
- Plataforma de hierro fundido, guía en v doble, endurecida y rectificada
- Interbloqueo para evitar la operación simultánea del tornillo de avance y la alimentación del eje de alimentación
- Accionamiento principal y engranaje de alimentación lubricados por baño de aceite
- Caja de placa frontal de pared doble con lubricación por baño de aceite
- Todas las deslizaderas son ajustables



El calibrador de roscas permite reanudar la rosca después de que la tuerca de la placa frontal se ha abierto



Las piezas de trabajo largas son soportadas en pruebas rígidas



El tope de micrómetro de la plataforma asegura repetibilidad

Especificaciones

Basic 170 Super

Área de trabajo		
Ancho central	mm	1.000
Diámetro de giro sobre plataforma	mm	330
Diámetro de giro sobre soporte	mm	198
Recorridos		
Recorrido del eje X	mm	170
Recorrido del eje Z1	mm	95
Rango de oscilación del carro superior		± 360°
Cabezal		
Velocidad del husillo	1/min	(8) 70 - 2.000
Diám. int. del husillo	mm	38
Montaje de husillo		Camlock D1-4
Unión cónica del husillo	MT	5
Alimentación		
Alimentación del eje X	mm/U	0,014 - 0,38
Alimentación del eje Z	mm/U	0,052 - 1,392
Roscado		
Roscado, métrico		(26) 0,4-7 mm
Roscado, Withworth	TPI	(34) 4-56
Cabeza móvil		
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	33
Cono de contrapunto	MT	3
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	100
Ajuste transversal de la cabeza móvil	mm	± 10
Capacidad de accionamiento		
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	1,5
Medidas y pesos		
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,83x0,68x1,32
Peso	kg	520
Nº de pieza		300815

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de 3 mordazas Ø 160 mm, mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 200 mm, placa frontal Ø 280 mm, cabeza de soporte de herramientas de cambio rápido WE, soporte de herramientas de cambio rápido WED 20100, soporte fijo e inactivo, protector fijo contra salpicaduras (pared), protector de portabrocas, freno de pedal, base, lámpara de trabajo, punto muerto, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Juego de herramientas de sujeción para torneado 16 mm	108772
• Repuestos de herramientas de sujeción para torneado 12/16/20 mm de 5 piezas	108775
• Mandril de 4 mordazas acero 200 mm	116601
• Mandril de 3 mordazas acero 200 mm	116501
• Paquete de repuestos de E-Basic170 Super (MT) por 5 años	259172
• Puntos fijos, variedad MT 3	106785
• Cortadora de metal accionada mecánicamente	123040
• Tamaño 4 del tope de perforación con husillo de configuración rápida 30-38 mm	103016
• Elemento de oscilación LK 3	103330

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.