



3-осевой обрабатывающий станок премиум-класса с мощным ЧПУ Siemens

Ключевые характеристики

- производительность шпинделя ВВТ 40 до 10000 об/мин
- высокая устойчивость стола к нагрузкам (до 1500 кг) позволяет обрабатывать крупные и тяжелые заготовки
- скорость смены инструмента и 30 станций (опционально расширяется до 40 станций) повышает производительность, гибкость и длительность работы шпинделя за одну смену



Конструкция станка

- корпус станка с большим количеством рёбер жесткости и с низким центром тяжести
- при конструировании станка особое внимание также уделялось компактности конструкции
- серия Lupus оснащена линейными направляющими по осям X, Y и Z, обеспечивающие высокую точность благодаря низкому трению и повышенной динамике.
- ШВП на 40 мм обеспечивают устойчивую подачу стола и высокий вращательный момент при установленном комплекте приводов.

Технические данные

Lupus 650

Рабочая зона	
Размеры стола	мм 1.400x700
Допустимая нагрузка на стол	кг 1.500
Расстояние торец шпинделя/стол	мм 150 - 790
Вылет	мм 707
Технологический ход	
Технологический ход, ось X	мм 1.280
Технологический ход, ось Y	мм 670
Технологический ход, ось Z	мм 640
Направляющие	Roller
Главный шпиндель	
Частота вращения шпинделя	об/мин 10.000
Зажим шпинделя	BBT 40
Вращ. момент, пост./макс.	Нм 70 / 95
Внутр. Ø подшипника шпинделя	мм 70
Привод шпинделя, тип	Riemenantrieb
Оправка хвостовика	PS 806
Ускоренный ход	
Ускоренный ход по оси X/Y	мм/мин 36.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин 30.000
Подача	
Рабочая подача, ось X	мм/мин 15.000
Рабочая подача, ось Y	мм/мин 15.000
Рабочая подача по оси Z	мм/мин 15.000
Сменщик инструмента	
Тип инструментального магазина	Doppelarm
Выбор инструмента	Memory random
Количество позиций	шт. 30
Размер инструмента ØxD (макс.)	мм 85x300
Масса инструмента (макс.)	кг 7
Время смены инструмента, инструм./инструм.	сек 1,8
Время смены инструмента, зажим/зажим	сек 3,9
Точность	
Точность повтора	мм ± 0,003
Точность позиционирования	мм ± 0,005
Мощность	
Мощность двигателя гл. привода	кВт 15
Главный привод, пост. нагрузка	кВт 11
Общая потребляемая мощность	кВА 36
Напряжение	В 220
Частота тока в сети	Гц 50
Размеры и масса	
Габариты (Д x Ш x В)	м 3,3x2,35x2,94
Масса	кг 7.500
Артикул	422240

Шпиндель

- шпиндель BBT 40 с двойным зажимом инструментов для крепкой посадки зажатого инструмента в шпинделе - повышение качества поверхности благодаря уменьшению вибрации
- шпиндель с 4 подшипниковыми опорами обеспечивает хорошее поглощение и рассеивание сил, возникающих во время обработки, что приводит к высокому качеству поверхности
- шпиндель станков Lupus может быть адаптирован под конкретные задачи, благодаря использованию трех типов шпинделя (ременной/встроенный/зубчатый) с различной частотой оборотов

Механизм смены инструмента

- двуплечий механизм смены инструмента с 30 инструментальными станциями обеспечивает достаточный уровень гибкости и возможностей при повседневном производстве (опционально расширяется до 40 станций)
- высокая скорость смены (1,3 секунды от инструмента до инструмента и 3,9 секунды от резки до резки) повышает срок службы шпинделя и, таким образом, общую производительность станка

Siemens Sinumerik 828 D

- Лучший специалист для производства сложных фрезерных работ
- Предварительная конфигурация специалистами STAHLWERK с использованием программного обеспечения Shopmill, повышение частоты вращения шпинделя до 10 000 мин-1 и масляный охладитель, цепной транспортер стружки с тележкой для стружки, система охлаждения через шпиндель с давлением до 30 бар, с подготовкой станка к установке 4-ой оси и дополнительными M-командами

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D ЧПУ, функция Shopmill ПО для Sinumerik 828D, Повышение числа оборотов шпинделя до 10000 мин-1, Система охлаждения головки шпинделя (масляный охладитель), цепной транспортёр для стружки (сбоку), тележка для стружки на 230 л (опрокидываемая), Охлаждение через шпиндель при 30 бар, Дополнительные M-команды с возможностью свободной конфигурации, Гидравлический блок на 4 оси, сертификация CE, USB разъем, R232 разъем, сменщик инструмента на 30 позиций, электронный маховичок, СОЖ, пистолет подачи воздуха и охлаждающей жидкости, централизованная система смазки, LED лампа, трёхцветная сигнальная LED-лампа, замок на двери, опорные элементы, инструмент для обслуживания