



3-osiowe centrum obróbcze klasy premium z niezawodnym sterowaniem CNC Siemens

Najważniejsze cechy

- Wydajne wrzeciono BBT 40 o prędkości obrotowej do 10 000 obr./min
- Wysoka nośność stołu do 1500 kg pozwala na obróbkę dużych i ciężkich elementów
- Krótkie czasy zmiany narzędzi i 30 stacji (opcjonalnie możliwość rozszerzenia do 40) zwiększają wydajność, elastyczność i czas pracy wrzeciona na jedną zmianę



Konstrukcja maszyny

- Mocno uźebrowany korpus maszyny z bardzo nisko położonym środkiem ciężkości
- Głównym celem przy projektowaniu tej maszyny była oszczędność miejsca
- Seria Lupus wyposażona w prowadnice liniowe na osiach X, Y i Z gwarantuje wysoką dokładność dzięki mniejszemu tarcui i większej dynamice
- Śruby pociągowe kulkowe o wielkości 40 mm wraz z pakietem napędu cyfrowego zapewniają stabilność prowadzenia stołu i wysoki moment obrotowy przy maksymalnej dynamice

Dane techniczne

Lupus 650

Przeźren robocza

Wymiary stołu	mm	1.400x700
Ładowność stołu	kg	1.500
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	150 - 790
Występ	mm	707

Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	1.280
Przesuw osi-Y	mm	670
Przesuw osi-Z	mm	640
Prowadnice		Roller

Wrzeciennik

Prędkość wrzeciona	obr./min	10.000
Gniazdo wrzeciona		BBT 40
Moment obrotowy kont./max.	Nm	70 / 95
Wewnętrzna średnica łożyska wrzeciona	mm	70
Metoda napędzania wrzeciona		Riemenantrieb
Śruby zastawne		PS 806

Szybki posuw

Przyspieszony posuw osi X-/ Y	mm/min	36.000
Przyspieszony posuw osi Z	mm/min	30.000

Posuw roboczy

Posuw osi X	mm/min	15.000
Posuw osi Y	mm/min	15.000
Posuw osi Z	mm/min	15.000

Magazyn narzędzi

Typ nośnika narzędzi		Doppelarm
Wybór narzędzia		Memory random
Ilość stacji narzędzi	szt.	30
Rozmiar narzędzia Ø x D (max)	mm	85x300
Max waga narzędzia	kg	7
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	s	1,8
Czas wymiany narzędzia wiór/wiór	s	3,9

Dokładność

Powtórzalność	mm	± 0,003
Dokładności pozycjonowania	mm	± 0,005

Napęd

Moc, napęd główny	kW	15
Przekładnia, stałe obciążenie	kW	11
Całkowite zużycie energii	kVA	36
Napięcie	V	220
Częstotliwość sieciowa	Hz	50

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,3x2,35x2,94
Waga	kg	7.500
nr prod.		422240

Wrzeciono

- Wrzeciono BBT 40 z podwójnym mocowaniem narzędzi zapewnia solidne zamocowanie narzędzia – niski poziom wibracji skutkuje wyższą jakością powierzchni
- Wrzeciono z 4-krotnym łożyskowaniem zapewniają znakomite pochłanianie i rozpraszanie sił generowanych podczas obróbki – co skutkuje wysoką jakością powierzchni
- Seria Lupus składa się z 3 rodzajów wrzecion (z napędem pasowym / wbudowane / przekładniowe) o różnych prędkościach obrotowych, które umożliwiają optymalne dostosowanie do specyficznych wymogów obróbkowych

Zmieniarka narzędzi

- Dwuramienna zmieniarka narzędzi z 30 stacjami gwarantuje odpowiednią elastyczność i wydajność dostosowaną do codziennych potrzeb produkcyjnych (opcjonalnie z 40 stacjami)
- Krótkie czasy zmiany wynoszące 1,3 sekundy od narzędzia do narzędzia i 3,9 sekundy „od wióra do wióra” zwiększają czas pracy wrzeciona netto, a co za tym idzie produktywność maszyny

Siemens Sinumerik 828 D

- Specjalista w dziedzinie wymagającej obróbki frezów
- Wstępnie skonfigurowana przez ekspertów firmy STAHLWERK z oprogramowaniem Shopmill, zwiększenie liczby obrotów wrzeciona do 10.000 min-1 i chłodnica oleju, łańcuchowy transporter wiórów z wózkiem na wióry, chłodzenie przez wrzeciono do 30 bar, dodatkowe dowolnie konfigurowalne polecenia M oraz wstępnie zmontowana jednostka hydrauliczna dla 4. osi

Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828 D, Shopmill opcja oprogramowania do Sinumerik 828D, Zwiększenie prędkości obrotowej wrzeciona do 10 000 obr./min, System chłodzenia głowicy wrzeciona (chłodnica oleju), przenośnik łańcuchowy wiórów (boczny), wózek na wióry 230 l (przechyłny), Chłodzenie przez wrzeciono 30 barów, Dodatkowe dowolnie konfigurowane polecenia M, Jednostka hydrauliczna do 4 osi, certyfikat CE, interfejs USB, złącze R232, 30-pozycyjna zmieniarka narzędzi, elektroniczne pokrętko, system chłodzący, pistolet pneumatyczny i do chłodziwa, centralne smarowanie, lampa led, 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna LED, blokada drzwi, stopy maszyny, narzędzia