



Centro di lavoro a 3 assi di classe Premium con potente controllo CNC Siemens

In evidenza

- Potente mandrino BBT 40 con velocità max. 10.000 min⁻¹
- Un'elevata capacità di carico della tavola, pari a 1.500 kg, consente di effettuare asportazioni su pezzi di grandi dimensioni e pesanti
- Tempi brevi di cambio utensile e 30 posizioni portautensili (espandibili, come optional, sino a 40) incrementano la produttività, la flessibilità ed il tempo di lavoro del mandrino ad ogni turno



Struttura macchina

- Telaio macchine dotato di nervature profonde e con centro di gravità estremamente basso
- In fase di progettazione della macchina è stata prestata particolare attenzione al design compatto
- La serie Lupus è dotata di guide lineari sugli assi X, Y e Z per garantire una precisione elevata con attrito minimo e maggiore dinamicità
- Viti a ricircolo di sfere da 40 mm combinate ad un pacchetto di azionamenti digitali assicurano uno scorrimento stabile della tavola con un valore di coppia ed una dinamicità elevati

Specifiche tecniche

Lupus 650

Area utile di lavoro		
Dimensioni tavola	mm	1.400x700
Capacità di carico della tavola	kg	1.500
Distanza naso mandrino - superficie tavola	mm	150 - 790
Sbalzo	mm	707
Corsa		
Corsa asse X	mm	1.280
Corsa asse Y	mm	670
Corsa asse Z	mm	640
Guida		Roller
Mandrino principale		
Velocità mandrino	1/min	10.000
Attacco mandrino		BBT 40
Coppia cont./max. mandrino	Nm	70 / 95
Diametro interno cuscinetti mandrino	mm	70
Tipo di azionamento mandrino		Riemenantrieb
Tirante		PS 806
Avanzamento rapido		
Avanzamento rapido asse X-/ Y	mm/min	36.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	30.000
Avanzamento		
Avanzamento di lavoro asse X	mm/min	15.000
Avanzamento di lavoro asse Y	mm/min	15.000
Avanzamento di lavoro asse Z	mm/min	15.000
Portautensili		
Tipo di portautensili		Doppelarm
Scelta utensili		Memory random
Posizioni utensili	pz	30
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	mm	85x300
Peso max. utensile	kg	7
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	s	1,8
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	s	3,9
Precisioni		
Ripetibilità	mm	± 0,003
Precisione di posizionamento	mm	± 0,005
Potenza azionamento		
Potenza motore azionamento principale	kW	15
Azionamento principale, carico costante	kW	11
Assorbimento totale	kVA	36
Tensione	V	220
Frequenza di rete	Hz	50
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	3,3x2,35x2,94
Peso	kg	7.500
Nr. part.		422240

Mandrino

- Mandrino BBT 40 con bloccaggio utensile doppio per serrare l'utensile in modo sicuro nel mandrino - elevata qualità delle superfici lavorate con un livello di vibrazioni minimo
- Il mandrino, dotato di cuscinetti a 4 contatti, garantisce un ottimo assorbimento e dispersione delle forze che si originano in fase d'asportazione - di conseguenza si ottiene un'elevata qualità di lavorazione delle superfici
- Grazie alle 3 opzioni disponibili (a cinghia / Built-In / a ingranaggi) con velocità diverse, il mandrino della serie Lupus può essere personalizzato adattandolo alle esigenze di lavorazione

Cambiautensili

- Il cambiautensili a 30 posizioni con braccio di prelevamento doppio garantisce la flessibilità e la capacità produttiva necessarie per l'attività lavorativa quotidiana (espandibile sino a 40 posizioni - optional)
- Tempi brevi di cambio utensile (utensile/utensile = 1,3 secondi; truciolo/truciolo = 3,9 secondi) incrementano il tempo di funzionamento del mandrino e quindi la produttività della macchina

Siemens Sinumerik 828 D

- Lo specialista di punta per fresature complicate
- Preconfigurato da esperti STAHLWERK con software Shopmill, upgrade della velocità mandrino a 10.000 min-1 e raffreddamento ad olio, convogliatore di trucioli a catena, mandrino con passaggio refrigerante sino a 30 bar, comandi M aggiuntivi a configurazione libera ed unità idraulica premontata per accogliere un 4° asse

Dotazione standard:

controllo Siemens 828 D, Opzione software Shopmill per Sinumerik 828D, Upgrade velocità mandrino a 10.000 min-1, Sistema di raffreddamento testa mandrino (ad olio), convogliatore di trucioli a catena (laterale), raccoglitrucioli da 230l (ribaltabile), Sistema di passaggio refrigerante attraverso al mandrino, Comandi M aggiuntivi configurabili secondo esigenze, Unità idraulica per 4° asse, certificazione CE, interfaccia USB, interfaccia R232, cambiautensili a 30 posizioni, volantino elettronico, circuito di raffreddamento, pistola per aria compressa e refrigerante, sistema di lubrificazione centralizzata, lampada a LED, lampeggiante (LED) a 3 colori, chiusura porta, basi di supporto macchina, attrezzi di servizio