



Centre d'usinage 3 axes Premium avec commande Siemens CNC performante

Points forts

- Puissance de fonctionnement des 40 broches BBT jusqu'à 10.000 min⁻¹
- Une capacité de charge élevée de la table de 1 500 kg permet d'usiner des pièces lourdes et de grandes dimensions
- Des temps de changement courts d'outil et 30 stations (possibilité d'extension à 40 stations en option) augmentent la productivité, la flexibilité et la durée de marche de la broche par équipe



Prix sur demande



Conception de la machine

- Bâti de machine très nervuré avec un centre de gravité particulièrement bas
- Lors de la conception, un accent a été mis sur un design compact
- La série Lupus dispose de guidages linéaires en X, Y et Z pour plus de précision avec moins de frottements et davantage de dynamique
- Des vis à billes de 40 mm garantissent un guidage stable de la table et permettent un couple élevé avec un système de propulsion digital sous dynamique élevée

Caractéristiques techniques

Lupus 650

Zone de travail	
Dimensions table	mm 1.400x700
Charge	kg 1.500
Distance broche - table	mm 150 - 790
Porte à faux	mm 707
Courses	
Coursaxe X	mm 1.280
Course d'usinage axe Y	mm 670
Course d'usinage axe Z	mm 640
Rail de guidage	Roller
Broche principale	
Vitesse de broche	1/min 10.000
Nez de broche	BBT 40
Couple broche principale cont./max.	Nm 70 / 95
Diamètre intérieur palier de broche	mm 70
Type d'entraînement de la broche	Riemenantrieb
Préemption	PS 806
Avances rapides	
Avance rapide axe X-/ Y	mm/min 36.000
Avance rapide axe Z	mm/min 30.000
Avances	
Avance de travail axe X	mm/min 15.000
Avance de travail axe Y	mm/min 15.000
Avance de travail axe Z	mm/min 15.000
Porte-outils	
Type de porte-outils	Doppelarm
Choix d'outils	Memory random
Nombre d'outils	Pièce 30
Dimensions outils Ø x l (max.)	mm 85x300
Poids outils (max.)	kg 7
Temps de changement, outil / outil	s 1,8
Temps de changement, copeau / copeau	s 3,9
Précisions	
Répétabilité	mm ± 0,003
Précisions de placement	mm ± 0,005
Puissance d'entraînement	
Puissance moteur principal	kW 15
Entraînement principal, charge constante	kW 11
Puissance absorbée	kVA 36
Tension	V 220
Fréquence du réseau	Hz 50
Dimensions et poids	
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m 3,3x2,35x2,94
Poids	kg 7.500
Nr. art.	422240

Broche

- La broche BBT 40 avec double bridage pour une fixation particulièrement stable de l'outil utilisé dans la broche – excellente qualité de surface grâce à de faibles vibrations
- La broche à 4 vis garantit une bonne fixation et une bonne évacuation des forces générées lors de l'usinage – et donc une excellente qualité de surface
- Grâce aux 3 différents types de broche (courroie / built-in / dentée) avec des vitesses de rotation différentes, la broche de la série Lupus peut être ajustée de façon individuelle conformément aux exigences du travail effectué

Changeur d'outils

- Un changeur mécanique à double bras avec 30 stations d'outils garantit une flexibilité et capacité suffisantes pour une production quotidienne (en option extensible jusqu'à 40 stations)
- Des temps de changement d'outils courts de 1,3 secondes d'un outil à l'autre et de 3,9 secondes d'une broche à l'autre augmentent les temps de broche et de cette façon la productivité par machine

Siemens Sinumerik 828 D

- Le spécialiste de l'usinage par fraisage exigeant
- Préconfiguration assurée par des experts de STAHLWERK avec le logiciel Shopmill, mise à niveau de la vitesse de la broche à 10 000 min⁻¹ et refroidisseur d'huile, convoyeur de copeaux à chaîne avec chariot à copeaux, refroidissement par la broche jusqu'à 30 bars, commandes M supplémentaires à configuration libre et unité hydraulique pré-assemblée pour un 4^{ème} axe

Accessoires standard:

commande Siemens 828 D, Option logicielle Shopmill pr Sinumerik 828D, Mise à niv. broche sur 10 000 tr/min, Syst. refroid. de la tête de la broche (refroid. huile), convoyeur de copeaux à chaîne (latéral), chariot à copeaux 230 l (basculant), Refroid. à travers la broche 30 bar, Commandes M supp. à configuration libre, Unité hydraulique pr 4 axes, certification CE, prise USB, interface R232, changeur d'outils à 30 stations, manuel d'utilisation, dispositif de refroidissement, pistolet d'air et de produit de refroid., graissage centralisé, lampe de travail LED, voyant LED 3 couleurs, verrouillage de porte, pieds machine, outillage de service