



La prensa de taladro de 3 ejes premium presenta un control CNC de Siemens potente

Características destacadas

- Husillo BBT 40 potente con velocidades de hasta 10.000 rpm
- La gran capacidad de carga de la mesa de 1500 kg permite el maquinado de piezas de trabajo grandes y pesadas
- Los tiempos de cambio de herramientas cortos y las 30 estaciones (opcionalmente expansible a 40 estaciones) aseguran un aumento en la productividad, flexibilidad y tiempo de funcionamiento máximos del husillo por turno



Consulte precio



Diseño de la máquina

- Marco de máquina con gran reborde con centro de gravedad bajo
- Un diseño que ahorre espacio fue el enfoque más importante durante la construcción
- La serie Lupus presenta deslizaderas lineales en los ejes X, Y y Z para una precisión máxima, lo que también tiene como resultado una fricción reducida y un aumento de la dinámica
- Los tornillos esféricos precargados de 40 mm aseguran una estabilidad máxima de la deslizadera de la mesa y el paquete de accionador digital proporciona un torque alto con una dinámica máxima

Especificaciones

Lupus 650

Área de trabajo	
Dimensiones de la mesa	mm 1.400x700
Capacidad de carga de la mesa	kg 1.500
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm 150 - 790
Abertura	mm 707
Recorridos	
Recorrido del eje X	mm 1.280
Recorrido del eje Y	mm 670
Recorrido del eje Z	mm 640
Guía	Roller
Cabezal	
Velocidad del husillo	1/min 10.000
Montaje de husillo	BBT 40
Torsión del cabezal cont./máx.	Nm 70 / 95
Diámetro interior del cojinete del husillo	mm 70
Tipo de accionamiento del husillo	Riemenantrieb
Pernos de apriete	PS 806
Alimentación rápida	
Alimentación rápida de eje X-/ Y	mm/min 36.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min 30.000
Alimentación	
Alimentación de trabajo del eje X	mm/min 15.000
Alimentación de trabajo del eje Y	mm/min 15.000
Alimentación de trabajo del eje Z	mm/min 15.000
Cabezal de la herramienta	
Tipo de transportadora de herramienta	Doppelarm
Selección de herramientas	Memory random
Cantidad de estaciones de herramientas	pieza 30
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	mm 85x300
Peso máx. de la herramienta	kg 7
Tiempo de cambio de herramientas, herra./herra.	s 1,8
Tiempo de cambio de herramientas lascas/lascas	s 3,9
Precisión	
Repetibilidades	mm ± 0,003
Precisiones de posicionamiento	mm ± 0,005
Capacidad de accionamiento	
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW 15
Accionamiento principal, cargas continuas	kW 11
Consumo total de energía	kVA 36
Voltaje	V 220
Frecuencia de la energía	Hz 50
Medidas y pesos	
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m 3,3x2,35x2,94
Peso	kg 7.500
Nº de pieza	422240

Husillo

- El husillo BBT 40 con sujeción de herramienta doble asegura un asiento muy firme de la herramienta sujeta al husillo, una calidad de superficie mayor debido a la vibración más baja
- Los cojinetes de husillo cuádruples aseguran una absorción y disipación excelentes de las fuerzas durante el maquinado, lo que da como resultado una gran calidad de superficie
- 3 tipos de husillos diferentes (correa, incorporado, engranaje) con varias velocidades permiten que la serie Lupus se pueda adaptar a cualquier requisito de maquinado

Cambiador de herramientas

- El cambiador de dos brazos con 30 estaciones de herramientas asegura una flexibilidad y capacidad adecuadas para las exigencias de la producción cotidiana (opcionalmente expansible a 40 estaciones)
- Los tiempos de cambios cortos de 1,3 segundos de una herramienta a otra, y 3,9 segundos de una lasca a otra aumentan los tiempos de funcionamientos netos del husillo, lo que da como resultado un mayor rendimiento de la máquina

Siemens Sinumerik 828 D

- El principal especialista para operaciones exigentes de fresado
- Preconfiguradas por los expertos de STAHLWERK con el software Shopmill, actualización de la velocidad del husillo a 10.000 rpm, refrigerador de aceite, transportador de virutas por cadena con carro de virutas, flujo de refrigerante a través del husillo hasta 30 bar, con códigos M configurables adicionales y unidad hidráulica premontada para un 4º eje

Equipo Estándar:

siemens 828 D, Opción de Software Shopmill para Sinumerik 828D, Mejora del husillo a 10.000 RPM, Sistema de enfriamiento de cabezal del husillo, transportador de lascas tipo cadena (lateral), carro de lascas 230 l (inclinable), Refrigerante en el husillo 30 bar, Código M adicional para configuración, Unidad hidráulica para el 4.º eje, CE, interfaz USB, cambiador de herramientas de 30 estaciones, rueda manual electrónica, sistema de enfriamiento, varilla de aerosol de aire y enfriamiento, lubricación central, lámpara de trabajo LED, lámpara de señal de 3 colores (LED), bloqueo de la puerta, patas de la máquina, herramientas de funcionamiento