



Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum mit leistungsstarker Siemens CNC Steuerung

Highlights

- Leistungsstarke BBT 40 Spindel mit bis zu 10.000 min⁻¹
- Eine hohe Tischbelastbarkeit von 1.500 kg ermöglicht das Zerspanen von großen und schweren Werkstücken
- Kurze Werkzeugwechselzeiten und 30 Stationen (optional auf 40 Stationen erweiterbar) erhöhen die Produktivität, Flexibilität und Spindellaufzeit pro Schicht



Maschinenkonstruktion

- Stark verripptes Maschinengestell mit besonders niedrigem Schwerpunkt
- Bei der Konstruktion wurde auf platzsparendes Design geachtet
- Die Lupus Serie verfügt über Linearführungen in X, Y und Z für eine hohe Genauigkeit durch geringere Haftreibung und mehr Dynamik
- 40 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment bei höchster Dynamik

Technische Daten

Lupus 650

Arbeitsbereich		
Tischabmessungen	mm	1.400x700
Tischbelastbarkeit	kg	1.500
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	150 - 790
Ausladung	mm	707
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.280
Verfahrweg Y-Achse	mm	670
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Führungsbahn		Roller
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Drehmoment cont./max.	Nm	70 / 95
Spindellager-Innendurchmesser	mm	70
Spindelantriebsart		Riemenantrieb
Anzugsbolzen		PS 806
Eilgang		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000
Vorschub		
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	15.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	15.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	15.000
Werkzeugträger		
Werkzeugträgertyp		Doppelarm
Werkzeugwahl		Memory random
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	30
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	mm	85x300
Werkzeuggewicht (max.)	kg	7
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	1,8
Werkzeugwechselzeit, Span / Span	s	3,9
Genauigkeiten		
Wiederholgenauigkeiten	mm	± 0,003
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,005
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	36
Spannung	V	220
Netzfrequenz	Hz	50
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,3x2,35x2,94
Gewicht	kg	7.500
Art.-Nr.		422240

Spindel

- BBT 40 Spindel mit doppelter Werkzeugklemmung sorgt für einen besonders festen Sitz des eingespannten Werkzeuges in der Spindel - höhere Oberflächenqualität durch geringe Vibrationen
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität
- Durch 3 verschiedene Spindelarten (Belt / Built-In / Gear) mit unterschiedlichen Drehzahlen kann die Spindel der Lupus Serie individuell an die Anforderung der Bearbeitung angepasst werden

Werkzeugwechsler

- Doppelarmgreifer mit 30 Werkzeugstationen sorgt für ausreichend Flexibilität und Kapazität im Produktionsalltag (Optional auf 40 Stationen erweiterbar)
- Kurze Wechselzeiten von 1,3 Sekunden von Werkzeug zu Werkzeug und 3,9 Sek. von Span zu Span erhöhen die netto Spindellaufzeiten und damit den Output der Maschine

Siemens Sinumerik 828 D

- Der Topspezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitung
- Von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert mit der Shopmill Software, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min⁻¹ und Ölkühler, Kettenspäneförderer mit Spänewagen, Kühlung durch die Spindel mit bis zu 30 bar, zusätzlichen frei konfigurierbaren M Befehlen und vormontierter Hydraulikeinheit für eine 4. Achse

Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, Shopmill Software Option für Sinumerik 828D, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min⁻¹, Spindelkopf-Kühlsystem (Ölkühler), Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kipptbar), Kühlung durch die Spindel 30 bar, zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Hydraulikeinheit für 4. Achse, CE-Zertifizierung, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 30-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug