



## Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum mit leistungsstarker Siemens CNC Steuerung

### Highlights

- Leistungsstarke BBT 40 Spindel mit bis zu 10.000 min<sup>-1</sup>
- Eine hohe Tischbelastbarkeit von 1.500 kg ermöglicht das Zerspanen von großen und schweren Werkstücken
- Kurze Werkzeugwechselzeiten und 30 Stationen (optional auf 40 Stationen erweiterbar) erhöhen die Produktivität, Flexibilität und Spindellaufzeit pro Schicht



## Maschinenkonstruktion

- Stark verripptes Maschinengestell mit besonders niedrigem Schwerpunkt
- Bei der Konstruktion wurde auf platzsparendes Design geachtet
- Die Lupus Serie verfügt über Linearführungen in X, Y und Z für eine hohe Genauigkeit durch geringere Haftreibung und mehr Dynamik
- 40 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment bei höchster Dynamik

## Technische Daten

## Lupus 650

<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischabmessungen	mm	1.400x700
Tischbelastbarkeit	kg	1.500
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	150 - 790
Ausladung	mm	707
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.280
Verfahrweg Y-Achse	mm	670
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Führungsbahn		Roller
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Drehmoment cont./max.	Nm	70 / 95
Spindellager-Innendurchmesser	mm	70
Spindelantriebsart		Riemenantrieb
Anzugsbolzen		PS 806
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000
<b>Vorschub</b>		
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	15.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	15.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	15.000
<b>Werkzeugträger</b>		
Werkzeugträgertyp		Doppelarm
Werkzeugwahl		Memory random
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	30
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	mm	85x300
Werkzeuggewicht (max.)	kg	7
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	1,8
Werkzeugwechselzeit, Span / Span	s	3,9
<b>Genauigkeiten</b>		
Wiederholgenauigkeiten	mm	± 0,003
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,005
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	36
Spannung	V	220
Netzfrequenz	Hz	50
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,3x2,35x2,94
Gewicht	kg	7.500
Art.-Nr.		422240

## Spindel

- BBT 40 Spindel mit doppelter Werkzeugklemmung sorgt für einen besonders festen Sitz des eingespannten Werkzeuges in der Spindel - höhere Oberflächenqualität durch geringe Vibrationen
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität
- Durch 3 verschiedene Spindelarten (Belt / Built-In / Gear) mit unterschiedlichen Drehzahlen kann die Spindel der Lupus Serie individuell an die Anforderung der Bearbeitung angepasst werden

## Werkzeugwechsler

- Doppelarmgreifer mit 30 Werkzeugstationen sorgt für ausreichend Flexibilität und Kapazität im Produktionsalltag (Optional auf 40 Stationen erweiterbar)
- Kurze Wechselzeiten von 1,3 Sekunden von Werkzeug zu Werkzeug und 3,9 Sek. von Span zu Span erhöhen die netto Spindellaufzeiten und damit den Output der Maschine

## Siemens Sinumerik 828 D

- Der Topspezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitung
- Von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert mit der Shopmill Software, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min<sup>-1</sup> und Ölkühler, Kettenspäneförderer mit Spänewagen, Kühlung durch die Spindel mit bis zu 30 bar, zusätzlichen frei konfigurierbaren M Befehlen und vormontierter Hydraulikeinheit für eine 4. Achse

## Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, Shopmill Software Option für Sinumerik 828D, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min<sup>-1</sup>, Spindelkopf-Kühlsystem (Ölkühler), Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kipfbar), Kühlung durch die Spindel 30 bar, zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Hydraulikeinheit für 4. Achse, CE-Zertifizierung, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 30-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug