



## Prvotřídní 3 osé obráběcí centrum s výkonným řízením Siemens CNC

### Nejdůležitější novinky

- Výkonné vřeteno BBT 40 s rychlostí až 10.000 min<sup>-1</sup>
- Vysoká zatížitelnost stolu 1.500 kg umožňuje obrábění velkých a těžkých obrobků
- Krátké časy výměny nástroje a 30 stanic (volitelně rozšiřitelných na 40 stanic) zvyšuje produktivitu, flexibilitu a čas chodu vřetena za směnu



## Konstrukce stroje

- Silně žebrovaný rám stroje s velmi nízko položeným těžištěm
- Během konstrukce bylo dbáno na prostorově úsporný design
- Série Lupus je vybavena lineárními vedeními v osách X, Y a Z pro vysokou přesnost umožněnou velmi nízkým klidovým třením a vyšší dynamikou
- Kuličková vřetena 40 mm zajišťují stabilní vedení stolu a umožňují s digitálním pohonovým paketem vysoký točivý moment při nejvyšší dynamice

## Specifikace

## Lupus 650

### Pracovní prostor

Rozměry stolu	mm	1.400x700
Zatížitelnost stolu	kg	1.500
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	150 - 790
Vyložení	mm	707

### Dráha pojezdu

Dráha pojezdu - osa X	mm	1.280
Dráha pojezdu - osa Y	mm	670
Dráha pojezdu - osa Z	mm	640
Vodící dráha		Roller

### Hlavní vřeteno

Otáčky vřetena	1/min	10.000
Upnutí vřetena		BBT 40
Točivý moment hlavního vřetena pork./max.	Nm	70 / 95
Vnitřní průměr ložiska vřetena	mm	70
Pohon vřetena řemenový převod		Riemenantrieb
Dotahovací čep		PS 806

### Rychlý chod

Rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	36.000
Rychlý chod v ose Z	mm/min	30.000

### Posuv

Pracovní posuv - osa X	mm/min	15.000
Pracovní posuv - osa Y	mm/min	15.000
Pracovní posuv - osa Z	mm/min	15.000

### Nosič nástrojů

Typ nosiče nástrojů		Doppelarm
Volba nástroje		Memory random
Počet nástrojových míst	ks	30
Velikost nástroje Ø x délka (max.)	mm	85x300
Hmotnost nástrojů (max.)	kg	7
Doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	s	1,8
Doba potřebná pro výměnu nástroje, upnutí / upnutí	s	3,9

### Přesnosti

Opakované přesnosti	mm	± 0,003
Polohovací přesnosti	mm	± 0,005

### Výkony pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
Celkový příkon	kVA	36
Napětí	V	220
Síťová frekvence	Hz	50

### Míry a váhy

Rozměry	m	3,3x2,35x2,94
Hmotnost	kg	7.500
Part No.		422240

## Vřeteno

- Vřeteno BBT 40 s dvojitým upnutím nástroje pro zvláště pevné dosednutí upnutého nástroje ve vřetenu - vyšší kvalita povrchu dosažená potlačením vibrací
- 4 násobně uložené vřeteno slouží jako základ pro vysokou kvalitu povrchu a pro dobré zachycení a odvedení sil, vznikajících při obrábění - tím je dosažená vysoká kvalita povrchu
- Pomocí 3 různých druhů vřeten (Belt / Built-In / Gear) s různými otáčkami mohou být vřetena série Lupus individuálně přizpůsobena potřebám obrábění

## Měnič nástrojů

- Dvojranný měnič s 30 nástrojovými stanicemi zajišťuje dostatečnou flexibilitu a kapacitu v běžné výrobě (volitelně rozšiřitelný na 40 stanic)
- Krátký čas výměny od 1,3 sec. od nástroje k nástroji a 3,9 sec. od upnutí k upnutí zvyšují čistý čas chodu vřetena a tím i výstup stroje

## Siemens Sinumerik 828 D

- Vrcholný specialista pro náročné frézování
- Předem konfigurováno odborníky firmy STAHLWERK s pomocí softwaru Shopmill, upgrade počtu otáček vřetena na 10 000 ot/min a olejový chladič, řetězový dopravník třísek s vozíkem na třísky, chlazením pomocí vřetena do 30 barů, přidavnými volně konfigurovatelnými příkazy M a předmontovanou hydraulickou jednotkou pro 4. osu

## Standardní vybavení

řídící jednotka Siemens 828 D, Shopmill výběr softwaru pro Sinumerik 828D, Upgrade počtu otáček vřetena na 10 000 ot/min, Chladič systém pro čep hlavice (chladič oleje), řetězový dopravník třísek (boční), vozík na třísky 230 litrů (výklopný), Chlazení vřetenem 30 barů, Dodatečně volně konfigurovatelné příkazy M, Hydraulická jednotka pro 4 osy, CE certifikace, rozhraní USB, rozhraní R232, výměník na 30 nástrojů, elektrické ruční kolečko, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole na vzduch a chladicí kapalinu, centrální mazání, pracovní svítlna LED, 3barevný světelný signál LED, blokáce dveří, nohy stroje, nástroje obsluhy