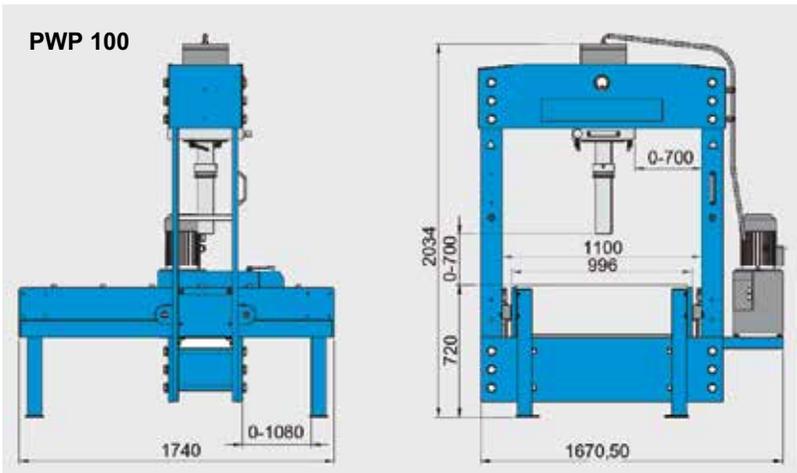




- die Presse mit manuell beweglichem Portal wird in Europa und aus hochwertigem Qualitätsstahl hergestellt
- durch den großen Auflagetisch ist sie vorzüglich zum Richten großer Blechplatten und - Strukturen geeignet
- außerdem eignet sich die Maschine hervorragend um Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und Werkstoffprüfungen durchzuführen
- aber auch für Reparatur- und Montagearbeiten wie das Richten von Achsen, Trägern, Wellen sowie das Aus- und Einpressen von Lagern und Buchsen ist die Presse geeignet
- das manuell bewegliche Portal und der seitlich bewegliche Zylinder ermöglichen Bearbeitung auf der gesamten Tischoberfläche
- das Hydrauliksystem ist kraftvoll und zuverlässig und der Hydraulikzylinder kann motorisch oder manuell (mit der Handpumpe) verfahren werden



Seitlich verfahrbare Arbeitskolbeneinheit



Das Portal kann über die gesamte Tischfläche verfahren werden

## Technische Daten

		PWP 100	PWP 150
<b>Arbeitsbereich</b>			
Portalbreite	mm	1.100	1.100
Tischabmessungen	mm	1.740x996	1.740x996
Tischhöhe	mm	720	760
Abstand Kolben / Tischoberfläche max.	mm	700	700
Druckleistung	t	100	150
Arbeitsdruck (max.)	bar	258	255
Hub	mm	380	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	7,54	7,48
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,47	2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	9,06	9,35
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,2	3
<b>Maße und Gewichte</b>			
Hydrauliktankvolumen	l	30	30
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,74x1,67 x2,03	1,74x1,73 x2,1
Gewicht	kg	1.395	2.185
Art.-Nr.		131546	131548

- die Presse ist auch mit einem eingebauten Manometer ausgestattet
- das motorbetriebene Hydraulikaggregat wird mit einem Joystick gesteuert und verfügt über eine 2-Stufen-Hydraulik - umschaltbar von Schnellhub auf Arbeitshub, eine Abschaltvorrichtung bei hoher Geschwindigkeit und einem Druckregler
- die manuelle Pumpenfunktion ermöglicht präzise Pressarbeiten

## Serienausstattung:

Betriebsanleitung, Manometer, Hydraulikeinheit