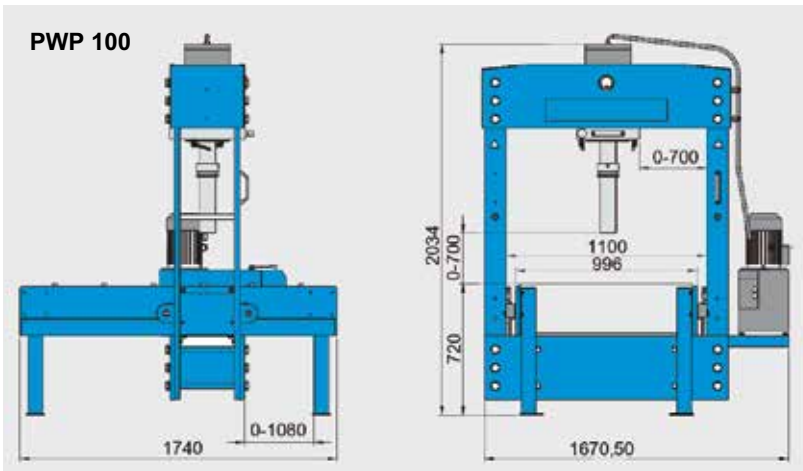




- die Presse mit manuell beweglichem Portal wird in Europa und aus hochwertigem Qualitätsstahl hergestellt
- durch den großen Auflagetisch ist sie vorzüglich zum Richten großer Blechplatten und - Strukturen geeignet
- außerdem eignet sich die Maschine hervorragend um Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und Werkstoffprüfungen durchzuführen
- aber auch für Reparatur- und Montagearbeiten wie das Richten von Achsen, Trägern, Wellen sowie das Aus- und Einpressen von Lagern und Buchsen ist die Presse geeignet
- das manuell bewegliche Portal und der seitlich bewegliche Zylinder ermöglichen Bearbeitung auf der gesamten Tischoberfläche
- das Hydrauliksystem ist kraftvoll und zuverlässig und der Hydraulikzylinder kann motorisch oder manuell (mit der Handpumpe) verfahren werden



Seitlich verfahrbare Arbeitskolbeneinheit



Das Portal kann über die gesamte Tischfläche verfahren werden

Technische Daten

		PWP 100	PWP 150
Arbeitsbereich			
Portalbreite	mm	1.100	1.100
Tischabmessungen	mm	1.740x996	1.740x996
Tischhöhe	mm	720	760
Abstand Kolben / Tischoberfläche max.	mm	700	700
Druckleistung	t	100	150
Arbeitsdruck (max.)	bar	258	255
Hub	mm	380	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	7,54	7,48
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,47	2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	9,06	9,35
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,2	3
Maße und Gewichte			
Hydrauliktankvolumen	l	30	30
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,74x1,67 x2,03	1,74x1,73 x2,1
Gewicht	kg	1.395	2.185
Art.-Nr.		131546	131548

- die Presse ist auch mit einem eingebauten Manometer ausgestattet
- das motorbetriebene Hydraulikaggregat wird mit einem Joystick gesteuert und verfügt über eine 2-Stufen-Hydraulik - umschaltbar von Schnellhub auf Arbeitshub, eine Abschaltvorrichtung bei hoher Geschwindigkeit und einem Druckregler
- die manuelle Pumpenfunktion ermöglicht präzise Pressarbeiten

Serienausstattung:

Betriebsanleitung, Manometer, Hydraulikeinheit