



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Rys. KRM 10/4,0 z wyposażeniem specjalnym
(silnik, regulacja wałka tylnego)

- rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- sterowany silnikiem kierunek ruchu prawo/lewo, sterowany za pomocą nożnego przełącznika
- koło ręczne dla podajnika walcowego
- rolki nastawcze (napędzane silnikiem, opcja)
- standardowy rowek rdzenia stalowego
- górny wałek waha się wzdłuż krzywki
- Zaopatrzona w funkcje zginania stożkowego

Akcesoria standardowe:

hartowane rolki, gięcie stożkowe

Opcje

nr prod.

- | | |
|---|--------|
| • Silnikowe przestawianie tylnego wałka do KRM (131967) | 133965 |
| • Wskaźnik cyfrowy do KRM (131962/131963/131964/131966) | 133967 |

Dane techniczne KRM		10/4,0	10/5,0	12/3,5	12/4,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/3,0	20/4,0
Przebieżnia robocza										
Długość robocza	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.250	1.550	1.550	2.050	2.050
Grubość blachy (max)	mm	5	5,5	4	4,5	5,5	3,5	4,5	4	4,5
Max grubość blachy do gięcia	mm	4	5	3,5	4	5	3	4	3	4
Średnica gięcia (min.)	mm	150	190	150	175	210	150	190	190	210
Średnica rolki	mm	110	130	110	120	140	110	130	130	140
Napęd										
Moc, napęd główny	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Wymiary i waga										
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,82x0,85 x1,15	1,82x0,9 x1,2	2,32x0,85 x1,15	2,02x0,85 x1,15	2,02x0,9 x1,2	2,62x0,85 x1,15	2,32x0,9 x1,2	3,3x0,9 x1,2	3,24x0,9 x1,2
Waga	kg	1.080	1.220	1.150	1.250	1.365	1.220	1.360	1.480	1.530
nr prod.		131960	131961	131962	131963	131964	131965	131966	131967	131968



Górny walec wychylny

- Rolki hartowane, nadające się do zwiniania stali nierdzewnej
- Uchwyt do gięcia
- Napędzane silnikiem, regulowana rolka tylna
- Stabilna stalowa konstrukcja
- Rolki stalowe wysokiej jakości
- 2 walce napędzane
- Obrotowa górna rolka
- Walec dolny dostawiany ręcznie, opcjonalnie silnikowo
- Opcjonalnie możliwość dostawy z przedłużonymi końcami walca do profilowanych walców gnących

Opcje

- wskaźnik cyfrowy do regulacji tylnego walca

nr prod.

253707

Akcesoria standardowe:

hartowane rolki, gięce stożkowe, regulacja tylnych wałów za pomocą silników, automatyczne centralne smarowanie, podręcznik operatora

Dane techniczne KRM ST

		15/8	20/6	20/7	25/5	25/6	30/4	30/5
Długość robocza	mm	1.550	2.050	2.050	2.550	2.550	3.050	3.050
Grubość blachy (max)	mm	8	6	7	5	6	4	5
Max grubość blachy do gięcia	mm	7	5	6	4	5	3	4
Średnica gięcia (min.)	mm	255	255	285	270	285	285	300
Średnica rolki	mm	170	170	190	180	190	190	200
Moc, napęd główny	kW	4	4	4	4	4	4	4
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,35x0,72 x1,05	3,85x0,72 x1,05	4,2x0,95 x1,3	4,35x0,95 x1,3	4,7x0,95 x1,3	5,2x0,95 x1,3	5,2x0,95 x1,3
Waga	kg	1.850	2.100	3.100	3.050	3.400	3.750	4.000
nr prod.		130780	130781	130782	130783	130784	130785	130786