




Guardate questa macchina al lavoro in you tube 



In fig. KRM 10/4,0 con optional (regolazione motorizzata del rullo posteriore)

- rulli temprati, adatti anche per la lavorazione di acciaio al vanadio
- movimento destra/sinistra con azionamento a motore e interruttore a pedale
- volantino per avanzamento del rullo posteriore
- regolazione rapida dei rulli (con azionamento a motore opzionale)
- scanalatura con nucleo in filo metallico
- il rullo superiore fuoriesce attraverso la chiusura eccentrica
- completa di funzione per piegatura conica

Dotazione standard:

rulli temprati, dispositivo per piegatura conica

| Optional | Nr. part. |
|---|-----------|
| • Regolazione motorizzata del rullo posteriore per KRM (131967) | 133965 |
| • Indicatore digitale per KRM (131962/131963/131964/131966) | 133967 |

| Specifiche tecniche KRM | | 10/4,0 | 10/5,0 | 12/3,5 | 12/4,0 | 12/5,0 | 15/3,0 | 15/4,0 | 20/3,0 | 20/4,0 |
|--|----|-----------------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------|--------------|---------------|
| Area utile di lavoro | | | | | | | | | | |
| Lunghezza di lavorazione | mm | 1.050 | 1.050 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.550 | 1.550 | 2.050 | 2.050 |
| Spessore max. lamiera | mm | 5 | 5,5 | 4 | 4,5 | 5,5 | 3,5 | 4,5 | 4 | 4,5 |
| Spessore max. lamiera per pre-piegatura | mm | 4 | 5 | 3,5 | 4 | 5 | 3 | 4 | 3 | 4 |
| Diametro di piegatura (min.) | mm | 150 | 190 | 150 | 175 | 210 | 150 | 190 | 190 | 210 |
| Diametro rulli | mm | 110 | 130 | 110 | 120 | 140 | 110 | 130 | 130 | 140 |
| Potenza d'azionamento | | | | | | | | | | |
| Potenza motore azionamento principale | kW | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| Dimensioni e peso | | | | | | | | | | |
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | m | 1,82x0,85 x1,15 | 1,82x0,9 x1,2 | 2,32x0,85 x1,15 | 2,02x0,85 x1,15 | 2,02x0,9 x1,2 | 2,62x0,85 x1,15 | 2,32x0,9 x1,2 | 3,3x0,9 x1,2 | 3,24x0,9 x1,2 |
| Peso | kg | 1.080 | 1.220 | 1.150 | 1.250 | 1.365 | 1.220 | 1.360 | 1.480 | 1.530 |
| Nr. part. | | 131960 | 131961 | 131962 | 131963 | 131964 | 131965 | 131966 | 131967 | 131968 |



Il rullo superiore può essere ruotato verso l'esterno

- Rulli temprati, adatti anche per la lavorazione di acciaio al vanadio
- Dispositivo per piegatura conica
- Regolazione rulli posteriori motorizzata
- Solida struttura in acciaio
- Rulli in acciaio di qualità
- 2 rulli motorizzati
- Rullo superiore orientabile
- Alimentazione rullo inferiore a regolazione manuale, regolazione motorizzata disponibile come optional
- Come optional sono disponibili prolunghe per rulli di piegatura profili

Optional

Nr. part.

- | | |
|---|--------|
| • Indicatore digitale per la regolazione dei rulli posteriori | 253707 |
|---|--------|

Dotazione standard:

rulli temprati, dispositivo per piegatura conica, regolazione rullo posteriore motorizzata, lubrificazione centralizzata automatica, manuale d'uso

Specifiche tecniche KRM ST

| | | 15/8 | 20/6 | 20/7 | 25/5 | 25/6 | 30/4 | 30/5 |
|--|----|--------------------|--------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| Lunghezza di lavorazione | mm | 1.550 | 2.050 | 2.050 | 2.550 | 2.550 | 3.050 | 3.050 |
| Spessore max. lamiera | mm | 8 | 6 | 7 | 5 | 6 | 4 | 5 |
| Spessore max. lamiera per pre-piegatura | mm | 7 | 5 | 6 | 4 | 5 | 3 | 4 |
| Diametro di piegatura (min.) | mm | 255 | 255 | 285 | 270 | 285 | 285 | 300 |
| Diametro rulli | mm | 170 | 170 | 190 | 180 | 190 | 190 | 200 |
| Potenza motore azionamento principale | kW | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | m | 3,35x0,72 x1,05 | 3,85x0,72 x1,05 | 4,2x0,95 x1,3 | 4,35x0,95 x1,3 | 4,7x0,95 x1,3 | 5,2x0,95 x1,3 | 5,2x0,95 x1,3 |
| Peso | kg | 1.850 | 2.100 | 3.100 | 3.050 | 3.400 | 3.750 | 4.000 |
| Nr. part. | | 130780 | 130781 | 130782 | 130783 | 130784 | 130785 | 130786 |