



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



Batiul masinii si traversa superioara

- cadrul mașinii este o construcție din oțel foarte precisă, sudată, foarte puțin tensionată, cu bara de îndoire rigidă și cilindri hidraulici pe ambele părți
- Distanța în consola mare și o masă rigidă oferă un spațiu mare pentru operații complexe de îndoire

Sistemul hidraulic

- unitatea hidraulică cu rezervor economisește spațiu, iar întreaga structură rigidizată este amplasată în partea superioară a cadrului mașinii
- poziționarea exactă a unității superioare este asigurată de un arbore de torsiune care conectează opritoarele de adâncime ale ambelor cilindri

Brate de sprijin frontale

- fiecare braț de suport se deplasează ușor, are înălțime reglabilă și este stabil
- o nervură în relief amplasată pe suprafața de așezare ajută la alinierea piesei

Scule de îndoire

- Suportii de scule tip Promecan garantează o selecție completă de scule de îndoire
- prinderea manuală rapidă a suportului sculei scurtează timpii de înlocuire
- matrița dispune de 4 laturi de îndoire pentru o gamă largă de piese

Siguranța și productivitate

- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări - CE
- Bariere luminoase protejează fiabil domeniul de lucru



Opritorul spate

- stabilitatea bună a opritorului spate cu unitate de control NC este un factor important pentru precizia excelentă a prelucrării
- ghidajele liniare și suruburi cu bile de precizie de dimensiuni mari nu necesită întreținere și sunt robuste
- axa motorizată R ușurează montajul precis al înălțimii opritorului
- degetele opritoare se poziționează lateral pe un ghidaj liniar stabil, cu deplasare ușoară

Accesorii standard:

Comanda Weintek 7" NC, opritor spate motorizat axa-X, Impingător motorizat tablă (axa R), Cuțit superior tip European, H=77 (segmentat), Matriță de îndoire tip European, 4V, brațe de suport frontale (2 bucăți), Perdea luminoasă, pedala de picior cu comutator de oprire de urgență, instrucțiuni de operare

Unitate de comandă

- introducerea și accesarea funcțiilor se face direct pe ecranul tactil
- în timpul funcționării manuale toate axele pot fi poziționate motorizat, iar valorile setate pot fi afișate pe ecran
- în timpul funcționării semiautomate se poziționează direct pe baza valorilor introduse de utilizator
- în timpul funcționării automate secvențele de îndoire programate sunt poziționate automat
- în memorie pot fi stocate 500 de seturi de date, în plus, programele pot fi stocate inclusiv extern și importate din nou
- după oprire, afișajul, pastrează poziția axei
- mașina dispune pe lângă interfața USB și de o conexiune la rețea pe pupitrul de control

Optiuni

	Cod art.
• bombare motorizată pentru AHK M NC	253726
• Prelungire opritor spate axa X (1540 NC / 2160 NC)	253659
• deget suplimentar opritor spate (bucată) (1540 NC / 2160 NC)	253660

Date tehnice AHK M

		1230 NC	1540 NC	2160 NC
Domeniul de lucru				
Forța de lucru	t	30	40	60
Lungimea de îndoire	mm	1.250	1.550	2.100
Distanța dintre suport	mm	1.010	1.260	1.700
Degajarea	mm	255	320	320
Cursa poansonului	mm	150	160	160
Curse				
Cursa axei-X	mm	500	600	600
Avansuri				
Viteza de îndoire	mm/s	10	10	10
Avansul rapid	mm/s	70	90	90
Puterea de antrenare				
Puterea motorului principal	kW	3	5,5	7,5
Puterea motorului axa-X	kW	0,55	0,75	0,75
Puterea motorului axa-R	kW	0,25	0,25	0,25
Dimensiuni și greutăți				
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,76x1,38x2,14	1,7x1,6x2,23	2,35x1,6x2,23
Greutatea	kg	1.700	3.450	4.340
Cod art.		182640	182641	182642