



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Korpus maszyny i górna szczeka

- rama maszyny jest bardzo precyzyjnie spawaną konstrukcją stalową o niewielkich naprężeniach ze sztywną krawędzią gnącą i dwustronnymi cylindrami hydraulicznymi
- duży wysięg i wąski stół zapewniają dużo wolnej przestrzeni do złożonych cykli gięcia

System hydrauliczny

- jednostka hydrauliczna ze zbiornikiem zajmuje niewiele miejsca, cała konstrukcja jest umieszczona usztywniona w stelażu maszyny
- dokładne ustawienie krawędzi górnej jest zapewnione przez wał skrętny, który łączy ograniczniki głębokości obydwu cylindrów

Przednie ramiona podporowe

- każde ramię wysięgnika jest łatwo poruszane, regulowane na wysokość i stabilne
- wypustka ograniczająca na powierzchni podparcia pomaga podczas wyrównywania detalu

Narzędzia do gięcia

- Uchwyty narzędziowe Promecam gwarantują szeroki wybór narzędzi do gięcia
- ręczne szybkie zaciskanie mocowania narzędzia skraca czasy wymiany
- matryca ma 4 foremniki gnące zapewniające szeroki zakres detali

Bezpieczeństwo i wydajność

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- kurtyny świetlne skutecznie chronią obszar roboczy



Zderzak tylny

- dobra stabilność ogranicznika tylnego sterowanego przez NC jest ważnym czynnikiem doskonałej precyzji obróbki
- prowadnice liniowe i wrzeciona obiegowe kulowe o dużych rozmiarach wymagają niewielkiej konserwacji i są wytrzymałe
- silnikowa oś R ułatwia precyzyjne ustawienie wysokości ograniczenia
- boczne ustawianie ograniczników następuje na stabilnej, lekkobieżnej prowadnicy liniowej

Akcesoria standardowe:

Sterownik NC Weintek 7", silnikowy ogranicznik tylny osi X, silnikowy ogranicznik tylny osi R, Narzędzie górne European Style H = 67 mm (segmentowe), Narzędzie dolne European Style 4V, przednie ramię wysięgnika (2 szt.), Kurtyna świetlna, pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym, instrukcja obsługi

Sterownik

- wprowadzanie i wywoływanie wszystkich funkcji następuje bezpośrednio na ekranie dotykowym
- w trybie ręcznym wszystkie osie można ustawiać silnikowo, a ustawione wartości są wyświetlane na wyświetlaczu
- w trybie półautomatycznym wartości wprowadzone przez użytkownika są uzyskiwane bezpośrednio
- w trybie automatycznym automatycznie ustawiane są programowane cykle gięcia
- w pamięci można zapisać 500 rekordów danych, ponadto programy można zapisywać również zewnętrznie i ponownie importować
- po wyłączeniu wyświetlacza pozycja osi zostaje zachowana
- oprócz złącza USB w maszynie na pulpicie obsługi znajduje się również przyłącze sieciowe

Opcje

	nr prod.
• wyoblenie motoryczne do AHK M NC	253726
• Przedłużenie ogranicznika tylnego osi X do AHK M NC (1540 NC / 2160 NC)	253659
• dodatkowy trzpień ogranicznika tylnego (szt.) do AHK M NC (1540 NC / 2160 NC)	253660

Dane techniczne AHK M

		1230 NC	1540 NC	2160 NC
Przeźren robocza				
Nacisk	t	30	40	60
Długość zaginania	mm	1.250	1.550	2.100
Dystans pomiędzy kolumnami	mm	1.010	1.260	1.700
Występ	mm	255	320	320
Wysuw	mm	150	160	160
Drogi przesuwu				
Przesuw w osi -X	mm	500	600	600
Posuw roboczy				
Prędkość gięcia	mm/s	10	10	10
Szybki posuw	mm/s	70	90	90
Napęd				
Moc, napęd główny	kW	3	5,5	7,5
Moc silnika osi X	kW	0,55	0,75	0,75
Moc silnika osi R	kW	0,25	0,25	0,25
Wymiary i waga				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,76x1,38x2,14	1,7x1,6x2,23	2,35x1,6x2,23
Waga	kg	1.700	3.450	4.340
nr prod.		182640	182641	182642