

Информация о станках этой серии доступна на нашем веб-сайте




Посмотреть станок в действии на YouTube 



Рис. с опциональными принадлежностями

Рама станка и прижимная траверса

- рама машины представляет собой металлоконструкцию с высокой точностью сварки и со снятым внутренним напряжением
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются так, чтобы устранить вероятность возникновения сварочных трещин
- на все компоненты наносится два слоя лакокрасочного покрытия толщиной не менее 60 микрон с использованием современной окрасочно-сушильной камеры

Рабочая зона

- большой вылет, длинный ход и узкий стол обеспечивают достаточное свободное пространство также и для сложных гибочных операций

Бомбирование нижнего стола

- станки в стандартной комплектации оснащаются системой ручного бомбирования нижнего стола; в качестве опции доступна моторизованная система бомбирования

Гидравлическая система

- корпуса цилиндров выполнены из твердого материала SAE 1040
- тщательно подобранные гидравлические компоненты и измерительные системы обеспечивают точную синхронизацию рабочих цилиндров

Задний упор

- защита линейных направляющих и крупногабаритных ШВП обеспечивает их работу даже в сложных условиях
- имеется возможность точного регулирования упоров по высоте

Передние опорные консоли

- устойчивая линейная направляющая и кронштейн с шарикоподшипником обеспечивают стабильность и простоту позиционирования

Гибочный инструмент

- державка инструмента Promecam (евротипа) гарантирует возможность широкого выбора гибочных инструментов
- инструменты закалены и отшлифованы
- система быстрого зажима держателя инструмента с ручным управлением сокращает время на смену инструмента

Стандартные комплектующие:

Delem 53 T 2D Steuerung, задний упор оси X с линейными направляющими и ШВП, бомбирование нижнего стола с ручным управлением, быстрое крепление верхнего инструмента, лазерная оптическая система безопасности AKAS LC II M FMSC, защитная световая завеса, верхний инструмент европейского типа H = 67 мм, 2 передних опорных кронштейна / передвижные, педаль с аварийным выключателем, нижний инструмент европейского типа 4V H=60x60 мм, 2 задних упора с регулировкой высоты, зажим инструмента европейского типа, руководство по эксплуатации

Система защиты и производительность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- Система быстрого зажима верхней полуформы (на моделях с мощностью до 320 тонн)

Опции

для этого станка вы найдете на нашем сайте.

Технические данные АНК Н CNC 15060 20080 26100 30100 30135 30175 30220 30270

Рабочая зона		15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30270
усилие гибки	т	60	80	100	100	135	175	220	270
длина отбортовки	мм	1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
расстояние между колоннами	мм	1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
вылет	мм	410	410	410	410	410	410	410	410
ход	мм	265	265	265	265	265	265	265	265
ширина раскрытия	мм	485	485	485	485	485	485	485	485
мощность двигателя главного шпинделя	мм	108	108	108	108	108	108	108	108
Технологический ход									
технологический ход, ось X	мм	500	500	500	700	700	700	700	700
Подача									
скорость гибки	мм/сек	9	9	10	10	9	10	10	9
ускоренный ход	мм/сек	150	145	130	130	120	120	140	125
скорость обратного хода	мм/сек	110	115	110	110	95	120	110	95
Мощность									
мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	22
Размеры и масса									
объем ёмкости гидравл. блока	л	100	100	100	100	250	250	250	350
габариты (Д x Ш x В)	м	2,4x1,75 x2,55	3,05x1,8 x2,68	3,45x1,9 x2,71	3,95x1,9 x2,76	3,95x1,95 x2,81	3,95x1,98 x2,85	4x2 x2,92	4x2 x2,95
масса	кг	4.300	5.700	6.700	8.000	9.000	11.000	12.200	13.000
Артикул		182620	182621	182622	182624	182625	182626	182627	182636

Технические данные АНК Н CNC 30320 37220 40175 40220 40270 40320 40400 60320 60400

Рабочая зона		30320	37220	40175	40220	40270	40320	40400	60320	60400
усилие гибки	т	320	220	175	220	270	320	400	320	400
длина отбортовки	мм	3.100	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
расстояние между колоннами	мм	2.600	3.200	3.600	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
вылет	мм	510	410	410	410	410	510	510	510	510
ход	мм	365	265	265	265	265	365	365	365	365
ширина раскрытия	мм	585	485	485	485	485	585	605	585	605
мощность двигателя главного шпинделя	мм	154	108	108	108	108	154	154	154	154
Технологический ход										
технологический ход, ось X	мм	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Подача										
скорость гибки	мм/сек	7	10	10	9	9	7	8	8	8,5
ускоренный ход	мм/сек	110	140	120	140	125	90	80	90	80
скорость обратного хода	мм/сек	95	110	120	110	95	95	85	80	65
Мощность										
мощность двигателя гл. привода	кВт	30	22	18,5	22	22	30	37	30	37
Размеры и масса										
объем ёмкости гидравл. блока	л	350	250	250	250	350	350	350	350	500
габариты (Д x Ш x В)	м	4,05x2,1 x3,12	4,55x2 x3	4,95x2 x2,95	4,95x2 x3	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,45	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,71
масса	кг	14.000	13.900	13.000	15.000	17.500	20.500	24.700	28.000	35.000
Артикул		182628	182629	182630	182631	182637	182632	182633	182634	182635