

Inne maszyny tej serii są podane na naszej stronie internetowej



Zobacz nasze maszyny w akcji na YouTube



Rys. z opcjonalnymi akcesoriami

Korpus maszyny i górna szczeka

- rama maszyny jest bardzo precyzyjnie spawaną konstrukcją stalową o niewielkich naprężeniach
- wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co wyklucza pęknięcia podczas spawania
- w nowoczesnej lakierni i suszarni na wszystkie części nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

Obszar roboczy

- duży wysięg, długi skok oraz wąski stół zapewniają dużo wolnej przestrzeni, również w przypadku złożonych cykli gięcia

Wyoblenie

- maszyny są seryjnie wyposażone w ręczny system wyoblania w stole, system wyoblania z napędem silnikowym jest dostępny opcjonalnie

System hydrauliczny

- korpusy cylindrów są kute z wytrzymałego materiału SAE 1040
- idealnie dopasowane komponenty hydrauliczne i systemy pomiarowe zapewniają dokładną synchronizację cylindrów roboczych

Zderzak tylny

- prowadnice liniowe i wrzeciona łożyskowane o dużych wymiarach są bezpiecznie zamontowane w sposób gwarantujący ich działanie również w trudnych warunkach otoczenia
- ograniczniki mają dokładnie regulowaną wysokość

Przednie ramiona podporowe

- stabilna prowadnica liniowa i wysięgnik z łożyskiem kulkowym zapewniają stabilność i płynne pozycjonowanie

Narzędzia do gięcia

- (europejskie) mocowania narzędzia Promecam gwarantują szeroki wybór wyginaków
- narzędzia są hartowane i szlifowane oraz umożliwiają precyzyjne ustawienie
- ręczne szybkie zaciskanie mocowania narzędzia skraca czasy wymiany

Akcesoria standardowe:

Delem 53 T 2D Steuerung, oś X, ogranicznik tylny z serwomotorem i 2 trzpieniami ogranicznika tylnego, ręcznym wyoblaniem dolnego stołu, szybkie mocowanie narzędzia górnego, system zabezpieczeń z optyką laserową AKAS LC II M FMSC, bariera świetlna, EUROPEAN TYPE narzędzie górne H = 67 mm, 2 przednie ramiona wysięgnika / przesuwane, pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym, EUROPEAN TYPE narzędzie dolne 4V H: 60 x 60 mm, 2 trzpienie ogranicznika tylnego z regulacją wysokości, Europejskie mocowanie narzędzia, instrukcja obsługi

Bezpieczeństwo i wydajność

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- **Szybki zacisk górnego narzędzia (tylko modele o wydajności ciśnienia do 320 t)**

Opcje

Opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne AHK H CNC		15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30270
Przestrzeń robocza									
Nacisk	t	60	80	100	100	135	175	220	270
Długość zaginania	mm	1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Dystans pomiędzy kolumnami	mm	1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
Występ	mm	410	410	410	410	410	410	410	410
Wysuw	mm	265	265	265	265	265	265	265	265
Otwór	mm	485	485	485	485	485	485	485	485
Szerokość stołu	mm	108	108	108	108	108	108	108	108
Drogi przesuwu									
Przesuw w osi -X	mm	500	500	500	700	700	700	700	700
Posuw roboczy									
Prędkość gięcia	mm/s	9	9	10	10	9	10	10	9
Szybki posuw	mm/s	150	145	130	130	120	120	140	125
Prędkość powrotu	mm/s	110	115	110	110	95	120	110	95
Napęd									
Moc, napęd główny	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	22
Wymiary i waga									
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	100	100	100	100	250	250	250	350
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,4x1,75 x2,55	3,05x1,8 x2,68	3,45x1,9 x2,71	3,95x1,9 x2,76	3,95x1,95 x2,81	3,95x1,98 x2,85	4x2 x2,92	4x2 x2,95
Waga	kg	4.300	5.700	6.700	8.000	9.000	11.000	12.200	13.000
nr prod.		182620	182621	182622	182624	182625	182626	182627	182636

Dane techniczne AHK H CNC		30320	37220	40175	40220	40270	40320	40400	60320	60400
Przestrzeń robocza										
Nacisk	t	320	220	175	220	270	320	400	320	400
Długość zaginania	mm	3.100	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
Dystans pomiędzy kolumnami	mm	2.600	3.200	3.600	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
Występ	mm	510	410	410	410	410	510	510	510	510
Wysuw	mm	365	265	265	265	265	365	365	365	365
Otwór	mm	585	485	485	485	485	585	605	585	605
Szerokość stołu	mm	154	108	108	108	108	154	154	154	154
Drogi przesuwu										
Przesuw w osi -X	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Posuw roboczy										
Prędkość gięcia	mm/s	7	10	10	9	9	7	8	8	8,5
Szybki posuw	mm/s	110	140	120	140	125	90	80	90	80
Prędkość powrotu	mm/s	95	110	120	110	95	95	85	80	65
Napęd										
Moc, napęd główny	kW	30	22	18,5	22	22	30	37	30	37
Wymiary i waga										
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	350	250	250	250	350	350	350	350	500
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	4,05x2,1 x3,12	4,55x2 x3	4,95x2 x2,95	4,95x2 x3	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,45	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,71
Waga	kg	14.000	13.900	13.000	15.000	17.500	20.500	24.700	28.000	35.000
nr prod.		182628	182629	182630	182631	182637	182632	182633	182634	182635