


Para más máquinas de esta serie,
visite nuestro sitio web



Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



Se muestra con equipo opcional

Marco de la máquina y troquel macho (superior)

- El marco de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sin tensión y alta precisión
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar los riesgos de grietas en las soldaduras
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

Área de trabajo

- Una abertura grande, un recorrido largo y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

Abombamiento

- Todas las máquinas incluyen un sistema de abombamiento manual dentro de la mesa; una versión de abombamiento motorizada está disponible como opción

Características hidráulicas

- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 sólido
- Componentes hidráulicos y sistemas de medición perfectamente combinados aseguran una sincronización exacta de los cilindros de trabajo

Tope trasero

- Las guías lineales y los tornillos esféricos precargados grandes están montados en un cierre protector para asegurar una operación sin problemas incluso en ambientes con las condiciones más difíciles
- Ajuste exacto de la altura del dedo de calibrado trasero

Brazos de apoyo delantero

- Guía lineal rígida y rodamientos de bolas para el brazo aseguran una estabilidad máxima y un posicionamiento fácil

Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam (europeos) permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- Todas las herramientas están endurecidas y rectificadas, y permiten una configuración precisa
- El sistema de sujeción de rápida acción manual para montajes de herramienta acorta los tiempos de cambio de herramientas

Equipo Estándar:

Delem 53 T 2D Steuerung, tope trasero del eje X con servomotor, abombamiento manual de la mesa inferior, sujeción rápida de matriz macho, sistema de seguridad láser Akas manual LC II M FMSC, barrera de luz, TIPO EUROPEO troquel macho H = 67 mm, 2 brazos de apoyo frontal, pedal con interruptor de parada de emergencia (e-stop), TIPO EUROPEO troquel hembra 4V H: 60x60 mm, 2 dedos del tope trasero regulables en altura, Montaje de herramientas europeo, manual del usuario

Seguridad y productividad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- Matriz masculina de sujeción rápida (solo en modelos con una fuerza de hasta 320 t)**

Opciones

Para conocer las opciones disponibles para esta máquina, visite nuestro sitio web.

Especificaciones AHK H CNC		15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30270
Área de trabajo									
Fuerza de presión	t	60	80	100	100	135	175	220	270
Longitud de la plegadora	mm	1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Distancia entre columnas	mm	1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
Abertura	mm	410	410	410	410	410	410	410	410
Recorrido	mm	265	265	265	265	265	265	265	265
Abertura	mm	485	485	485	485	485	485	485	485
Ancho de la tabla	mm	108	108	108	108	108	108	108	108
Recorridos									
Recorrido en eje X	mm	500	500	500	700	700	700	700	700
alimentación									
Velocidad de doblado	mm/s	9	9	10	10	9	10	10	9
Alimentación rápida	mm/s	150	145	130	130	120	120	140	125
Velocidad de retorno	mm/s	110	115	110	110	95	120	110	95
capacidad de accionamiento									
Clasific.del motor de accionam. principal	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	22
medidas y pesos									
Volumen del tanque hidráulico	l	100	100	100	100	250	250	250	350
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,4x1,75 x2,55	3,05x1,8 x2,68	3,45x1,9 x2,71	3,95x1,9 x2,76	3,95x1,95 x2,81	3,95x1,98 x2,85	4x2 x2,92	4x2 x2,95
Peso	kg	4.300	5.700	6.700	8.000	9.000	11.000	12.200	13.000
Nº de pieza		182620	182621	182622	182624	182625	182626	182627	182636

Especificaciones AHK H CNC		30320	37220	40175	40220	40270	40320	40400	60320	60400
Área de trabajo										
Fuerza de presión	t	320	220	175	220	270	320	400	320	400
Longitud de la plegadora	mm	3.100	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
Distancia entre columnas	mm	2.600	3.200	3.600	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
Abertura	mm	510	410	410	410	410	510	510	510	510
Recorrido	mm	365	265	265	265	265	365	365	365	365
Abertura	mm	585	485	485	485	485	585	605	585	605
Ancho de la tabla	mm	154	108	108	108	108	154	154	154	154
Recorridos										
Recorrido en eje X	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
alimentación										
Velocidad de doblado	mm/s	7	10	10	9	9	7	8	8	8,5
Alimentación rápida	mm/s	110	140	120	140	125	90	80	90	80
Velocidad de retorno	mm/s	95	110	120	110	95	95	85	80	65
capacidad de accionamiento										
Clasific. del motor de accionam. principal	kW	30	22	18,5	22	22	30	37	30	37
medidas y pesos										
Volumen del tanque hidráulico	l	350	250	250	250	350	350	350	350	500
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	4,05x2,1 x3,12	4,55x2 x3	4,95x2 x2,95	4,95x2 x3	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,45	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,71
Peso	kg	14.000	13.900	13.000	15.000	17.500	20.500	24.700	28.000	35.000
Nº de pieza		182628	182629	182630	182631	182637	182632	182633	182634	182635