

Weitere Maschinen dieser Baureihe finden Sie auf unserer Webseite




Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



Abb. mit optionalen Zubehör

Maschinengestell und Oberwange

- der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- alle Bauteile werden in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

Arbeitsbereich

- große Ausladung, langer Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum, auch für komplexe Biegefolgen

Bombierung

- die Maschinen verfügen serienmäßig über ein manuelles Bombiersystem im Tisch, eine motorisch gesteuerte Bombierung ist optional erhältlich

Hydrauliksystem

- die Zylinderkörper sind aus festem SAE 1040 Material geschmiedet
- perfekt abgestimmte Hydraulikkomponenten und Messsysteme garantieren die exakte Synchronisation der Arbeitszylinder

Hinteranschlag

- Linearführungen und groß dimensionierte Kugelumlaufspindeln sind geschützt montiert und gewährleisten ihre Funktion auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen
- die Anschlagfinger sind exakt in Position und Höhe justierbar

Vordere Auflagearme

- die stabile Linearführung und der kugelgelagerte Ausleger garantieren Stabilität und leichtgängige Positionierung

Biegewerkzeuge

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup
- die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten

Serienausstattung:

Delem 53 T 2D Steuerung, X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel, manuelle Untertischbombierung, Schnellklemmung Oberwerkzeug, AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitssystem, Lichtschanke, EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (805 mm segmentiert), 2 vordere Auflagearme / verschiebbar, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm, 2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger, Europäische Werkzeugaufnahme, Betriebsanleitung

Sicherheit und Produktivität

- das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- **Schnellklemmung Oberwerkzeug (nur Modelle bis 320t Druckleistung)**

Optionen

für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

Technische Daten AHK H CNC		15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30270
Arbeitsbereich									
Druckleistung	t	60	80	100	100	135	175	220	270
Abkantlänge	mm	1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Abstand zwischen Ständern	mm	1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
Ausladung	mm	410	410	410	410	410	410	410	410
Hub	mm	265	265	265	265	265	265	265	265
Öffnungsweite	mm	485	485	485	485	485	485	485	485
Tischbreite	mm	108	108	108	108	108	108	108	108
Verfahrwege									
Verfahrweg in X-Achse	mm	500	500	500	700	700	700	700	700
Vorschub									
Biegegeschwindigkeit	mm/s	9	9	10	10	9	10	10	9
Eilgang	mm/s	150	145	130	130	120	120	140	125
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	110	115	110	110	95	120	110	95
Antriebsleistungen									
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	22
Maße und Gewichte									
Hydrauliktankvolumen	l	100	100	100	100	250	250	250	350
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,4x1,75 x2,55	3,05x1,8 x2,68	3,45x1,9 x2,71	3,95x1,9 x2,76	3,95x1,95 x2,81	3,95x1,98 x2,85	4x2 x2,92	4x2 x2,95
Gewicht	kg	4.300	5.700	6.700	8.000	9.000	11.000	12.200	13.000
Art.-Nr.		182620	182621	182622	182624	182625	182626	182627	182636

Technische Daten AHK H CNC		30320	37220	40175	40220	40270	40320	40400	60320	60400
Arbeitsbereich										
Druckleistung	t	320	220	175	220	270	320	400	320	400
Abkantlänge	mm	3.100	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
Abstand zwischen Ständern	mm	2.600	3.200	3.600	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
Ausladung	mm	510	410	410	410	410	510	510	510	510
Hub	mm	365	265	265	265	265	365	365	365	365
Öffnungsweite	mm	585	485	485	485	485	585	605	585	605
Tischbreite	mm	154	108	108	108	108	154	154	154	154
Verfahrwege										
Verfahrweg in X-Achse	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Vorschub										
Biegegeschwindigkeit	mm/s	7	10	10	9	9	7	8	8	8,5
Eilgang	mm/s	110	140	120	140	125	90	80	90	80
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	95	110	120	110	95	95	85	80	65
Antriebsleistungen										
Motorleistung Hauptantrieb	kW	30	22	18,5	22	22	30	37	30	37
Maße und Gewichte										
Hydrauliktankvolumen	l	350	250	250	250	350	350	350	350	500
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,05x2,1 x3,12	4,55x2 x3	4,95x2 x2,95	4,95x2 x3	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,45	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,71
Gewicht	kg	14.000	13.900	13.000	15.000	17.500	20.500	24.700	28.000	35.000
Art.-Nr.		182628	182629	182630	182631	182637	182632	182633	182634	182635