



Рис. HPS 65 H



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков
- ручной задний упор для HPS H 45 и HPS H 60
- ручной задний упор для автоматической резки в HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H, HPS 175 H

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

Стандартные комплектующие:

державка для штампа (легко заменяема), штамп и матрица, угловой нож, нож для листового металла, вырубной нож, нож для резки цельной стали, задний упор, педаль с аварийным выключателем, крючковый ключ, лампа



Задний упор с автоматической активацией резки



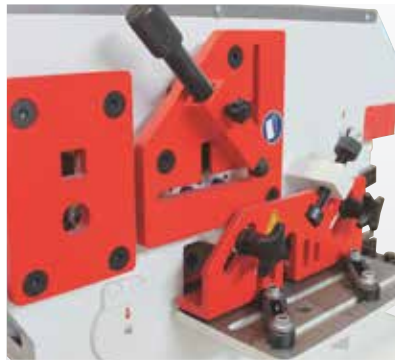
Вырубное устройство с защитным устройством



- HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром
- Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

Технические данные HPS

		45 H	60 H	65 H	85 H	115 H	175 H
Рабочая зона							
Число гидравлических цилиндров	шт.	1	1	2	2	2	2
Пробивной штамп							
рабочее усилие	т	45	60	65	85	115	175
макс. пропускная способн. при штамповке	мм	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26	40x32
диаметр x толщина	мм	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16	57x22
вылет	мм	190	225	305	355	405	625
ход	мм	35	50	55	80	80	80
число подач (при ходе 20мм)	ход/мин	20	25	25	25	25	22
рабочая высота	мм	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
Листовые ножницы							
размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина)	мм	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина)	мм	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
длина ножа	мм	320	320	380	485	610	610
размер отрезаемого сечения, кругл.	мм	30	40	45	50	55	65
размер отрезаемого сечения, 4-х угольн.	мм	25	35	45	50	50	55
раб. высота, листовые ножницы	мм	940	930	895	930	905	905
Профильные ножницы							
размер отрезаемого сечения 90°	мм	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
размер отрезаемого сечения 45°	мм	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8	80x8
раб. высота, профильные ножницы	мм	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
Вырубное устройство							
толщина листа металла (макс.)	мм	8	10	10	13	13	16
ширина	мм	35	42	45	52	60	65
глубина	мм	100	100	100	100	100	100
Мощность							
мощность двигателя гидравл. насоса	кВт	4	4	5,5	7,5	11	11
Размеры и масса							
габариты (Д x Ш x В)	м	1,33x0,77 x1,46	1,46x0,77 x1,58	1,69x0,77 x1,76	1,87x0,77 x1,89	2,05x0,77 x2,03	2,81x1,08 x2,21
масса	кг	1.200	1.400	1.700	2.250	3.150	5.750
Артикул		131180	131181	131182	131183	131184	131185