



Rys. HPS 65 H



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Noże do cięcia stali

- do obróbki taśmy stalowej, płaskowników stalowych, blachy uniwersalnej
- stół z kątowym i liniowym zderzakiem
- nastawny dociskacz
- niższy nóż o 4 ostrzach

Przecinarka profili stalowych

- do obróbki profili z kątowników stalowych
- kąt cięcia 90° i 45°
- nastawna płyta prowadząca materiału

Stalowy podajnik prętów

- do obróbki prętów stalowych okrągłych i kwadratowych
- stabilne prowadzenie materiału

Zderzak tylny

- z wychylnym wysięgnikiem
- z możliwością zastosowania na stanowisku do obróbki płaskowników stalowych, kątowników stalowych i stali prętowanej
- ręczny ogranicznik tylny w przypadku HPS H 45 i HPS H 60
- elektryczny ogranicznik tylny do automatycznego rozpoczęcia skrawania w przypadku HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H, HPS 175 H

Stanowisko dziurkacza

- wykrwanie okrągłych i podłużnych otworów w blachach, płaskownikach i ceownikach stalowych
- stół z przestawnymi zderzakami kątowymi
- niewiarygodnie duży zakres regulacji skoku
- wysokiej jakości narzędzia Kingsland
- hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe

Stanowisko rożkowania

- stabilny stół podporowy z nastawnymi zderzakami

Akcesoria standardowe:

uchwyt do wykrwania (łatwo wymienny), stempel i matryca, nóż skrawający do kątów, nóż skrawający ze stali płaskiej, nóż wyczepiający, nóż skrawający ze stali pełnej, zderzak tylny, Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym, klucz hakowy, lampa robocza



Ogranicznik tylny z automatycznym rozpoczęciem skrawania



Stanowisko przycinania z urządzeniem zabezpieczającym



- HPS 45 H i HPS 60 H są wyposażone w mocny cylinder hydrauliczny
- modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H i HPS 175 H z 2 cylindrami hydraulicznymi dla jednoczesnych prac na 2 stacjach



Stanowisko dziurkowania z dużym stołem nakładanym



Kompaktowa budowa i nadzwyczajna stabilność

Dane techniczne HPS

		45 H	60 H	65 H	85 H	115 H	175 H
Przeźren robocza							
Liczba cylindrów hydraulicznych	szt.	1	1	2	2	2	2
Dziurkarka							
Nacisk	t	45	60	65	85	115	175
Wydajność stempla	mm	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26	40x32
Średnica x grubość	mm	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16	57x22
Występ	mm	190	225	305	355	405	625
Skok	mm	35	50	55	80	80	80
Numer posuwu (przy posuwie 20mm)	H/min	20	25	25	25	25	22
Wysokość robocza	mm	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
Noż do stali							
Wydajność cięcia na płasko (max szerokość)	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Wydajność cięcia na płasko (max grubość)	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Długość noża	mm	320	320	380	485	610	610
Wydajność cięcia na okrągło	mm	30	40	45	50	55	65
Wydajność cięcia kwadrat	mm	25	35	45	50	50	55
Wysokość pracy noża stalowego	mm	940	930	895	930	905	905
Frez kształtowy							
Wydajność cięcia 90°	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
Wydajność cięcia 45°	mm	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8	80x8
Wysokość pracy noża do profili	mm	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
Nacinak							
Grubość blachy(max)	mm	8	10	10	13	13	16
Szerokość	mm	35	42	45	52	60	65
Głębokość	mm	100	100	100	100	100	100
Napęd							
Moc, pompa hydrauliczna	kW	4	4	5,5	7,5	11	11
Wymiary i waga							
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,33x0,77 x1,46	1,46x0,77 x1,58	1,69x0,77 x1,76	1,87x0,77 x1,89	2,05x0,77 x2,03	2,81x1,08 x2,21
Waga	kg	1.200	1.400	1.700	2.250	3.150	5.750
nr prod.		131180	131181	131182	131183	131184	131185