



Se muestra HPS 65 H



Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube



Cortadores de acero plano

- Para tiras de acero, acero plano, acero plano ancho
- Mesa con topes angulares y lineales
- Sujeción ajustable
- La cuchilla inferior proporciona 4 bordes de corte

Cortadores de acero de perfiles angulares

- Para secciones de acero anguladas
- Corta ángulos de 90° y 45°
- Placa guía de materiales ajustable

Estación de acero en varillas

- Para acero redondo y cuadrado
- Placa guía de materiales robusta

Tope trasero

- Incluye pluma abatible
- Para uso con acero plano, acero angular y estaciones de acero en varillas
- El HPS H 45 y el HPS H 60 vienen con un calibre trasero manual
- Con los modelos HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H, HPS 175 H se proporcionan calibres traseros eléctricos para una activación de corte automática

Estación de perforado

- Para perforar orificios redondos y ranuras metales en lámina, acero plano y acero en U
- Mesa con topes angulares ajustables
- Ajuste del recorrido de variación infinita
- Herramientas Kingsland Premium
- Protección de sobrecarga hidráulico

Estación de entallado

- Mesa de soporte rígida con topes ajustables

Equipo Estándar:

Portapunzón (fácil de reemplazar), estampado y troqueles, Cortador angular, Cortador de acero plano, Cortador de muescas, Cortador de acero macizo, tope trasero, Pedal de pie con interruptor de parada de emergencia, llave inglesa de gancho, lámpara de trabajo



Calibre trasero con activación automática de corte



Estación de entallado con protección de corte



- Los modelos HPS 45H y HPS 60 H presentan un potente cilindro hidráulico
- Los modelos HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H y HPS 175 presentan 2 cilindros hidráulicos que permiten el funcionamiento simultáneo en 2 estaciones



Estación de perforado con gran mesa de soporte



Diseño compacto y excelente rigidez

Especificaciones HPS

		45 H	60 H	65 H	85 H	115 H	175 H
Área de trabajo							
Cantidad de cilindros hidráulicos	Stück	1	1	2	2	2	2
 prensa de perforación							
Fuerza de presión	t	45	60	65	85	115	175
Capacidad de perforación (máx.)	mm	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26	40x32
Diámetro x espesor	mm	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16	57x22
Abertura	mm	190	225	305	355	405	625
Recorrido	mm	35	50	55	80	80	80
Número de recorridos (en recorridos de 20 mm)	H/min	20	25	25	25	25	22
Altura de trabajo	mm	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
 cortadora de acero							
Capacidad de corte plano (ancho máx.)	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Capacidad de corte plano (espesor máx.)	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Longitud de cuchilla	mm	320	320	380	485	610	610
Capacidad de corte redondo	mm	30	40	45	50	55	65
Capacidad de corte cuadrado	mm	25	35	45	50	50	55
Altura de trabajo de la cortadora de acero	mm	940	930	895	930	905	905
 cortadora de perfil							
Capacidad de corte a 90°	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
Capacidad de corte a 45°	mm	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8	80x8
Altura de trabajo de la cortadora de perfil	mm	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
entalladora							
Espesor de placa (máx.)	mm	8	10	10	13	13	16
Ancho	mm	35	42	45	52	60	65
Profundidad	mm	100	100	100	100	100	100
capacidad de accionamiento							
Clasificación del motor de bomba hidráulica	kW	4	4	5,5	7,5	11	11
medidas y pesos							
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,33x0,77 x1,46	1,46x0,77 x1,58	1,69x0,77 x1,76	1,87x0,77 x1,89	2,05x0,77 x2,03	2,81x1,08 x2,21
Peso	kg	1.200	1.400	1.700	2.250	3.150	5.750
Nº de pieza		131180	131181	131182	131183	131184	131185