



Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 

Abb. HPS 65 H

Flachstahlstation

- für Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl
- Tisch mit Winkel- und Längenschlag
- einstellbarer Niederhalter
- Untermesser mit 4 Schnittkanten

Winkelstahlstation

- für Winkelstahl-Profile
- Schnittwinkel 90° und 45°
- einstellbare Materialführungsplatte

Stabstahlstation

- für Rund- und Quadratstahl
- stabile Materialführung

Hinteranschlag

- mit schwenkbarem Ausleger
- an der Flach-, Winkel- und der Stabstahlstation einsetzbar
- manueller Hinteranschlag bei HPS H 45 und HPS H 60
- elektrischer Hinteranschlag für automatische Schnittausslösung bei HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H, HPS 175 H

Lochstanzstation

- Stanzen von Rund- und Langlöchern in Blechen, Flach- und U-Stahl
- Tisch mit verstellbaren Winkelanschlügen
- stufenlose Hubeinstellung
- hochwertige Werkzeuge von Kingsland
- hydraulische Überlastsicherung

Ausklinkstation

- stabiler Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen

Serienausstattung:

Stanzhalter (leicht austauschbar), Stempel und Matrize, Winkelschneidmesser, Flachstahl-Schneidmesser, Ausklinkmesser, Vollstahl-Schneidmesser, Hinteranschlag, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Hakenschlüssel, Arbeitsleuchte



Hinteranschlag mit automatischer Schnittausslösung



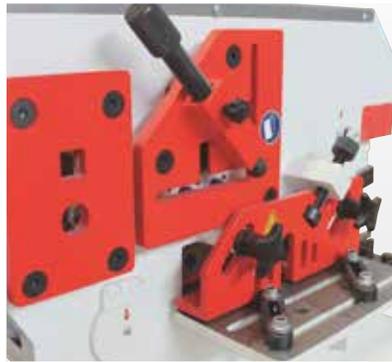
Auslinkstation mit Schutzeinrichtung



- die HPS 45H und HPS 60 H verfügt über einen kraftvollen Hydraulikzylinder
- Modelle HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H und HPS 175 H mit 2 Hydraulikzylindern zum gleichzeitigen Arbeiten an 2 Stationen



Lochstanzstation mit großem Auflagetisch



Kompakte Bauweise und hervorragende Stabilität

Technische Daten HPS

		45 H	60 H	65 H	85 H	115 H	175 H
Arbeitsbereich							
Anzahl Hydraulikzylinder	Stück	1	1	2	2	2	2
Lochstanze							
Druckleistung	t	45	60	65	85	115	175
Stanzkapazität (max.)	mm	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26	40x32
Durchmesser x Stärke	mm	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16	57x22
Ausladung	mm	190	225	305	355	405	625
Hub	mm	35	50	55	80	80	80
Hubzahl (bei 20mm Hub)	H/min	20	25	25	25	25	22
Arbeitshöhe	mm	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
Stahlschere							
Schneidleistung flach (max. Breite)	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Schneidleistung flach (max. Stärke)	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Messerlänge	mm	320	320	380	485	610	610
Schneidleistung rund	mm	30	40	45	50	55	65
Schneidleistung viereck	mm	25	35	45	50	50	55
Arbeitshöhe Stahlschere	mm	940	930	895	930	905	905
Profilschere							
Schneidleistung 90°	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
Schneidleistung 45°	mm	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8	80x8
Arbeitshöhe Profilschere	mm	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
Auslinkvorrichtung							
Blechstärke (max.)	mm	8	10	10	13	13	16
Breite	mm	35	42	45	52	60	65
Tiefe	mm	100	100	100	100	100	100
Antriebsleistungen							
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	4	4	5,5	7,5	11	11
Maße und Gewichte							
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,33x0,77 x1,46	1,46x0,77 x1,58	1,69x0,77 x1,76	1,87x0,77 x1,89	2,05x0,77 x2,03	2,81x1,08 x2,21
Gewicht	kg	1.200	1.400	1.700	2.250	3.150	5.750
Art.-Nr.		131180	131181	131182	131183	131184	131185