

### Cizalla hidráulica

# KHT H CNC

Posicionamiento controlado por CNC del ángulo de la cuchilla, la sangría y la longitud de corte



Estas cizallas hidráulicas guiadas para chapas con galga trasera, corte y ángulo de corte controlados por CNC combinan alta calidad y fiabilidad con un diseño fácil de usar.

#### Marco de la máquina

- El marco de la máquina, muy rígido y pesado, ha sido soldado con tolerancias muy estrictas y recocido
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar permanentemente los riesgos de grietas
- La mesa está equipada con un soporte inferior y una barra segadora y ha sido diseñada para una torsión mínima y una distribución óptima de la carga.
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

# Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas.
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

# Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que asegura una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte.

### Calibrado y control del tope trasero

- El usuario puede introducir fácilmente la longitud, el grosor y la resistencia del material de la plancha en la unidad de control programable, que a continuación seleccionará automáticamente las posiciones adecuadas para el corte de la sierra, el ángulo de corte y la longitud de corte.
- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección



Se muestra CNC KHT H 3010

## **Equipos**

- Los componentes eléctricos de primera calidad hechos por fabricantes renombrados aseguran un funcionamiento sin problemas y una gran disponibilidad
- · Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico.

### Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

# Equipo estándar:

Controlador Cybelec Touch 8, Ajuste de corte controlado por CNC, Ajuste de la longitud de corte controlado por CNC, Ajuste del ángulo de corte controlado por CNC, Protección de las manos, iluminación de línea de corte, Mesa de apoyo de material con rodillos, tope trasero motorizado de 1000 mm, Tope lateral con escala y ranura en T más tope de inclinación (, 2 brazos de apoyo, sistema de seguridad para tope trasero de área de trabajo, Pedal de pie con interruptor de parada de emergencia, Cuchilla superior e inferior estándar, manual del usuario

Especificaciones KHT H CNC		3006	3010	3013	3016	4006	4010	4013	4016
Área de trabajo									
Espesor de placa (máx.)	mm	6	10	13	16	6	10	13	16
Longitud de funcionamiento	mm	3.080	3.080	3.080	3.080	4.080	4.080	4.080	4.080
Abertura	mm	150	150	150	150	150	150	150	150
Ángulo de corte	Grad	0,3 - 2	0,3 - 2	0,3 - 2,3	0,3 - 2,5	0,3 - 2	0,3 - 2	0,3 - 2,3	0,3 - 2,5
Recorridos por minuto	H/min	20	19	19	14	17	18	16	13
Espera	Stück	13	16	16	18	20	20	19	20
Tope trasero									
Tope trasero	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	100	100	100	100	100	100	100	100
Brazos de apoyo delantero									
Cantidad de brazos de apoyo	Stück	3	3	3	3	4	4	4	4
Longitud de los brazos de apoyo	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
capacidad de accionamiento									
Clasific. del motor de accionamiento principal	kW	11	22	30	37	11	22	30	37
Volumen del tanque hidráulico	I	150	250	250	350	150	250	250	350
medidas y pesos									
Dimensiones generales	m	3,9x2,08	3,92x2,12	3,94x2,15	4x2,2	4,94x2,1	4,96x2,18	4,98x2,2	5x2,25
(longitud x latitud x altura)		x1,95	x2,13	x2,26	x2,42	x2,08	x2,3	x2,38	x2,63
Peso	kg	7.000	9.500	11.500	15.300	9.700	13.750	16.400	22.800
Nº de pieza		183260	183261	183262	183263	183264	183265	183266	183267