



- очень жесткий мост станка с приводом с обеих сторон
- устойчивая конструкция станины (боковые части выполнены в виде закаленных и отфрезерованных моноблоков без внутренних напряжений, при установке машины закрепляются штифтами)
- точные линейные направляющие по всем осям
- шлифовальные и закаленные зубчатые рейки с косыми зубьями в осях Y и X, высококачественный привод с шариковой винтовой парой
- сервоприводы и точная коробка передач обеспечивают точность при позиционировании и повторе
- движущиеся детали полностью защищены от воды и пыли
- централизованная система смазки с электронным контролем
- отдельно стоящий стол для резки с высокой допустимой нагрузкой
- съемная сетка из оцинкованных пластин (стандарт) или пластин из нержавеющей стали (опция)
- серийный лазерный указатель облегчает точное размещение заготовок на опорном столике и повышает эффективность использования стальных листов
- абразивный песок автоматически подается из баков емкостью 250 кг в дозатор при помощи сжатого воздуха

Система 5-осевой резки

- резка со снятием фаски до 60°
- TaperControl - корректировка угла поворота
- Кинематика 5 осевой резки с высокой динамикой и точностью
- Endless Rotating = непрерываемый контур исключает необходимость повторного врезания = экономия времени и издержек



Высокопроизводительная система ЧПУ в эргономичном исполнении

Система ЧПУ FAGOR тип 8065

- БЛОК ЧПУ И ПО CAD/CAM
- высокопроизводительная система ЧПУ в эргономичном исполнении
- новые модельные ряды с индикацией на сенсорном экране, встроенной мышью и разъемом USB
- прочная конструкция класса защиты IP65 (NEMA12), которая гарантирует надежность за счет технологий, используемых при производстве компонентов
- повышенная точность: программируемое направление движения анализируется заранее, и условия обработки адаптируются к динамике станка

Технические данные Water-Jet 5X	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080	
Рабочая зона								
Диапазон резки в 2D	мм	2.000x 4.000	2.000x 6.000	3.000x 1.500	3.000x 2.000	3.000x 4.000	3.000x 6.000	3.000x 8.000
Диапазон резки по 5-и осям	мм	1.550x 3.500	1.550x 5.550	2.550x 1.050	2.550x 1.550	2.550x 3.550	2.550x 5.550	2.550x 7.550
допуст. нагрузка стола	кг/м ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Технологический ход								
технологический ход, ось Z	мм	150	150	150	150	150	150	150
Ускоренный ход								
ускоренный ход, оси X, Y, Z	мм/мин	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Подача								
рабочая подача	мм/мин	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Точность								
точность позиционирования	мм	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
точность повтора	мм	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Размеры и масса								
габариты (Д x Ш x В)	м	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
масса без воды	кг	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Артикул		166753	166754	166751	166752	166755	166756	166757

Стандартные комплектующие:

5-осевая система резки, Пакет ПО IGEMS, сетевое подключение для ЧПУ Fagor, отдельно стоящий рабочий стол, решётка для рабочего стола с оцинкованными ламелями, ЧПУ FAGOR 8065, лазерный указатель, бак на 250 кг абразивного песка, навесной наклонный пульт управления, электронный маховичок, руководство по программированию и эксплуатации

Опции	Арт.-№.
• BFT Ecotron 40.37, насос высокого давления	253564
• BFT Servotron 40.37, насос высокого давления	253364
• Стартовый набор BFT 40.30/40.37	166213

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Программное обеспечение

- благодаря программному обеспечению IGEMS вы можете создавать и импортировать чертежи в 2D и 3D, определять траектории инструментов и позиционировать отрезаемые части