

Water-Jet 5X

Se pot executa operatii de debitare pe aproape orice tip de material



- Traversa extrem de rigida antrenata bilateral
- Batiu de constructie foarte robusta (partile laterale sunt proiectate ca monoblocuri detensionate calite si rectificata, si sunt fixate cu stifturi la montarea masinii)
- ghidaje liniare de calitate pe toate axele
- Tijele dințate șlefuite și întărite, cu dinți oblici, de pe axa Y și X, angrenaj cu știft filetat de calitate pe axa Z
- Servomotoren und Präzisionsgetriebe stellen die ausgezeichnete Positionier- und Wiederholgenauigkeit sicher
- Unitatile mobile sunt complet capsulate pentru a fi protejate de apa si praf
- lubrifiere centrală monitorizată electronic
- Masa de debitare separata, cu suport, cu capacitate mare de incarcare
- grătar de susținere înlocuibil, cu lamele de oțel zincat (standard) sau inoxidabil (opțional)
- Laserpointer-ul de serie ușurează alinierea pieselor pe masa de sortare și asigură astfel utilizarea optimă a tablelor
- Nisipul abraziv este transportat automat, cu aer comprimat, dintr-un recipient integrat cu capacitate de 250 kg, în unitatea de dozare

Sistem de debitare in 5 axe

- Sanfrenare la un unghi de taiere 60 °
- TaperControl - control conicitate-prin corectarea unghiului de taiere
- Posibilitate de debitare in 5 axe cu folosirea unui sistem cinematic cu dinamica si precizie ridicate
- Sistemul de rotire fara sfarsit= nu exista defecte de contur, nu necesita o noua patrundere = economie de timp si de costuri



Unitate de comandă performantă CNC cu design ergonomic

Unitate de comandă CNC FAGOR tip 8065

- **UNITATE DE COMANDĂ CNC ȘI CAD/CAM-SOFTWARE**
- Unitate de comandă performantă CNC cu design ergonomic
- noua serie de modele cu ecran cu funcție de atingere, maus integrat și interfață USB
- execuție robustă datorită clasei de protecție IP65 (NEMA12), garantată fiabil de tehnologia componentelor aplicate
- producție mai precisă: modificările programate ale direcțiilor de acționare sunt analizate în avans, iar condițiile de prelucrare sunt adaptate la dinamica mașinii

Date tehnice Water-Jet 5X		2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Domeniul de lucru								
Capacitate de taiere 2D	mm	2.000x 4.000	2.000x 6.000	3.000x 1.500	3.000x 2.000	3.000x 4.000	3.000x 6.000	3.000x 8.000
Capacitate de taiere 5 axe	mm	1.550x 3.500	1.550x 5.550	2.550x 1.050	2.550x 1.550	2.550x 3.550	2.550x 5.550	2.550x 7.550
Sarcina suportata de masa	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Curse								
Cursa axei-Z	mm	150	150	150	150	150	150	150
Avans rapid								
Avans rapid pe axele -X, - Y, - Z	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Avansuri								
Avans de lucru	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Precizii								
Precizia de pozitionare	mm	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
Precizia de repetabilitate	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Dimensiuni si greutatei								
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Greutatea fara apa	kg	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Cod art.		166753	166754	166751	166752	166755	166756	166757

Accesorii standard:

Sistem de tăiere cu 5 axe, Pachet de software IGEMS, Conexiune la rețea pentru Fagor CNC, masă de tăiere separată, grătar de susținere din lamele de susținere zincate, CNC Unitate de comandă FAGOR 8065, indicator de pozitie cu laser, Recipient abraziv pentru rezervă de nisip de 250 kg, pupitru de control pivotant atașat, roata de mana electronica, instructiuni de deservire și instructiuni de programare

Optiuni	Cod art.
• Pompă de înaltă presiune BFT Ecotron 40.37	253564
• Pompă de înaltă presiune BFT Servotron 40.37	253364
• Set pornire BFT 40.30/40.37	166213

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

Software

- cu pachetul de software IGEMS puteți crea și importa desene în 2D și 3D, puteți defini cursele uneltelor și puteți crea înserieri