

Water-Jet 5X

Rozwiązuje zadania związane z cięciem niemalże każdego materiału



- obustronnie napędzany bardzo sztywny mostek maszynowy
- stabilna konstrukcja podstawy (części boczne klejone bez naprężenia i frezowane monobloki, przy montażu maszyny mocowane na trzpienie)
- wysokiej jakości prowadnice liniowe wszystkich osi
- szlifowane i hartowane zębatki skośne w osi Y oraz X, wysokiej jakości gwint toczny w osi Z
- Servomotoren und Präzisionsgetriebe stellen die ausgezeichnete Positionier- und Wiederholgenauigkeit sicher
- jednostki ruchome całkowicie osłonięte i chronione przed wnikaniem wody i kurzu
- elektronicznie kontrolowane smarowanie centralne
- wolno stojący stół o dużej nośności
- wymienna krata z lameli ocynkowanych (standard) lub ze stali szlachetnej (opcja)
- seryjny wskaźnik laserowy ułatwia wyrównanie obrabianych elementów na stół nakładany, a tym samym optymalne wykorzystanie arkuszy blach
- piasek ścierny jest doprowadzany z zasobnika o pojemności 250 kg przy użyciu sprężonego powietrza automatycznie do jednostki dozującej

5-osiowy system skrawający

- Obróbka fazek do 60°
- TaperControl – korekta kąta cięcia
- 5-osiowa kinematyka cięcia o wysokiej dynamice i precyzji
- Endless Rotating = nie wymaga przerywania konturów i powtórnego szlifowania wgłębnego = oszczędność czasu i pieniędzy



Wydajny sterownik CNC o ergonomicznej konstrukcji

FAGOR sterownik CNC typ 8065

- **STEROWNIK CNC I OPROGRAMOWANIE CAD/CAM**
- wydajny sterownik CNC o ergonomicznej konstrukcji
- nowa seria modeli z ekranem dotykowym, zintegrowaną myszą oraz złączem USB
- solidne wykonanie dzięki klasie ochrony IP65 (NEMA12), które jest skutecznie zapewnione przez technologię stosowanych komponentów
- produkcja bardziej precyzyjna: zaprogramowane zmiany kierunku przesuwania są analizowane wcześniej, a warunki obróbki są dostosowywane do dynamiki maszyny

Dane techniczne Water-Jet 5X		2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Przestrzeń robocza								
Obszar skrawania 2D	mm	2.000x 4.000	2.000x 6.000	3.000x 1.500	3.000x 2.000	3.000x 4.000	3.000x 6.000	3.000x 8.000
Obszar skrawania 5-osiowy	mm	1.550x 3.500	1.550x 5.550	2.550x 1.050	2.550x 1.550	2.550x 3.550	2.550x 5.550	2.550x 7.550
Ładowność stołu	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Drogi przesuwu								
Przesuw osi-Z	mm	150	150	150	150	150	150	150
Szybki posuw								
Przesuw osi X, Y, Z	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Posuw roboczy								
Posuw	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Dokładność								
Dokładność pozycjonowania	mm	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02
Powtarzalność	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Wymiary i waga								
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3x 2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Waga bez wody	kg	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
nr prod.		166753	166754	166751	166752	166755	166756	166757

Akcesoria standardowe:

5-osiowy system skrawający, pakiet oprogramowania IGEMS, połączenie sieciowe do Fagor CNC, oddzielnie ustawionym stołem do cięcia, kratka nakładana z cynkowanych płytek nakładanych, Sterownik CNC FAGOR 8065, wskaźnik laserowy, zbiornik na środek ścierny na 250 kg zapasu piasku, przymocowany przesuwany pulpit obsługowy, elektroniczne pokrętko, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje	nr prod.
• BFT Ecotron 40.37 pompa wysokociśnieniowa	253564
• BFT Servotron 40.37 pompa wysokociśnieniowa	253364
• Zestaw początkowy BFT 40.30/40.37	166213

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Oprogramowanie

- z pakietem oprogramowania IGEMS można opracowywać oraz importować rysunki 2D i 3D, definiować odcinki narzędzia oraz tworzyć zagnieżdżenia