

Water-Jet B

Оптимальная резка практически любого типа материала



- очень жесткий мост станка с приводом с обеих сторон
- устойчивая конструкция станины (боковые части выполнены в виде закаленных и отфрезерованных моноблоков без внутренних напряжений, при установке машины закрепляются штифтами)
- точные линейные направляющие по всем осям
- шлифовальные и закаленные зубчатые рейки с косыми зубьями в осях Y и X, высококачественный привод с шариковой винтовой парой
- Привод серводвигателя по осям X, Y и Z
- централизованная система смазки с электронным контролем
- отдельно стоящий стол для резки с высокой допустимой нагрузкой
- съемная сетка из оцинкованных пластин (стандарт) или пластин из нержавеющей стали (опция)
- серийный лазерный указатель облегчает точное размещение заготовок на опорном столике и повышает эффективность использования стальных листов
- абразивный песок автоматически подается из баков емкостью 250 кг в дозатор при помощи сжатого воздуха



Режущая головка и абразивная система оптимально согласованы с соответствующей системой высокого давления. Насосы высокого давления BFT с режущей головкой ALLFI и абразивной системой (рис.)



Подвижные части установки полностью защищены от попадания воды и пыли

Система управления BECKHOFF CX5130

- CX5130 оснащен процессором Intel Atom® с тактовой частотой 1,75 ГГц
- два независимых гигабитных разъема Ethernet, а также четыре разъема USB 2.0 и один разъем DVI-I
- CX5130 характеризуется низким энергопотреблением и отсутствием необходимости в работе вентилятора
- высокопроизводительные приводы Contronest отлично дополняют мощную и надежную систему управления

Технические данные		2010	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Рабочая зона									
зона резания	мм	2.050x 1.050	2.050x 4.050	2.050x 6.050	3.050x 1.550	3.050x 2.050	3.050x 4.050	3.050x 6.050	3.050x 8.050
допуст. нагрузка стола	кг/м ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Технологический ход									
технологический ход, ось Z	мм	200	200	200	200	200	200	200	200
Ускоренный ход									
ускоренный ход, оси X, Y, Z	мм/мин	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Подача									
рабочая подача	мм/мин	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Точность									
точность позиционирования	мм	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
точность повтора	мм	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Размеры и масса									
габариты (Д x Ш x В)	м	3,45x2 x2,4	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
масса без воды	кг	2.420	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Артикул		166740	166743	166744	166741	166742	166745	166746	166747

Стандартные комплектующие:

отдельно стоящий рабочий стол, решётка для рабочего стола с оцинкованными ламелями, Система ЧПУ CONTRONEST, лазерный указатель, абразивный бак на 250 кг запаса песка, навесной наклонный пульт управления, электронный маховичок, руководство по программированию и эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• BFT Ecotron 40.37, насос высокого давления	253564
• BFT Servotron 40.37, насос высокого давления	253364

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Программное обеспечение CAM от ControNest

- интуитивно понятное программное обеспечение CAM
- ПО ControNest было разработано специально для станков
- ПО включает в себя для раскроя материалов встроенный модуль CAM, позволяющий импортировать чертежи CAD, раскладки деталей и базы данных материалов, что избавляет от необходимости использования дорогостоящего дополнительного программного обеспечения категории CAM