



- obustronnie napędzany bardzo sztywny mostek maszynowy
- stabilna konstrukcja podstawy (części boczne klejone bez naprężenia i frezowane monobloki, przy montażu maszyny mocowane na trzpienie)
- wysokiej jakości prowadnice liniowe wszystkich osi
- szlifowane i hartowane zębatki skośne w osi Y oraz X, wysokiej jakości śruba toczna w osi Z
- napęd serwo w osi X, Y i Z
- elektronicznie kontrolowane centralne smarowanie
- wolno stojący stół o dużej nośności
- wymienna krata z lameli ocynkowanych (standard) lub ze stali szlachetnej (opcja)
- seryjny wskaźnik laserowy ułatwia wyrównanie obrabianych elementów na stół nakładany, a tym samym optymalne wykorzystanie arkuszy blach
- piasek ścierny jest doprowadzany z zasobnika o pojemności 250 kg przy użyciu sprężonego powietrza automatycznie do jednostki dozującej



Głowica tnąca i układ ścierny są optymalnie dostosowane do poszczególnych układów wysokiego ciśnienia. Pompy wysokociśnieniowe BFT z głowicą tnącą ALLFI i układem ściernym (rys.) Pompy wysokociśnieniowe KMT z ACTIVE IDEII/PRO i KMT FEEDLINE



Akcesoria standardowe:

Oddzielnie ustawiony stół do cięcia, nakładana kratka z cynkowanych płytek, sterowanie CNC CONTROL-NEST, wskaźnik laserowy, zbiornik na środek ścierny (250 kg zapasu piasku), przesuwany pulpit obsługowy, elektroniczne pokrętko, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje	nr prod.
• BFT Ecotron 40.37 pompa wysokociśnieniowa	253564
• BFT Servotron 40.37 pompa wysokociśnieniowa	253364

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Całkowicie osłonięte elementy ruchome, chronione przed wnikaniem wody i kurzu

Sterownik BECKHOFF CX5130

- CX5130 jest wyposażony w procesor Intel-Atom®-Multicore z 1,75 GHz, prawdziwa technologia wielordzeniowa w segmencie kompaktowych komputerów Embedded PC
- dostępne są dwa niezależne złącza ethernetowe o skali gigabitowej oraz cztery złącza USB 2.0 i jedno złącze DVI-I
- CX5130 charakteryzuje się niskim zużyciem mocy i brakiem wentylatora
- wydajne napędy Contronest uzupełniają wydajny i niezawodny pakiet sterowania

oprogramowanie CAM ControNest

- intuicyjne oprogramowanie CAM
- oprogramowanie ControNest zostało zaprojektowane specjalnie do maszyn tnących
- oprogramowanie obejmuje wstawiony moduł CAM, który umożliwia importowanie rysunków CAD, zagnieżdżeń i baz danych materiałów, w związku z czym nie jest konieczne drogie dodatkowe oprogramowanie CAM

Dane techniczne Water-Jet		2010	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Przeźren robocza									
Zakres cięcia	mm	2.050x 1.050	2.050x 4.050	2.050x 6.050	3.050x 1.550	3.050x 2.050	3.050x 4.050	3.050x 6.050	3.050x 8.050
Ładowność stołu	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Drogi przesuwu									
Przesuw osi-Z	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
Szybki posuw									
Przesuw osi X, Y, Z	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Posuw roboczy									
Posuw	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Dokładność									
Dokładność pozycjonowania	mm	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
Powtarzalność	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Wymiary i waga									
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,45x2 x2,4	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Waga bez wody	kg	2.420	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
nr prod.		166740	166743	166744	166741	166742	166745	166746	166747