



- Puente de máquina de accionamiento doble y muy rígido
- Construcción de marco rígida (los lados están hechos de mordazas fresadas y recocidas sin tensiones, que se aseguran con espigas durante el armado de la máquina)
- Guías lineales de gran calidad en todos los ejes
- Engranajes helicoidales rectificadas y endurecidos en los ejes Y y X, además de husillos de bolas precargados de alta calidad en el eje Z
- Accionamiento del servomotor en el eje X / Y / Z
- Sistema de lubricación central controlado electrónicamente
- Mesa de corte independiente con gran capacidad de carga
- Rejilla de soporte intercambiable con tabillitas galvanizadas (estándar) o de acero inoxidable (opción)
- El puntero láser estándar simplifica la alineación de la pieza de trabajo en la mesa de soporte para una utilización optimizada de la chapa.
- La arena abrasiva se mantiene en un contenedor de almacenamiento de 250 kg y se transfiere automáticamente mediante presión de aire a una unidad de dosificación



El cabezal de corte y el sistema de abrasivos están adaptados de manera óptima para el sistema de alta presión Bomba de alta presión BFT con cabezal de corte ALLFI y sistema de abrasivos (mostrada) Bomba de alta presión KMT con ACTIVE IDEII/PRO y KMT FEED



Unidades móviles totalmente cerradas para proteger del ingreso del agua y polvo

Control BECKHOFF CX5130

- El CX5130 tiene un procesador Intel-Atom® multicore con 1,75 GHz - verdadera tecnología multicore para el segmento de PC integrados compactos
- Incluye dos puertos Ethernet independientes con capacidad de gigabit, cuatro puertos USB 2,0 y un puerto DVI-I
- El CX5130 tiene un bajo consumo de energía y no requiere un ventilador de refrigeración
- Los potentes motores de Contronest completan este poderoso y fiable paquete de control

Equipo Estándar:

mesa de corte separada, rejilla de soporte con tablillas galvanizadas, CNC CONTRONEST, apuntador láser, Contenedor de abrasivos para el suministro de 250 kg de arena, panel de control giratorio adjunto a la máquina, rueda manual electrónica, manual de funcionamiento e instrucciones de programación

Opciones

Opciones	Nº de pieza
• Bomba de alta presión BFT Ecotron 40.37 3800 bar, 50 hp	253564
• Bomba de alta presión BFT Servotron 40.37	253364

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.

Software ControNest CAM

- Software CAM intuitivo
- ControNest fue desarrollado específicamente para máquinas de corte
- El software incluye un módulo CAM incorporado para importar dibujos CAD, diseños de anidación y bases de datos de materiales, eliminando así la necesidad de un costoso software CAM adicional.

Especificaciones Water-Jet B		2010	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Área de trabajo									
Rango de corte	mm	2.050x 1.050	2.050x 4.050	2.050x 6.050	3.050x 1.550	3.050x 2.050	3.050x 4.050	3.050x 6.050	3.050x 8.050
Capacidad de carga de la mesa	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Recorridos									
Recorrido del eje Z	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
Alimentación rápida									
Alimentación rápida de eje X, Y, Z	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
alimentación									
Alimentación del trabajo	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
precisión									
Precisión de posicionamiento	mm	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
Repetibilidad	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
medidas y pesos									
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	3,45x2 x2,4	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Peso sin agua	kg	2.420	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Nº de pieza		166740	166743	166744	166741	166742	166745	166746	166747