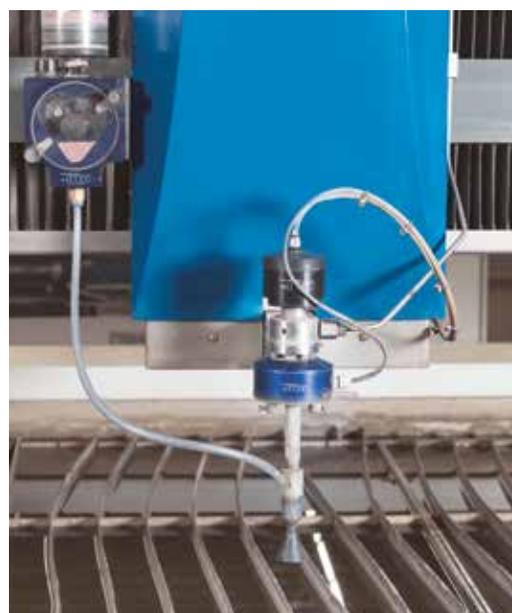




- beidseitig angetriebene hochsteife Maschinenbrücke
- stabile Gestell-Konstruktion (Seitenteile als spannungsarm geglähte und gefräste Monoblöcke ausgeführt, bei Maschinenaufstellung verstiftet montiert)
- hochwertige Linearführungen an allen Achsen
- geschliffene und gehärtete schrägverzahnte Zahnstangen in der Y- und X-Achse, hochwertiger Kugelgewindetrieb in der Z-Achse
- Servomotorantrieb in X-, Y- und Z-Achse
- elektronisch überwachte Zentralschmierung
- separat stehender Schneidisch mit hoher Tragfähigkeit
- auswechselbares Auflagegitter aus verzinkten (Standard) oder Edelstahl-Lamellen (Option)
- der serienmäßige Laserpointer erleichtert die Ausrichtung der Werkstücke auf den Auflagetisch und damit die optimale Nutzung der Blechtafeln
- der Abrasivsand wird aus einem Vorratsbehälter mit 250 kg Fassungsvermögen per Druckluft automatisch zur Dosiereinheit gefördert



Schneidkopf und Abrasivsystem sind optimal auf das jeweilige Hochdrucksystem abgestimmt, BFT Hochdruckpumpen mit ALLFI Schneidkopf und Abrasivsystem (Abb.)



Gegen Wasser und Staub vollständig gekapselte Bewegungseinheiten

### Serienausstattung:

Wasserstrahlschneidanlage m. separat stehendem Schneidisch, Auflagegitter aus verzinkten Auflagelamellen, CONTRONEST CNC Steuerung, Laserpointer, Abrasivbehälter für 250 kg Sandvorrat, angehängtes schwenkbares Bedienpult, elektronisches Handrad, Bedien- und Programmieranleitung

### Optionen

### Art-Nr:

• BFT Ecotron 40.37	253564
• BFT Servotron 40.37	253364

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

### Steuerung BECKHOFF CX5130

- der CX5130 verfügt über einen Intel-Atom®-Multicore-Prozessor mit 1,75 GHz, echte Mehrkern-Technologie im Segment der kompakten Embedded-PCs
- es stehen zwei unabhängige, Gigabit-fähige Ethernet-Schnittstellen sowie vier USB-2.0- und eine DVI-I-Schnittstelle zur Verfügung
- der CX5130 zeichnet sich durch niedrigen Leistungsverbrauch und Lüfterlosigkeit aus
- leistungsfähige Contronest-Antriebe runden das leistungsfähige und zuverlässige Steuerungskpaket ab

### CAM-Software ControNest

- intuitiv zu bedienende CAM Software
- ControNest wurde speziell für Schneidemaschinen entwickelt
- die Software umfasst ein eingebettetes CAM-Modul, mit dem CAD-Zeichnungen, Schachtelungen und Materialdatenbanken importiert werden können, wodurch keine teure zusätzliche CAM-Software notwendig ist

Technische Daten Water-Jet B		2010	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
<b>Arbeitsbereich</b>									
Schneidbereich	mm	2.050x 1.050	2.050x 4.050	2.050x 6.050	3.050x 1.550	3.050x 2.050	3.050x 4.050	3.050x 6.050	3.050x 8.050
Tischbelastbarkeit	kg/m <sup>2</sup>	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
<b>Verfahrwege</b>									
Verfahrweg Z-Achse	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Eilgang</b>									
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
<b>Vorschub</b>									
Arbeitsvorschub	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
<b>Genauigkeiten</b>									
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
<b>Maße und Gewichte</b>									
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,45x2 x2,4	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5 x2,4	4,45x3 x2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Gewicht ohne Wasser	kg	2.420	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Art.-Nr.		166740	166743	166744	166741	166742	166745	166746	166747