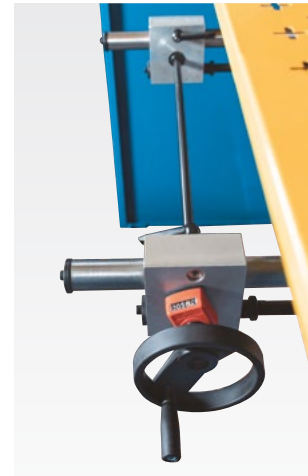




KMT B 1254

- manueller Hinteranschlag
- hohe Schneidleistung



Manueller Hinteranschlag mit mechanisch-digitaler Positionsanzeige

- das Maschinengestell ist eine stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- ein gummibeschichteter Niederhalter fixiert die Blechtafel automatisch
- der kleine Messerwinkel ermöglicht die gute Schnittgenauigkeit
- der stabile, seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie

Serienausstattung:

Fußschalter, Seiten-Winkelanschlag, Auflagearme, automatischer Niederhalter, Schnittlinienbeleuchtung, manueller Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Technische Daten

		KMT B 1253	KMT B 1254	KMT B 2052	KMT B 2053
Blechstärke Grundstahl	mm	0,8 - 3	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 3
Arbeitslänge	mm	1.250	1.250	2.050	2.050
Schnittwinkel	Grad	2	2,4	2	2
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	30	30	30	30
Arbeitstischhöhe	mm	830	830	830	830
Anzahl der Auflagearme	Stück	2	2	3	3
Hinteranschlagtiefe	mm	630	630	630	630
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	3	4
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,69x1,48x1,1	1,72x1,6x1,19	2,5x1,67x1,1	2,5x1,6x1,19
Gewicht	kg	850	1.185	1.300	1.520
Art.-Nr.		133640	133642	133643	133641



Abb. KMT B 2552 NC

- gesteuerter Hinteranschlag
- 4,3" Touchscreen
- Ober- und Untermesser wendbar



Der robuste Hinteranschlag ist dem Produktionsalltag gewachsen

- der stabile, seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- die PLC-Hinteranschlagsteuerung mit 4,3" Touchscreen zeichnet sich durch eine übersichtliche Grafik aus, ist einfach und schnell programmierbar
- der Hinteranschlag wird per Servomotor angetrieben, wodurch die Positionier- und Wiederholgenauigkeit deutlich verbessert wird
- die Blechhochhaltevorrichtung verhindert den Überhang des Blechs vor dem Hinteranschlag und garantiert damit die Genauigkeit und Qualität eines Schnittes auch in dünnem Blech

Serienausstattung:

SPS Steuerung, Arbeitsleuchte, Türschalter, Hinteranschlag mit 4,3" Touchscreen, Fußpedal, Schnittlinienbeleuchtung, Seitenanschlag, Auflagearme mit Materialauflagekugeln, motorischer Hinteranschlag, Niederhalter, pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Sicherheitsabdeckung Arbeitsbereich Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Technische Daten

		KMT B 1304 NC	KMT B 2552 NC	KMT B 2554 NC
Blechstärke Grundstahl	mm	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 4
Arbeitslänge	mm	1.300	2.550	2.550
Schnittwinkel	Grad	2,4	1,6	1,8
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	30	30	30
Arbeitstischhöhe	mm	830	830	830
Anzahl der Auflagearme	Stück	5	5	5
Hinteranschlagtiefe	mm	630	630	630
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4	4	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,75x1,82x1,19	3x1,78x1,24	3,05x1,87x1,26
Gewicht	kg	1.355	1.900	2.500
Art.-Nr.		133652	133653	133650