

KMT S

Motorische Tafelschere mit manuell positionierbarem Hinteranschlag



- das Maschinengestell ist eine sehr stabile vollverschweißte Stahlkonstruktion
- die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren verfügen über 4 Schneiden
- ein stabiler durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- der stabile seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für sein Werkstück
- der Hinteranschlag kann per Handrad an der Maschinenvorderseite präzise positioniert werden

Serienausstattung:

manuelle Schnittspaltverstellung, Fußschalter, Schnittlinienbeleuchtung, Seitenanschlag, Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag, manueller Hinteranschlag 750 mm, Tisch mit Materialauflagekugeln, Lichtvorhang, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, klappbarer Fingerschutz, Betriebsanleitung

Technische Daten KMT S		1353	1553	2053	2552	3052
Blechstärke Grundstahl	mm	0,1 - 3	0,1 - 3	0,1 - 3	0,1 - 2,5	0,1 - 2
Blechstärke Edelstahl	mm	1,5	1,5	1,5	1,25	1
Arbeitslänge	mm	1.350	1.550	2.050	2.550	3.050
Schnittwinkel	Grad	2,32	2,05	1,58	1,3	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	840	840	840	840	840
Arbeitstischtiefe	mm	390	390	390	390	390
Anzahl der Auflagearme	Stück	2	2	3	3	4
Auflagearme	mm	940	940	940	940	940
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750	750	750	750
Schnittgeschwindigkeit	m/min	35	35	35	35	35
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	3	4	4	4
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,93x2,15x1,31	2,15x2,15x1,31	2,7x2,15x1,31	3,2x2,15x1,31	3,7x2,15x1,31
Gewicht	kg	1.250	1.550	1.750	1.950	2.200
Art.-Nr.		133610	133611	133612	133613	133614

KMT S 2054 • 2554 • 3054 NC

Motorische Tafelschere mit gesteuertem Hinteranschlag



Die im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling

- das Maschinengestell ist eine sehr stabile vollverschweißte Stahlkonstruktion
- die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren verfügen über 4 Schneiden
- ein stabiler durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- der stabile seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für sein Werkstück
- der motorische Hinteranschlag positioniert präzise im automatischem, halbautomatischem und manuellem Betrieb

Serienausstattung:

Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC, motorischer Hinteranschlag 750 mm, manuelle Schnittspaltverstellung, Fußschalter, Schnittlinienbeleuchtung, Lichtvorhang, Seitenanschlag, Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag, Tisch mit Materialauflagekugeln, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, klappbarer Fingerschutz, Betriebsanleitung

Technische Daten KMT S

		2054 NC	2554 NC	3054 NC
Blechstärke Grundstahl	mm	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Blechstärke Edelstahl	mm	2	2	2
Arbeitslänge	mm	2.050	2.550	3.050
Schnittwinkel	Grad	1,3	1,3	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	810	810	810
Arbeitstischtiefe	mm	455	455	455
Anzahl der Auflagearme	Stück	3	3	4
Auflagearme	mm	940	940	940
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750	750
Schnittgeschwindigkeit	m/min	41	41	41
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,7x2,15x1,45	3,2x2,15x1,45	3,7x2,15x1,45
Gewicht	kg	3.000	3.500	4.000
Art.-Nr.		132210	132211	132212