

ACE Laser Compact R

Wszystkie zalety najnowocześniejszej techniki lasera fiber na najmniejszej przestrzeni



- szybki przesuw do 40 m/min
- moc lasera do 2000 W
- duża powierzchnia robocza
- dołączone oprogramowanie do nestingu

- Rama maszyny jest stabilną spawaną konstrukcją stalową, naprężenia materiału spowodowane produkcją są całkowicie eliminowane w procesie produkcyjnym
- Brama jest konstrukcją aluminiową odlewaną ciśnieniowo, której niska waga, duża sztywność i obustronny serwonapęd pozwalają na uzyskanie doskonałej dynamiki
- Prowadnice liniowe we wszystkich osiach są łatwe w utrzymaniu, trwale precyzyjne i przystosowane do dużych prędkości cięcia

- Ponadprzeciętną dokładność pozycjonowania gwarantują wysokiej jakości gwinty toczne we wszystkich osiach
- Centralne smarowanie zaopatruje wszystkie części prowadzące w środek smary, co ułatwia konserwację i wydłuża żywotność
- Dla bezpieczeństwa ludzi i środowiska, układ tnący wyposażony jest w zamkniętą obudowę maszyny
- Okno ze specjalnego szkła ochronnego w drzwiach umożliwia operatorowi bezpośrednią obserwację procesu cięcia

Sterownik

- Wydajny, oparty na PC system sterowania przekonuje prostą obsługą dzięki zoptymalizowanemu interfejsowi użytkownika
- Technologiczna baza danych zawiera parametry cięcia i zaprogramowane wstępnie cykle dla różnych metali
- Wydajna obróbka ciętych detali przebiega sprawniej dzięki łatwej obsłudze oprogramowania podczas wyboru parametrów procesowych
- Zawory elektromagnetyczne i proporcjonalne regulują wprowadzane w sterowniku ustawienie ciśnienia gazu w procesie cięcia

OPROGRAMOWANIE DO NESTINGU

- Oprogramowanie Cypcut udostępnia wszystkie funkcje niezbędne do obróbki konturu cięcia i pokazuje operatorowi aktualny stan pracy
- Automatyczny nesting oszczędza operatorowi wiele czasu, pozwala mu na dokonywanie korekt w razie potrzeby i gwarantuje minimalne straty materiału
- Oprogramowanie do nestingu zawiera również predefiniowane wzorce, które obejmują szeroki zakres praktycznych zastosowań

Głowica tnąca

- Sprawdzona głowica tnąca RAYTOOLS posiada zintegrowane zabezpieczenie przed kolizją, automatyczną regulację ostrości i regulację wysokości
- W zakresie 25 mm (+10 ~ -10 mm), soczewki mogą być automatycznie regulowane z dokładnością do 0,05 mm
- W ten sposób podczas sekwencji programu można również w sposób ciągły dopasować skupienie wiązki laserowej do warunków materiałowych
- Uchwyt na soczewki, zaprojektowany jako jednostka wsuwana, umożliwia szybką i łatwą wymianę soczewek ochronnych

Źródła lasera

- Modele ACE Laser Compact R są wyposażone w potężne źródła lasera firmy Raycus
- Źródła laserowe Raycus znane są z wysokiej niezawodności, wysokiej sprawności elektro-optycznej przy dużej gęstości energii i szerokości pasma częstotliwości modulacji
- Niewymagający częstej konserwacji system prowadzenie wiązki przez elastyczne kable światłowodowe jest również bardzo wytrzymały i trwały

Akcesoria standardowe:

kompletny system ze sterowaniem CNC (Cyp-Cut), Laser światłowodowy iterbowy Raycus, kabel światłowodowy, Wysokociśnieniowa głowica tnąca, automatyczna regulacja położenia ostrości, kabina chroniąca przed promieniami laserowymi, automatyczna konsola gazowa, centralne smarowanie, regeneracja chłodziwa, oprogramowanie CAD/CAM (CypCut), podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje

nr prod.

- | | |
|----------------------------------------|--------|
| • Kemper system do odciążu i filtracji | 253848 |
|----------------------------------------|--------|

Dane techniczne ACE Laser Compact	1313 1.0 R	1313 1.5 R	1313 2.0 R	
Przestrzeń robocza				
Wymiary stołu roboczego	mm	1.300x1.300	1.300x1.300	1.300x1.300
Maksymalna masa obrabianego elementu	kg	250	250	250
Przyspieszenie osiowe osi X, Y	m/s ²	5	5	5
Drogi przesuwu				
Przesuw osi-X	mm	1.320	1.320	1.320
Przesuw osi-Y	mm	1.320	1.320	1.320
Przesuw osi-Z	mm	80	80	80
Szybki posuw				
Bieg szybki osi X	m/min	40	40	40
Bieg szybki osi Y	m/min	40	40	40
Dokładność				
Dokładność pozycjonowania w osi X/Y	mm	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Dokładność powtarzania w osi X/Y	mm	± 0,02	± 0,02	± 0,02
Laser				
Laser światłowodowy	W	1.000	1.500	2.000
Źródło lasera		Raycus	Raycus	Raycus
Długość wałka	µm	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%
Pobór mocy	kW	3,6	6	7
Wydajność cięcia - stal konstrukcyjna	mm	8	10	12
Wydajność cięcia - stal szlachetna	mm	4	5	6
Wydajność cięcia - aluminium	mm	2	4	5
Wymiary i waga				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,52x2,17x1,88	2,52x2,17x1,88	2,52x2,17x1,88
Waga	kg	2.040	2.040	2.040
nr prod.		141100	141101	141102