

## ACE Laser Compact R

Todas las ventajas de la tecnología avanzada de láser de fibra en un paquete pequeño



- Velocidad de avance rápida de hasta 40 m/min
- Potencia láser de hasta 2000 W
- Amplia área de trabajo
- Software de anidado incluido

- El bastidor de la máquina está fabricado con una soldadura rígida de acero, lo que garantiza la eliminación completa de las tensiones del material relacionadas con la producción
- El pórtico es una construcción de aluminio fundido a presión con bajo peso, alta rigidez y servomotores en ambos lados para una excelente dinámica
- Las guías lineales de todos los ejes requieren un mantenimiento mínimo y están diseñadas para una precisión duradera y altas velocidades de corte

- Los accionamientos de bolas precargados de alta calidad en todos los ejes garantizan una precisión de posicionamiento superior a la media
- Un sistema de lubricación central suministra lubricante a todos los componentes de las guías, lo que simplifica el mantenimiento y prolonga la vida útil de las herramientas
- El sistema de corte es totalmente cerrado para proteger a los operadores y el entorno
- Una ventana de cristal de seguridad en la puerta permite la supervisión directa del proceso de corte

## Control

- El potente control basado en PC es fácil de manejar a través de una interfaz de usuario específica para la aplicación
- La base de datos de tecnología incluye parámetros de corte y ciclos preconfigurados para diversos metales
- El procesamiento eficiente de todos los trabajos de corte está respaldado adicionalmente por un software fácil de usar para la selección de parámetros de procesos
- Las válvulas solenoides y proporcionales regulan las presiones de gas (ajustadas en el control) durante el proceso de corte

## SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

- El software Cypcut proporciona todas las funciones necesarias para el mecanizado de contornos de corte y muestra el estado de funcionamiento actual
- El anidamiento automático ahorra mucho tiempo, permite realizar ajustes personalizados y garantiza un desperdicio mínimo de material
- El software incluye patrones de anidamiento predefinidos que cubren una amplia variedad de aplicaciones prácticas

## Cabeza de corte

- El probado cabezal de corte RAYTOOLS cuenta con una protección contra colisiones integrada, posicionamiento de enfoque automático y control de altura
- Las lentes de enfoque pueden cambiar automáticamente la posición en un rango de 25 mm (+10 ~ -10 mm) con una precisión de ajuste de 0,05 mm.
- El enfoque del rayo láser se ajusta continuamente en función de las condiciones del material durante la ejecución del programa
- El portaobjetivos de tipo cajón permite una rápida y fácil sustitución de las lentes de protección

## Fuentes de láser

- Los modelos ACE Laser Compact R están equipados con potentes fuentes láser Raycus
- Las fuentes láser Raycus son conocidas por su alta fiabilidad, su eficiencia de conversión electro-óptica con alta densidad de energía y su amplia frecuencia de modulación
- La guía del haz, de bajo mantenimiento, se realiza mediante un cable flexible de fibra óptica y garantiza una larga vida útil de la herramienta

## Equipo Estándar:

Sistema completo con control CNC (CypCut), Láser de fibra de yterbio, Raycus, cabezal de corte de alta potencia, Cabezal de corte de alta presión, ajuste automático de la posición de enfoque, cabina de protección láser, consola automática de gas, lubricación central, regeneración del refrigerante, software CAD/CAM (CypCut), manual de funcionamiento e instrucciones de programación

| Opciones                              | Nº de pieza |
|---------------------------------------|-------------|
| • Sistema de vacío y filtro de Kemper | 253848      |

| Especificaciones ACE Laser Compact                  |                  | 1313 1.0 R     | 1313 1.5 R     | 1313 2.0 R     |
|---|------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Área de trabajo</b>                              |                  |                |                |                |
| Tamaño de la mesa                                   | mm               | 1.300x1.300    | 1.300x1.300    | 1.300x1.300    |
| Peso máximo de la pieza                             | kg               | 250            | 250            | 250            |
| Aceleración del eje, ejes X / Y                     | m/s <sup>2</sup> | 5              | 5              | 5              |
| <b>Recorridos</b>                                   |                  |                |                |                |
| Recorrido del eje X                                 | mm               | 1.320          | 1.320          | 1.320          |
| Recorrido del eje Y                                 | mm               | 1.320          | 1.320          | 1.320          |
| Recorrido del eje Z                                 | mm               | 80             | 80             | 80             |
| <b>Alimentación rápida</b>                          |                  |                |                |                |
| Alimentación rápida de eje X                        | m/min            | 40             | 40             | 40             |
| Alimentación rápida de eje Y                        | m/min            | 40             | 40             | 40             |
| <b>Precisión</b>                                    |                  |                |                |                |
| Precisión de posicionamiento eje X/Y                | mm               | ± 0,03         | ± 0,03         | ± 0,03         |
| Repetibilidad del eje X/Y                           | mm               | ± 0,02         | ± 0,02         | ± 0,02         |
| <b>Láser</b>  |                  |                |                |                |
| Láser de fibra                                      | W                | 1.000          | 1.500          | 2.000          |
| Fuente de láser                                     |                  | Raycus         | Raycus         | Raycus         |
| Longitud del eje                                    | µm               | 1,08 ± 10%     | 1,08 ± 10%     | 1,08 ± 10%     |
| Carga concetada                                     | kW               | 3,6            | 6              | 7              |
| Capacidad de corte en acero estructural             | mm               | 8              | 10             | 12             |
| Capacidad de corte en acero inoxidable              | mm               | 4              | 5              | 6              |
| Capacidad de corte en aluminio                      | mm               | 2              | 4              | 5              |
| <b>Medidas y pesos</b>                              |                  |                |                |                |
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | m                | 2,52x2,17x1,88 | 2,52x2,17x1,88 | 2,52x2,17x1,88 |
| Peso  | kg               | 2.040          | 2.040          | 2.040          |
| Nº de pieza   |                  | 141100         | 141101         | 141102         |