

Универсальный шлифовальный станок
Multi-Grind
 Настоящий талант среди шлифовальных станков



Посмотреть станок
 в действии на
 YouTube



Компактнее не бывает! Идеален для изготовления инструментов и пресс-форм, механического производства, лабораторий и обучения.

- спектр функциональных возможностей станка Multi-Grind включает в себя, кроме базисного наружного и внутреннего шлифования, еще и коническое шлифование. Шлифование инструментов (лезвий фрез, развёрток и токарных резцов) и простые плоскошлифовальные работы производятся на станке Multi-Grind легко и без проблем
- Привод подачи: Продольная подача стола производится с помощью гидравлического блока с автоматическим переключением направления. Дополнительная функция ручной продольной подачи с гидравлической поддержкой позволяет достичь скорость подачи до 7 м/мин.
- Шлиф. шпиндельная бабка: Шлифовальная шпиндельная бабка особой конструкции позволяет одновременно зажимать два разных шлифовальных круга. Шлифовальная шпиндельная бабка может не только перемещаться в поперечном направлении, но также и в вертикальном, кроме того, поворачиваться вокруг вертикальной оси.
- Скорости обработки: Рабочий шпиндель имеет три разные скорости вращения (110, 220, 300 об/мин), передача вращения происходит через легко переключаемый приводной механизм.



Плоское шлифование с поворотными тисками

Стандартные комплектующие:

СОЖ, вытяжное устройство, зажим инструмента / делительная головка МК 4, устройство внутреннего шлифования с 2 шлиф. штифтами, 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, левая задняя бабка, правая задняя бабка МК 2, центрирующий центр, центрирующий полуцентр, балансировочная стойка, удлинитель шпинделя, тиски для плоского шлифования (3-мерная регулировка угла), пружинный упор, 5 поводков, различные защитные экраны, защитный кожух для шлифовального диска (2 шт.), система автомат. централизованной смазки, руководство по эксплуатации, акт приемки / передачи

Опции

	Арт.-№г.
• Подвижный центрир. центр МК2	106745
• фрезерный зажим 16 мм для MultiGrind 102781	421085

для этого станка вы найдете на нашем сайте.

Технические данные**Multi Grind****Рабочая зона**

Диаметр шлифования	мм	200
Длина заготовки (макс.)	мм	500
Оптим. размеры для наружного шлифования	мм	Ø 5-50 x 400
Оптим. размер внутр. шлифования	мм	Ø 10-50 x 75
Размер шлифов. инструмента	мм	200x500
Длина заготовки, плоское шлиф.	мм	200
Ширина заготовки, плоское шлиф.	мм	50
Масса заготовки (макс.)	кг	10
Диапазон поворота стола, макс.		+45° / -30°

Технологический ход

Технологический ход, ось Z	мм	480
Подача		
Подача за оборот маховичка по X, точно	мм	1
Подача за оборот маховичка по X, неточно	мм	4
Подача за ед. деления шкалы по X, точно	мм	0,005
Подача за ед. деления шкалы по X, не точно	мм	0,02
Деление шкалы вертикал. перемещения	мм	0,01
Скорость продольной подачи (гидравлика)	м/мин	0,01 - 6
Вручную, с гидравлическим усилителем	м/мин	7

Шпиндельная передняя бабка

Диапазон поворота раб. передней бабки		± 90°
Частота вращения раб. шпинделя	об/мин	(3) 110 - 300
Конус раб. шпинделя	МК	2
Диаметр патрона	мм	100

Шлифовальная бабка

Частота вращ. шлифов. шпинделя	об/мин	2.500
Частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	об/мин	13.500
Диапазон поворота шлифов. бабки		± 90°
Шлифовальная бабка - вертикально / — поперечно	мм	200

Задняя бабка

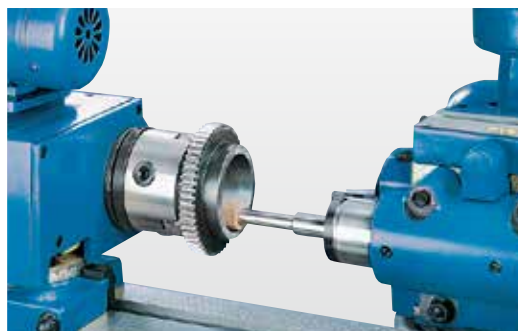
Вертик. подача за оборот маховичка	мм	1
Конус задней бабки	МК	2
Ход пиноли задней бабки	мм	14

Мощность

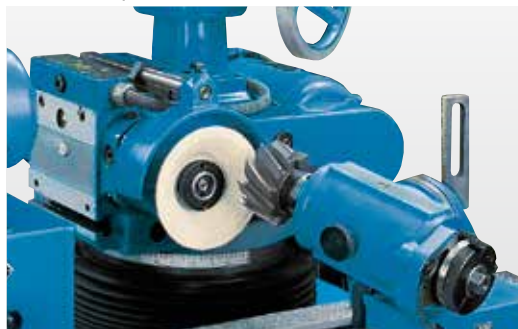
Суммарная мощность	кВт	2,525
Мощность двигателя гл. привода	кВт	1,1

Размеры и масса

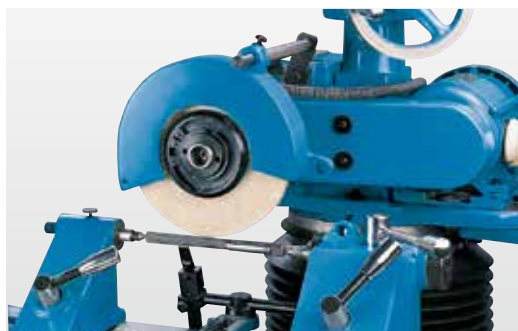
Размер шлифов. диска	мм	200x20x75
Точильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	мм	10x10x3
Точильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	мм	25x20x6
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,52x1,35x1,4
Масса	кг	1.300
Артикул		102781



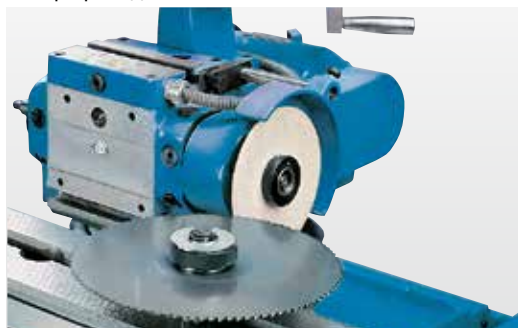
Внутреннее круглое шлифование с высоким числом оборотов



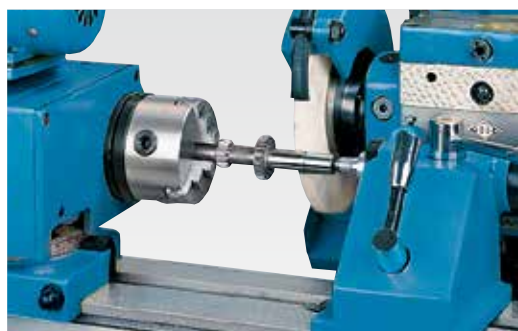
Поворотные посадочные места для заготовок



Поворотная шлифовальная бабка и обширный набор принадлежностей



Заточка пильного полотна



Круглое внешнее шлифование длиной до 400 мм