

Multi-Grind

Talent universal în rândul mașinilor de rectificare



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



**Mai compact nuse poate! Ideal pentru
pentru fabricarea sculelor si a matritelor,
prelucrari mecanice, dezvoltare,
laboratoare si scolarizare.**

- **Spectrul de utilizare - Multi-Grind variaza de la rectificarea externa si interna, la rectificarea cilindrica sau conica. Ascutirea sculelor (ascutirea frezelor, alezoarelor si a sculelor de strunjire) si rectificari simple, plane se pot executa cu Multi-Grind**
- **Actionarea avansurilor - Deplasarea mesei (avansul in lungime) se face hidraulic cu un sistem de comutare a directiei. Un sistem de actionare hidraulic, actionat manual sustine avansul longitudinal cu o viteza de 7 m /min.**
- **Papusa fixa - Designul papusii fixe, permite prelucrarea concomitent cu 2 discuri abrazive diferite. Papusa fixa poate lucra nu numai in directie transversala dar se poate regla sa lucreze pe inaltime si se poate roti in jurul axei verticale.**
- **papusa fixa poate lucra cu 3 turatii diferite (110, 200, 300 min-1), transmiterea miscarii se face prin intermediul unor angrenaje usor de cuplat.**



Rectificare suprafete, cu menghina cu unghi reglabil

Accesorii standard:

sistem de racire cu emulsie, instalatia de exhaustare, sistemul de prindere a sculei/ cap indexabil MK 4, unitatea de slefuire interioara cu 2 pietre de rectificat, universal manual 3-B Ø 100 mm, pinola stanga, pinola partea dreapta MK 2, varf de centrare, semi-varf de centrare, stand de echilibrare, extensie pentru axul principal, menghina pentru rectificarea plana (unghi reglabil in 3-D), opritor cu arc, 5 Sistem de antrenare, diferite protectii din tabla, capac de protectie pentru piatra de rectificare (2x), sistem de lubrifiere automata centralizata, documentatie tehnica, certificat de testare

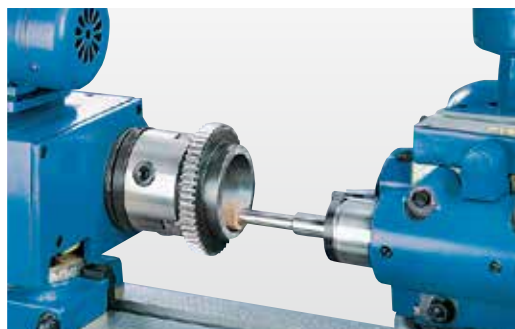
Optiuni

	Cod art.
• Varf de centrare pe rulment MK2	106745
• Element de prindere freză de 16 mm pentru MultiGrind 102781	421085

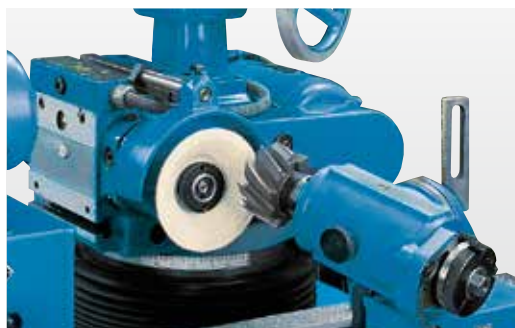
Optiuni pentru aceste masini regăsiți pe pagina noastră web.

Date tehnice

Domeniul de lucru		Multi Grind
Diametru ascutire	mm	200
Lungimea maxima a piesei	mm	500
Dimensiuni de rectificat la exterior	mm	Ø 5-50 x 400
Dimensiuni pentru rectificare interioara	mm	Ø 10-50 x 75
Spatiu pentru rectificare scule	mm	200x500
Piesa, lungimea de rectificare plana	mm	200
Piesa, latimea de rectificare plana	mm	50
Piesa, greutatea (max.)	kg	10
Gama de rotire a mesei (max.)		+45° / -30°
Curse		
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	480
Avansuri		
Avans in functie de invartirea rotii manuale axa-X fin	mm	1
Avans in functie de invartirea rotii manuale, axa-X grosier	mm	4
Avans in functie de diviziunea scalei axa- X, fin	mm	0,005
Avans in functie de diviziunea scalei axa- X, grosier	mm	0,02
Diviziunea scalei reglarea pe inaltime	mm	0,01
Viteza de avans pe lungime (regl. hidraulic)	m/min	0,01 - 6
Avans manual, asistat hidraulic	m/min	7
Papusa fixa		
Zona de inclinare a papusii fixe		± 90°
Turatia axului de lucru	1/min	(3) 110 - 300
Conul papusei fixe	MK	2
Diametrul mandrinei	mm	100
Capul de rectificare		
Turatia axului de rectificat	1/min	2.500
Turatia axului de rectificat interior	1/min	13.500
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare		± 90°
Deplasare papusa fixa de rectificare -pe verticala / -transversala	mm	200
Papusa mobila		
Reglajului inaltimei la o rotire a rotii manuale	mm	1
Conul pinolei	MK	2
Cursa pinolei papusii mobile	mm	14
Puterea de antrenare		
Puterea de antrenare a motorului masinii	kW	2,525
Puterea motorului principal	kW	1,1
Dimensiuni si greutati		
Dimensiuni discuri de rectificare	mm	200x20x75
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	mm	10x10x3
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	mm	25x20x6
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,52x1,35x1,4
Greutatea	kg	1.300
Cod art.		102781



Rectificarea cilindrica interioara la turatie mare



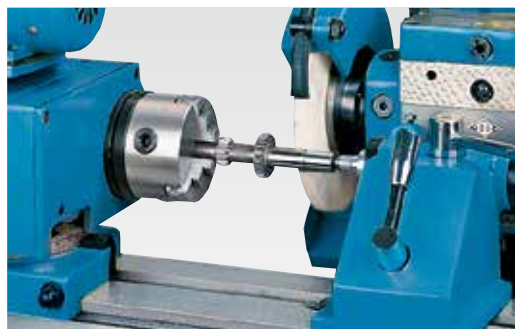
Sistem stabil de fixare piese cu unghi reglabil



Papusa fixa pivotanta si accesoriile extinse



Ascutire disc de fierastrau



Rectificare circulara exteriora, lungime pana la 400mm