



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Idealna do tworzenia narzędzi i matryc, produkcji mechanicznej, projektów konstrukcyjnych, laboratoryjnych i szkoleniowych.

- Funkcjonalność Multi-Grind waha się od zewnętrznego i wewnętrznego szlifowania wałków do szlifowania stożkowego. Multi-Grind pozwala również na łatwe szlifowanie narzędzi i nadaje się do lekkiego szlifowania powierzchni
- Napędy posuwu Hydrauliczny posuw stołu z automatyczną zmianą kierunku. Dodatkowy ręcznie obsługiwany posuw wzdłużny, pozwala na prędkości posuwu do 7 m/min.
- Wrzeciennik szlifierki Specjalna konstrukcja wrzeciennika pozwala na jednoczesne ustawienie 2 różnych tarcz ściernych. Wrzeciennik może być przenoszony w kierunku poprzecznym, a także w pionie, i może być obracany wokół osi pionowej.
- Prędkości Wrzeciennik działa w 3 różnych zakresach prędkości (110, 200, 300 min⁻¹), które są ustawiane przez łatwą w użyciu dźwignie zmiany biegów.



Szlifowanie płaszczyzn z imadłem o regulowanym kącie

Akcesoria standardowe:

system chłodzący, podciśnienie, trzonek narzędzia / głowica podziałowa MT 4, jednostka do szlifowania otworów posiada 2 szlifierki do matryc, 3-zszczękowy uchwyt Ø 100 mm, lewy konik, prawy konik MT 2, końcówka kła tokarskiego, końcówki do kłów tokarskich, stacja wyrównująca, przedłużenie wrzeciona, imadło do szlifowania płaszczyzn, ogranicznik sprężynowy, 5 zabieraków, różne osłony przeciwbryzgowo, osłona tarczy ścierniej (2x), automatyczne centralne smarowanie, podręcznik operatora, świadectwo próby

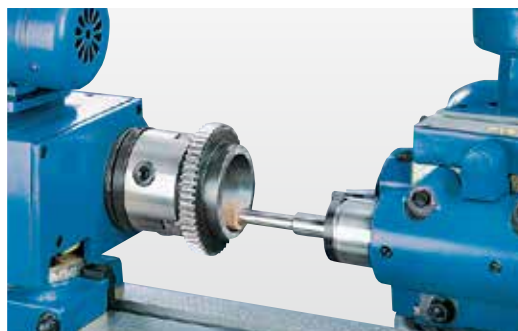
Opcje

	nr prod.
• Kły obrotowe MT 2	106745
• Uchwyt frezów 16 mm do MultiGrind 102781	421085

Opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne

Przebieg roboczy		Multi Grind
Średnica szlifowania	mm	200
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	500
Miara szlifowania zewnętrznego. maksymalna	mm	Ø 5-50 x 400
Średnica szlifowania (wewnątrz) optymalna	mm	Ø 10-50 x 75
Pomiar szlifowania narzędzi	mm	200x500
Szlifowanie płaszczyzn, długość przedmiotu	mm	200
Szlifowanie płaszczyzn, szerokość przedmiotu	mm	50
Waga obrabianego przedmiotu (max)	kg	10
Zakres obrotu stołu		+45° / -30°
Drogi przesuwu		
Przesuw osi-Z	mm	480
Posuw roboczy		
Posuw za obrót koła osi -X	mm	1
Posuw za obrót koła osi -X	mm	4
Posuw, oś -X drobny	mm	0,005
Posuw, oś -X zgrubny	mm	0,02
Podział skali regulacji wysokości	mm	0,01
Prędkość posuwu wzdłużnego (hydrauliczna)	m/min	0,01 - 6
Wsparcie ręczne, hydrauliczne	m/min	7
Wrzeciennik		
Zakres obrotu głowicy		± 90°
Prędkość wrzeciona	obr./min	(3) 110 - 300
Stożek wrzeciona	MT	2
Średnica uchwytu	mm	100
Wrzeciennik szlifierski		
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	2.500
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	obr./min	13.500
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego		± 90°
Trzonek wrzeciona ściernego – pionowy / poprzeczny	mm	200
Konik		
Regulacja wysokości dla obrotu pokrętką	mm	1
Stożek konika	MT	2
Wysuw tulei konika	mm	14
Napęd		
Napęd maszyny	kW	2,525
Moc, napęd główny	kW	1,1
Wymiary i waga		
Wymiary tarcz ściernych	mm	200x20x75
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	mm	10x10x3
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	mm	25x20x6
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,52x1,35x1,4
Waga	kg	1.300
nr prod.		102781



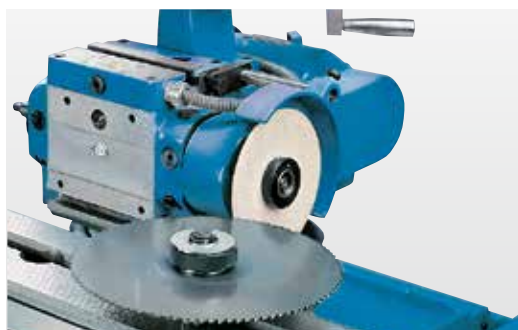
Szlifowanie wałków wewnątrz przy dużych obrotach



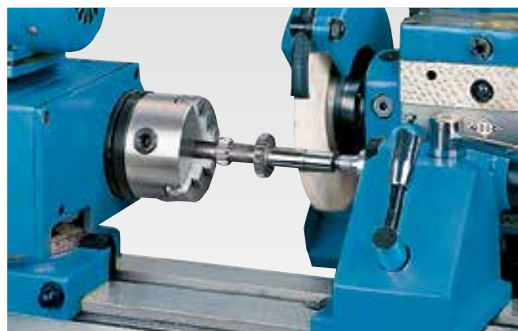
Stabilne, kątowe uchwyty narzędzia



Przechyłany wrzeciennik i bogate akcesoria



Ostrzenie brzeszczotu piły



Zewnętrzne szlifowanie cylindryczne do 400 mm długości